

分级挤压式核桃破壳机的设计【优秀食品机械设备全套课程毕业设计含 SW 三维 3D 建模及 6 张 CAD 图纸+带任务书+开题报告+答辩 ppt+22 页加正文 1 万字】

【详情如下】【需要咨询购买全套设计请加 QQ1459919609】

18-挤压板.DWG

23-辊子.DWG

29-筛网保护罩.DWG

33-导流槽.DWG

37-进料口.DWG

三维图

总装配体.DWG

答辩 PPT.ppt

任务书.doc

外文翻译.zip

小说明书.doc

开题报告.docx

设计说明书.doc[10000 字， 22 页]

开题报告 ppt.ppt

前 言

我国从 20 世纪 80 年代开始着手破壳机的研究和开发，但由于存在一些技术难点，至今此类机器没有得到大范围的推广和应用。实现核桃加工的机械化生产，有利于提高核桃加工的效率，提高取仁质量。

本次设计的重点是对核桃进行分级以及核桃的破壳，所以所设计的机器名为分级挤压式核桃破壳机的设计。

本次设计所做的主要工作是介绍国内现存的核桃分级、破壳、壳仁分离技术，进行分级、破壳部分的设计，形成整体的机型。最后对所设计的机器进行电机的选择，带轮的选择，以及带的选择，并进行轴的计算及选择。

设计的目的是大大提高核桃破壳的效率，并且保持核桃仁的完整度较高。

关键词：分级；破壳，效率；完整度

目 录

1 绪论	1
1.1 课题研究的背景	1
1.2 国内核桃破壳研究的现状分析	2
1.3 核桃破壳机的市场预测	3
2 市场上核桃分级、破壳、壳仁分离装置的研究	3
2.1 核桃分级装置	3
2.2 核桃破壳装置	4
2.3 核桃壳仁分离装置	7
3 核桃破壳机的设计	8
3.1 核桃破壳机设计方案的制定	8
3.2 核桃破壳机的总体结构及工作原理	9
3.3 核桃破壳机分级筛网结构设计	9
3.4 核桃破壳机破壳结构设计	10
4 各部分零件的选择与校核计算	11
4.1 电动机的选择	12
4.2 带轮的选择	12
4.3 带的选择	13
4.4 轴的计算	13
4.5 选择键联接的类型和尺寸	14
5 结论与发展方向	15
5.1 结论	15
5.2 发展方向	15
总 结	16
致 谢	17
参考文献	18

前言

我国从20世纪80年代开始着手破壳机的研究和开发,但由于存在一些技术难点,至今此类机器没有得到大范围的推广和应用。实现核桃加工的机械化生产,有利于提高核桃加工的效率,提高取仁质量。

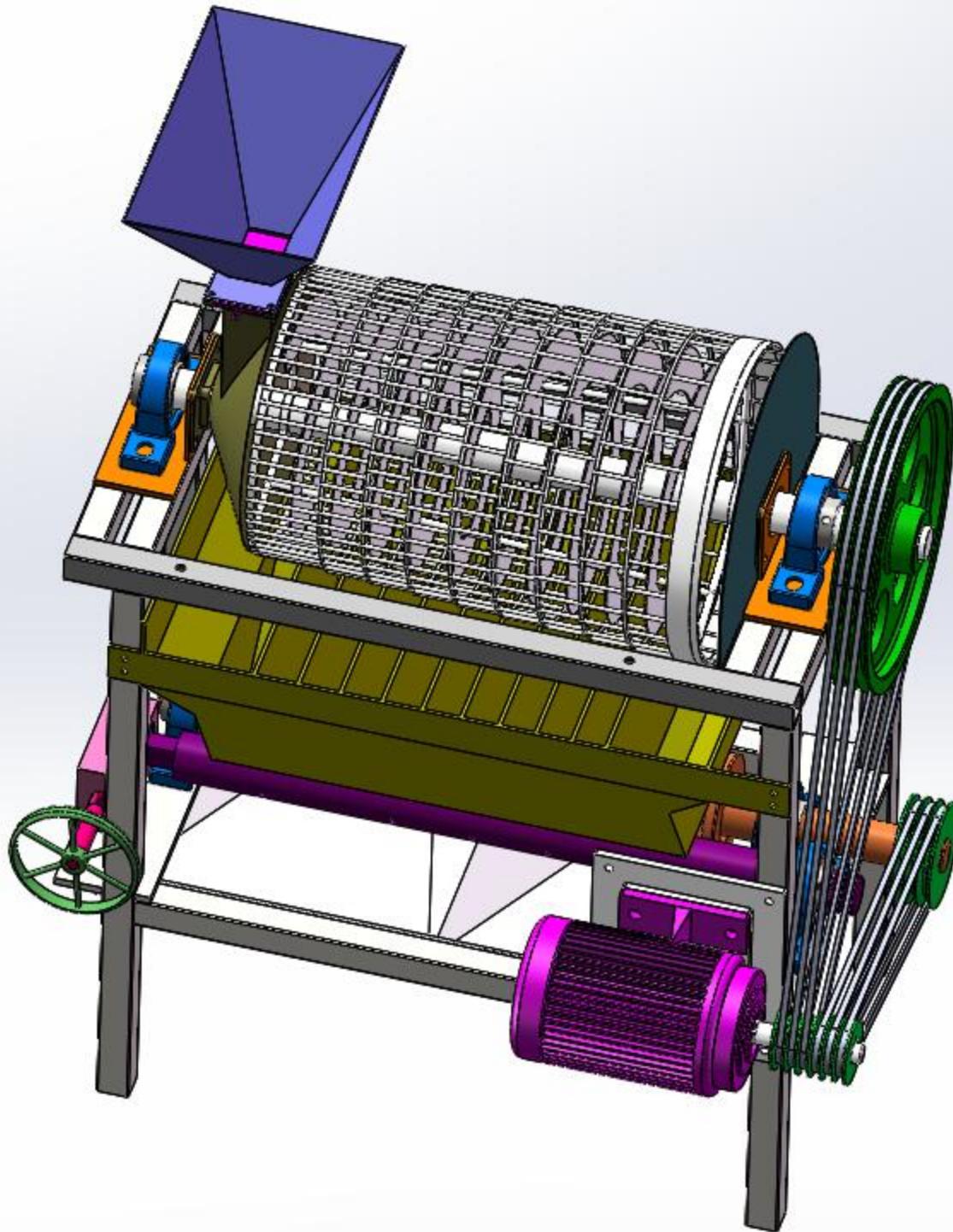
本次设计的重点是对核桃进行分级以及核桃的破壳,所以所设计的机器名为分级挤压式核桃破壳机的设计。

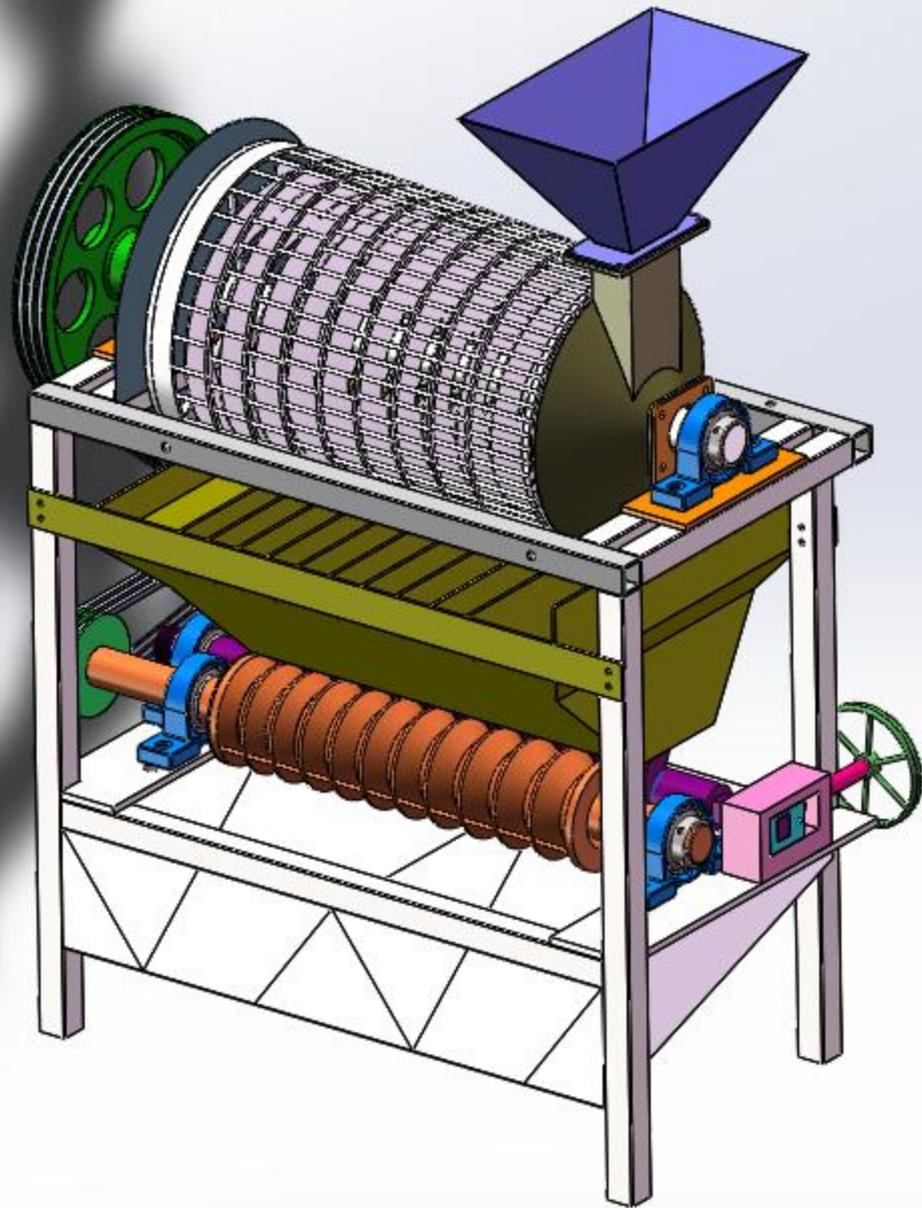
本次设计所做的主要工作是介绍国内现存的核桃分级、破壳、壳仁分离技术,进行分级、破壳部分的设计,形成整体的机型。最后对所设计的机器进行电机的选择,带轮的选择,以及带的选择,并进行轴的计算及选择。

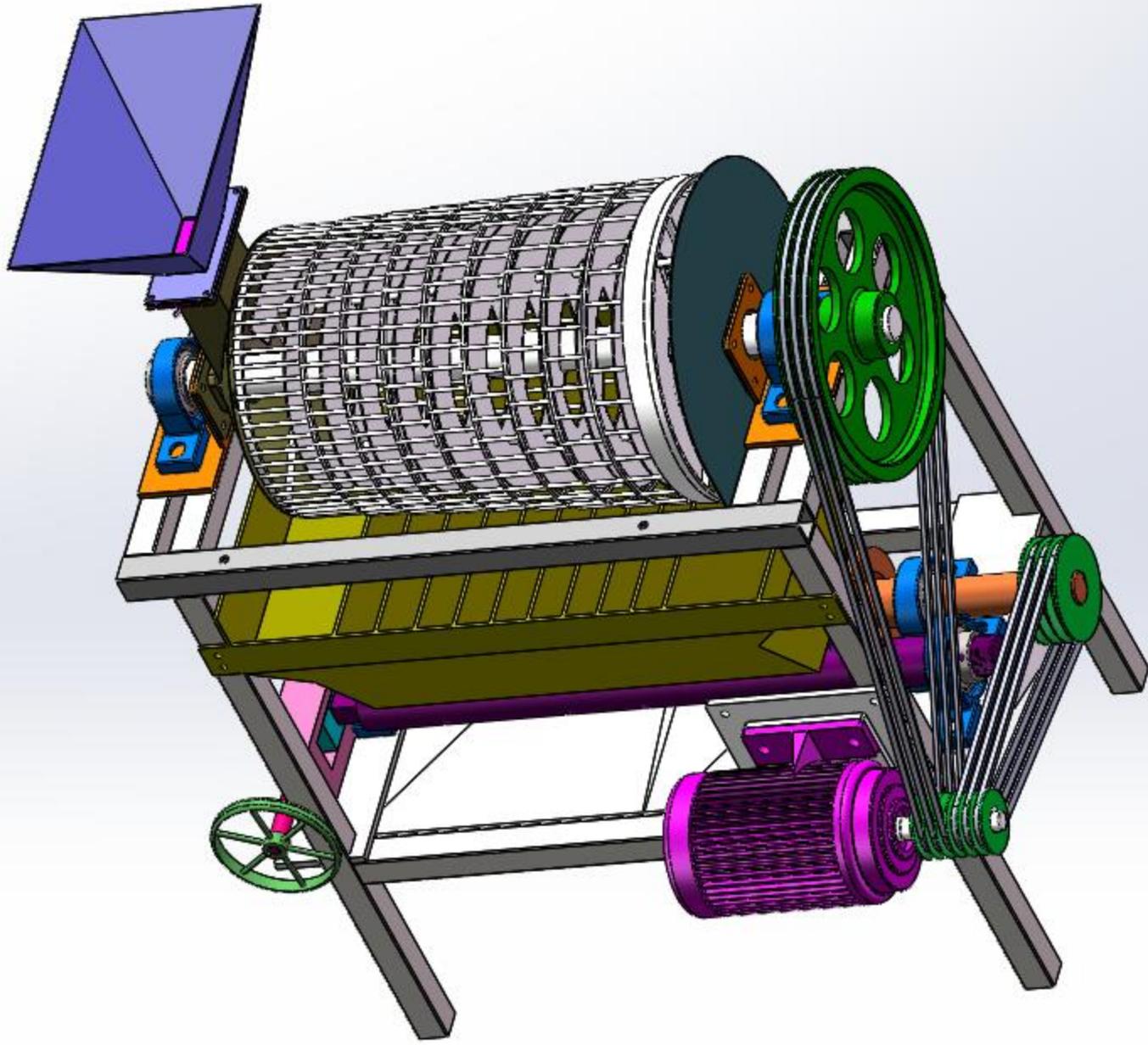
设计的目的是大大提高核桃破壳的效率,并且保

关键词: 分级; 破壳, 效率; 完整度

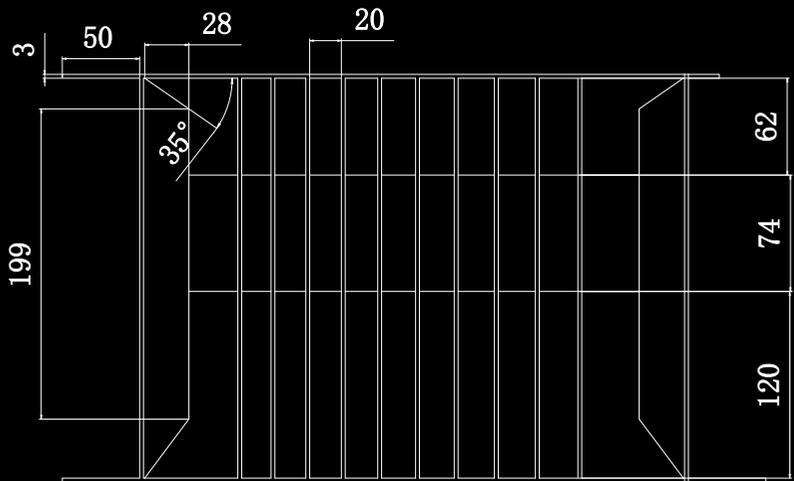
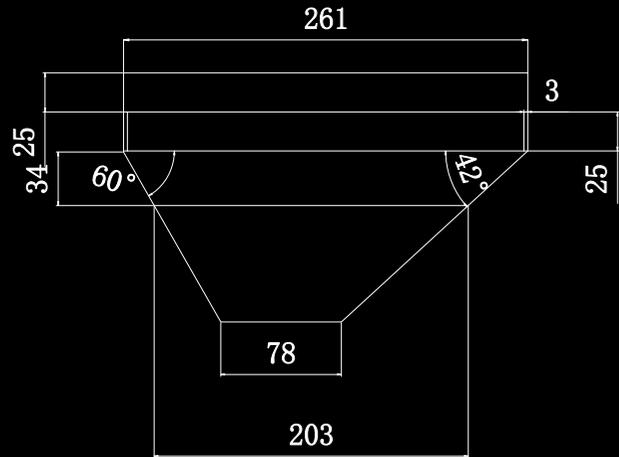
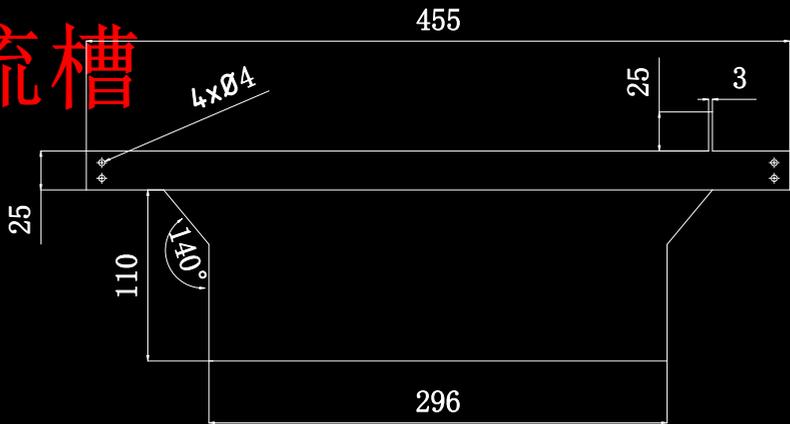








导流槽



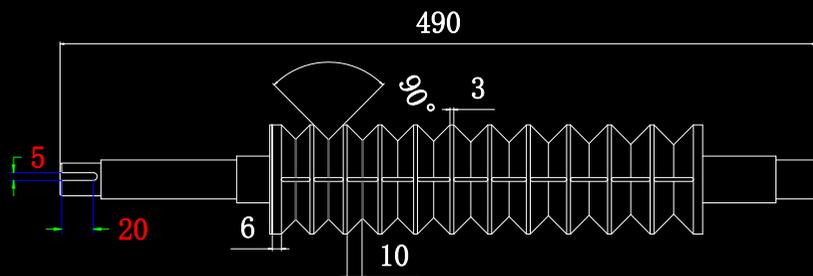
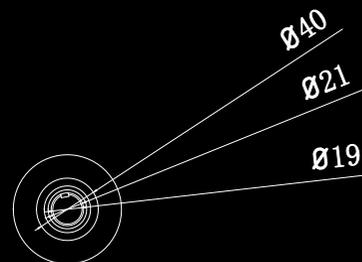
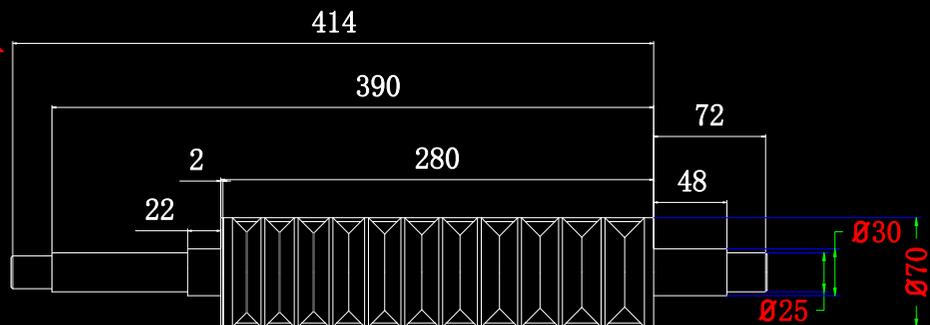
技术要求:

1. 调质处 HB=190-230;
2. 圆角半径为R1;
3. 未注偏差尺寸处精度为IT9.

预览请勿抄袭，带图原稿全套设计资料！
 温馨提示：联系QQ: 1459919609 或者QQ: 1969043202

制图	赵成伟	2016.05	33-导流槽	比例	1:2
审核	兰海鹏	2016.05			
塔里木大学农机16-4班					

辊子



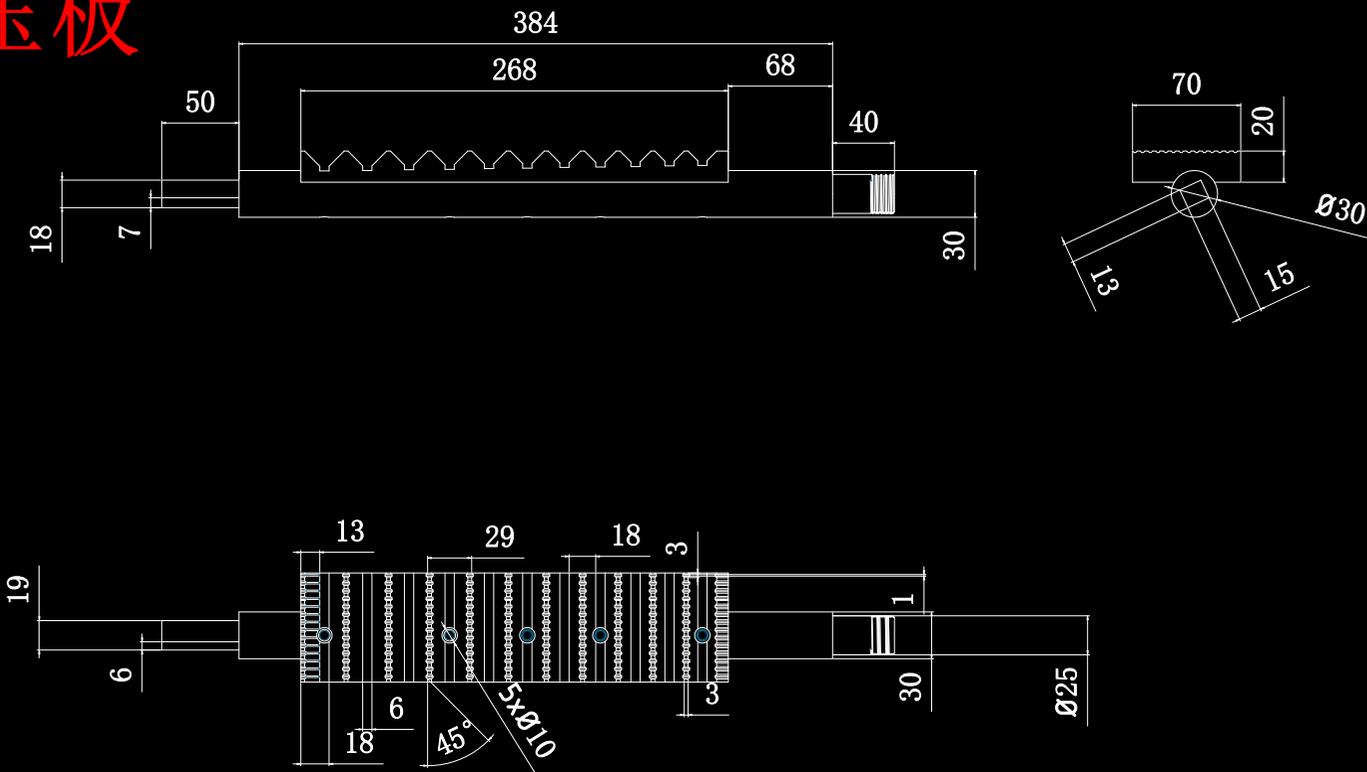
技术要求:

1. 未注圆角R1.5
2. 未注倒角C1
3. 未注尺寸公差按照+0.1mm

预览请勿抄袭，带图原稿全套设计资料！
 温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1969043202

制图	赵成伟	2016.05	23-辊子	比例	1:2
审核	兰海鹏	2016.05			
塔里木大学农机16-4班					

挤压板



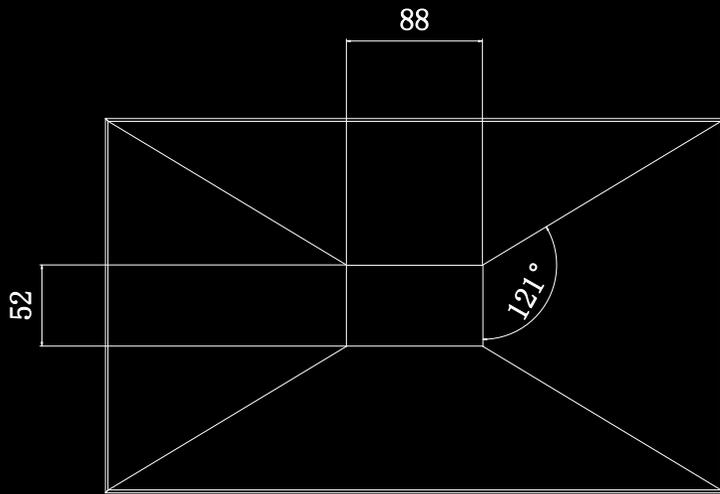
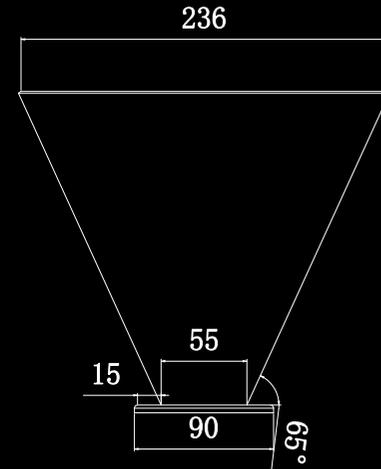
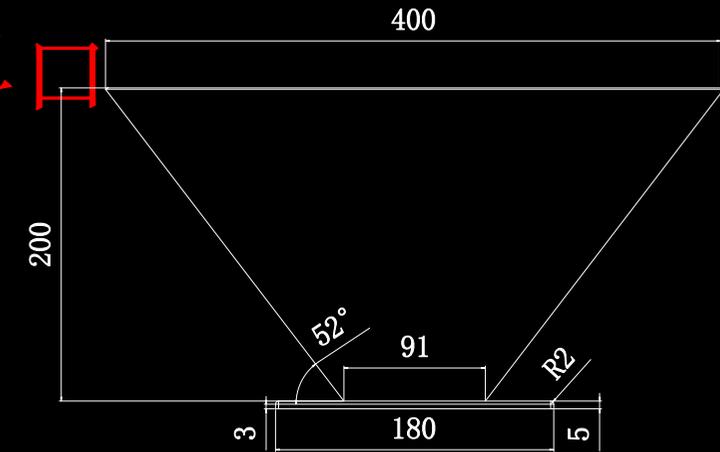
技术要求:

1. 未注圆角R1.5
2. 未注倒角C1
3. 未注尺寸公差按照+0.1mm

预览请勿抄袭，带图原稿全套设计资料！
 温馨提示：联系QQ: 1459919609 或者QQ: 1969043202
 塔里木大学农机16-4班

制图	赵成伟	2016.05	18-挤压板	比例	1:2
审核	兰海鹏	2016.05			

进料口



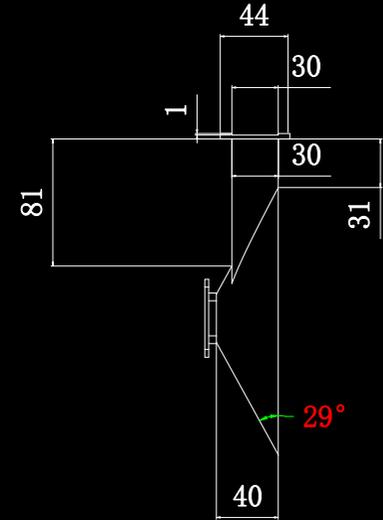
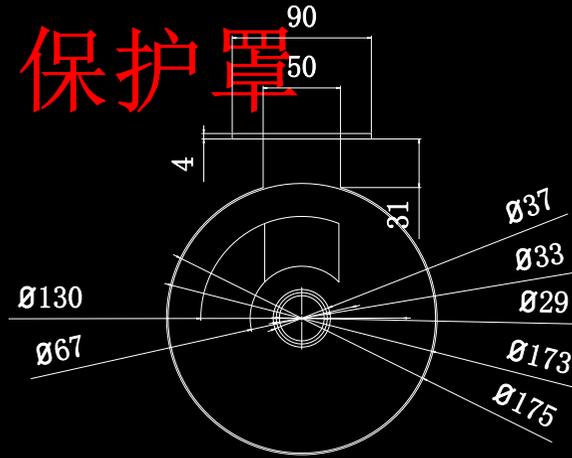
技术要求:

1. 未注圆角R1.5
2. 未注倒角C1
3. 未注尺寸公差按照+0.1mm
4. 成型方式: 锻造

预览请勿抄袭，带图原稿全套设计资料！
 温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1969043202
 制图 赵成伟 2016.05
 审核 兰海鹏 2016.05
 塔里木大学农机16-4班

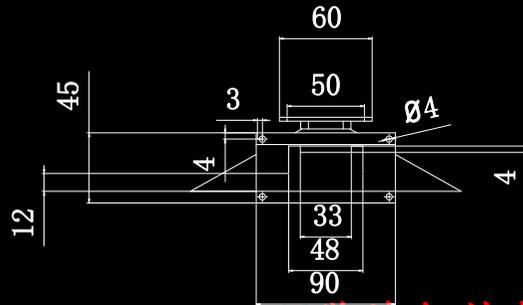
比例	1:2
37-进料口	

筛网保护罩



技术要求:

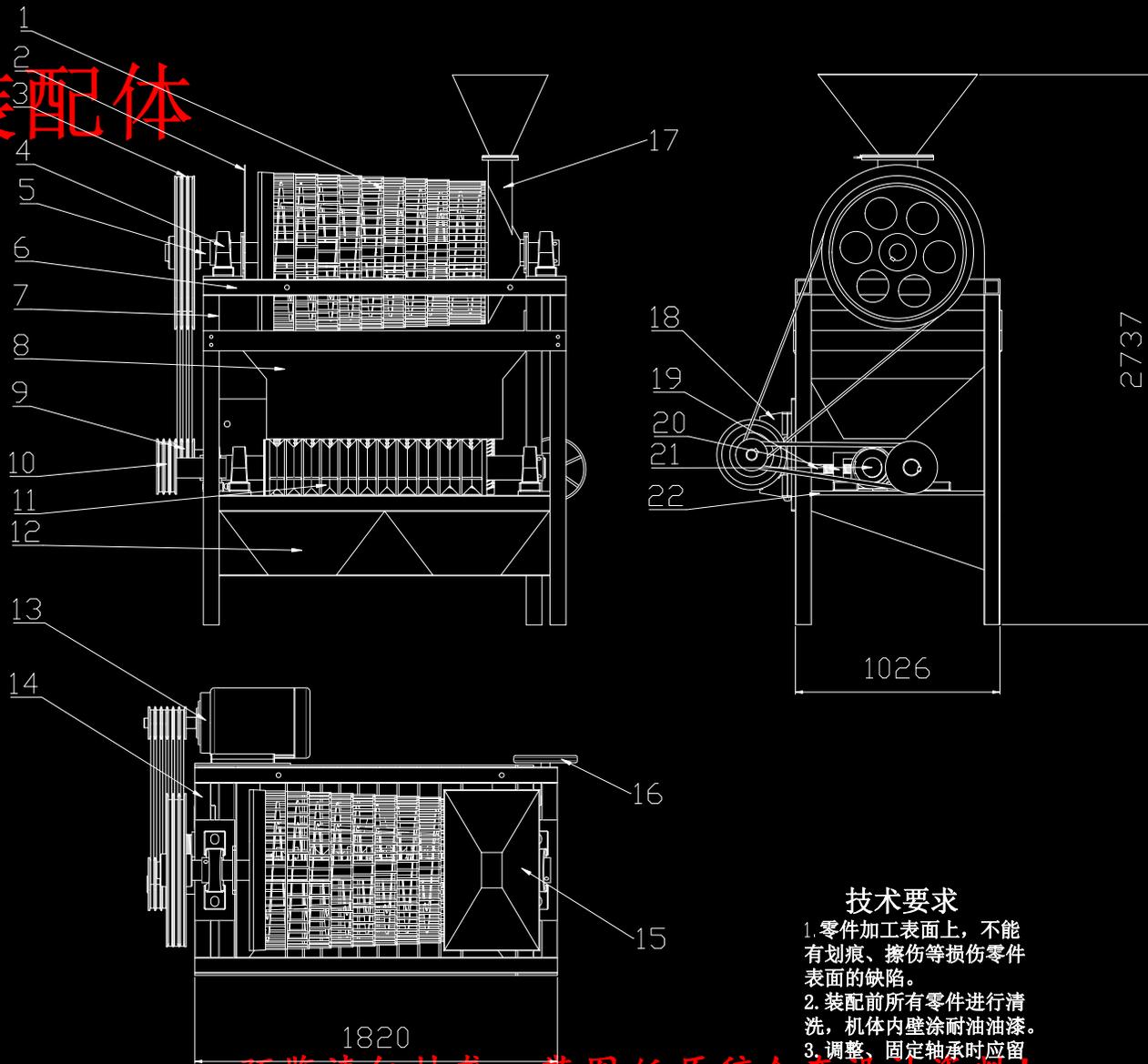
1. 调质处 HB=190-230;
2. 圆角半径为R1;
3. 未注偏差尺寸处精度为IT9.



预览请勿抄袭，带图原稿全套设计资料！
 温馨提示：联系QQ: 1459919609 或者QQ: 1969043202
 塔里木大学农机16-4班

制图	赵成伟	2016.05	29-筛网保护罩	比例	1:2
审核	兰海鹏	2016.05			

总装配体



技术要求

1. 零件加工表面上, 不能有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 装配前所有零件进行清洗, 机体内壁涂耐油漆。
3. 调整、固定轴承时应留轴向间隙0.05mm。

预览请勿抄袭, 带图纸原稿全套设计资料!
 温馨提示: 联系QQ: 1459919609或者QQ: 1969043202

22	下盖板	2		
21	轴子	1	45Mn2	
20	滑块母	1	Q195	
19	调整丝杆	1	40Cr	
18	电机固定板	1	45钢	
17	分装筒臂	4	40Cr	
16	手轮	1		
15	进料口	1	40	
14	侧横梁	4	HT150	
13	电动机	1	HT150	
12	输出箱	1	40Cr	
11	挤压板	1	钢珠	
10	辊子皮带轮	1	45钢	
9	电动机皮带轮	1	HT200	
8	导流槽	1	HT200	
7	副臂	4	HT150	
6	侧横梁	4	Q215	
5	母轴	1	Q235	
4	轴承	1		
3	大皮带轮	1	50	
2	轴子	1	45	
1	分装滚筒	1	Q235	
材料				
编制	赵成彬	2016-05	分装筒臂式装粮碾米机	备注
审核	兰海刚	2016-05		比例
设计				1/5
材料				1