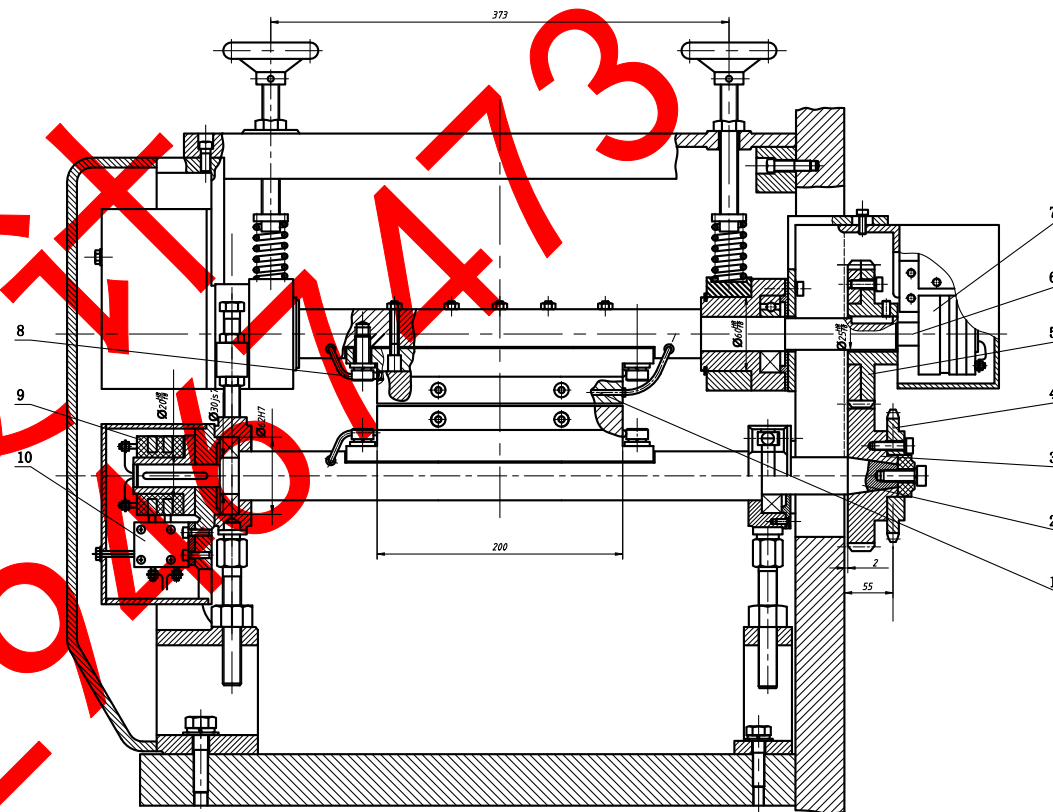
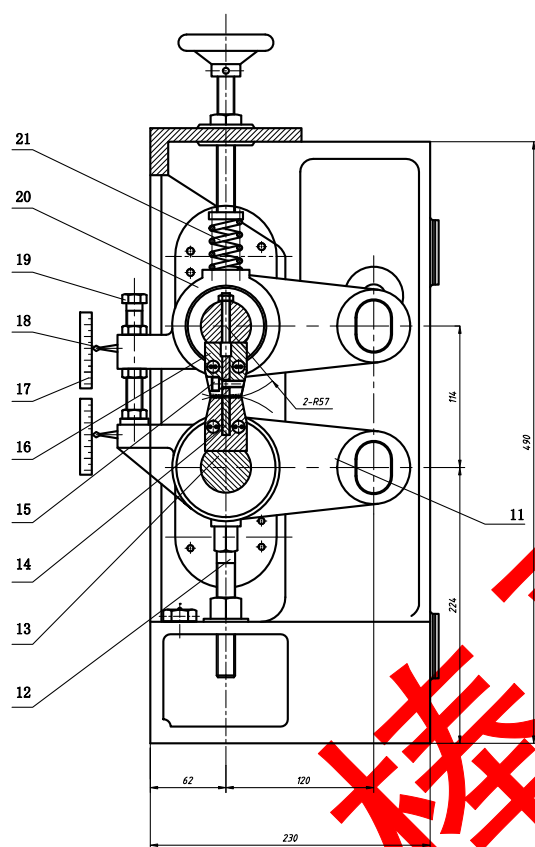


A0-装配图

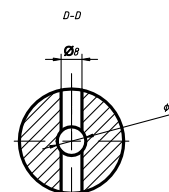


技术要求

- 1.初次装配时,要将轴承架上的弹簧调节到适当的封切压力;
- 2.注意零部件的润滑与密封;
- 3.通过指针和标尺,调节好螺杆和螺栓;
- 4.装配后所有部件运转灵活

[illegible]

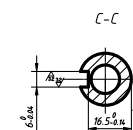
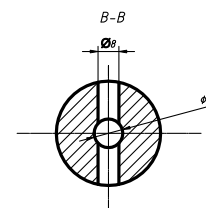
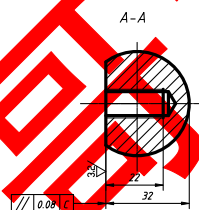
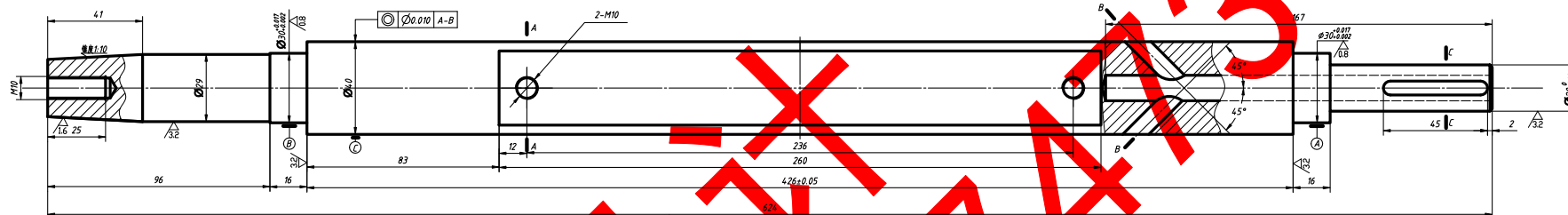
其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



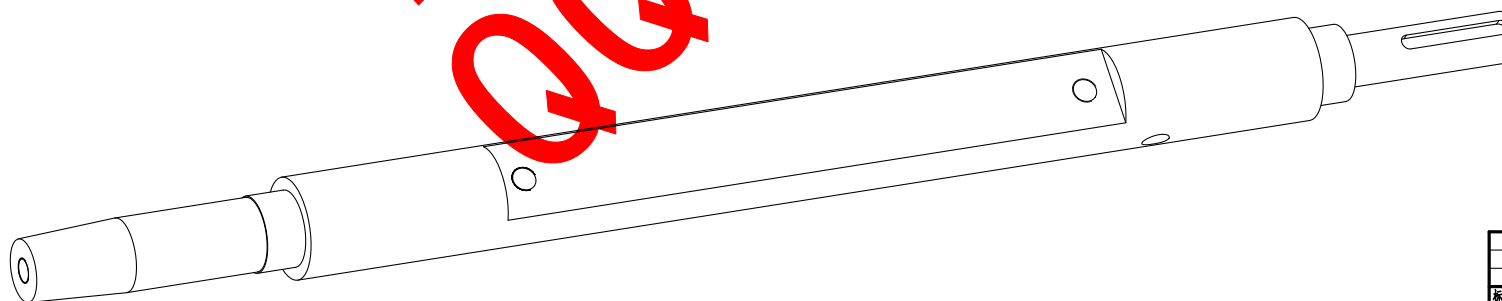
A line drawing of a mechanical probe or stylus, oriented diagonally from the bottom-left to the top-right. The device has a long, thin shaft with several small circular features along its length. A red 'QQ' watermark is overlaid on the image.

						45	无锡太湖学院	
标记	页数	分 区	原文文件号	签名	年月日			
设计	审核		标注			阶段 标 记	重量	上轴
							1:1	
审核								0923834
工艺						共 7 张	第 3 张	

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

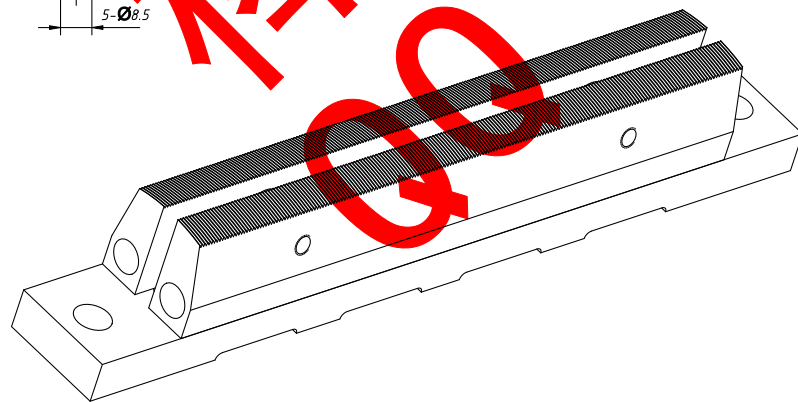
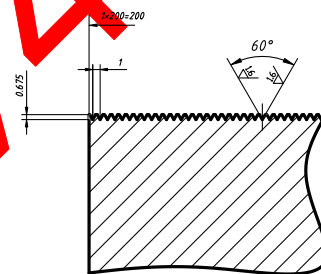
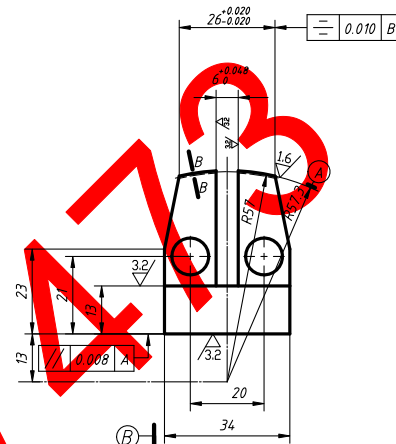


技术要求
轴要调质处理 HRC23-28.



						45	无锡太湖学院	
标记	页数	分区	原文文件名	签名	年月日			下轴
设计	审核	标注				阶段标记	重量 比例	
审核							1:1	0923834
工艺			批准		共 1 套		第 2 套	

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求

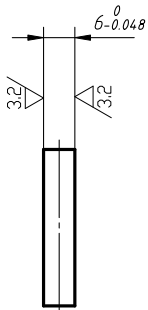
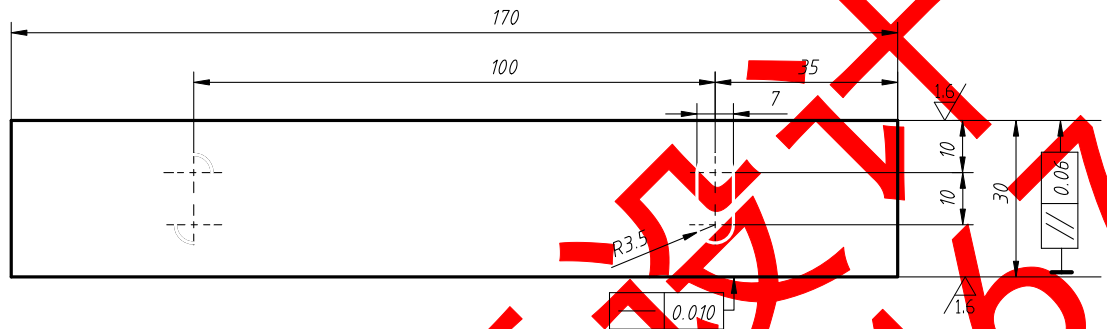
封口刀要调质处理 HRC23-28

						45	无锡太湖学院		
							上封口刀		
标记	处数	分区	更改文	册号	年月日	阶段 标 记	重 量	比 例	0923834
设计	周琳东		标准化						
审 核								1:1	
工 艺			批准			共7 张	第5 张		

						45	无锡太湖学院		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		下封口刀		
设计	周琳东		标准化						
审核						阶段标记	重量	比例	
工艺								1:1	
			批准			共 7 张	第 4 张	0923834	

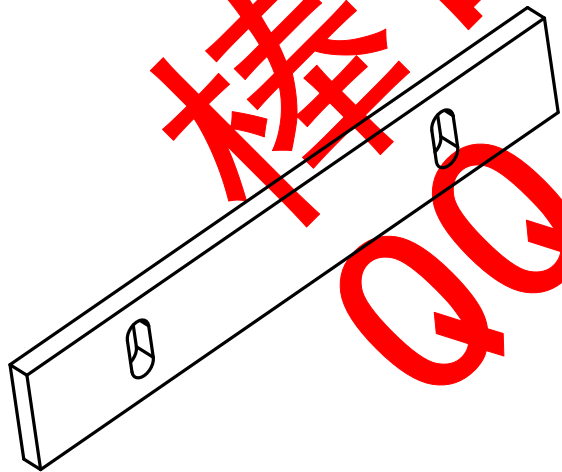
A3-切断上刀

其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求

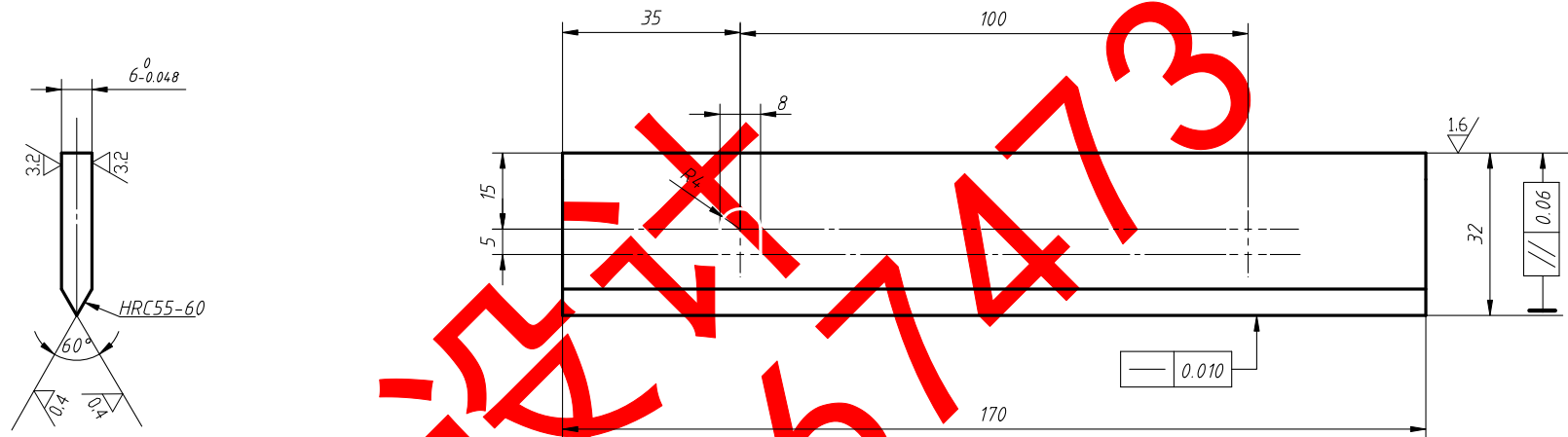
切断刀要调质处理 HRC23-28。



							45			无锡太湖学院	
										切断上刀	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	0923834	
设计	周林东		标准化						1:1		
审核										共 7 张 第 7 张	
工艺			批准								

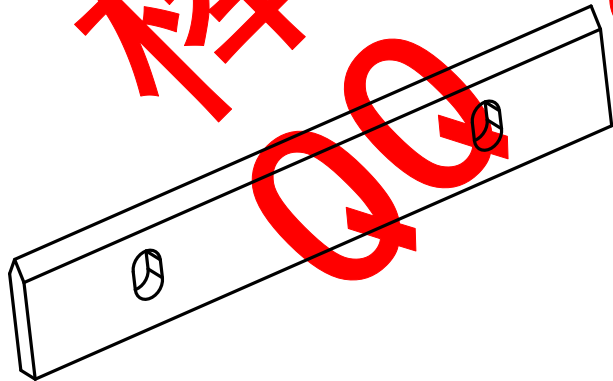
A3-切断下刀

其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求

刀口热处理: HRC55-60。



							T8A			无锡太湖学院	
										切断下刀	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	0923834	
设计	周林东		标准化						1:1		
审核										共7张 第6张	
工艺			批准								