

ICS 83.120
Q 23



中华人民共和国国家标准

GB/T 30021—2013

经编碳纤维增强材料

Warp knitting carbon fiber reinforcements

2013-11-27 发布

2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国纤维增强塑料标准化技术委员会(SAC/TC 39)归口。

本标准负责起草单位：常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司、北京玻璃钢研究设计院有限公司。

本标准主要起草人：谈昆仑、刘黎明、陈飞、朱建峰。

经编碳纤维增强材料

1 范围

本标准规定了经编碳纤维增强材料的产品标记、原材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于以碳纤维为主要原材料,经聚酯纤维沿经向缝编而成的多轴向经编碳纤维增强材料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 7689.3 增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定

GB/T 9914.1 增强制品试验方法 第1部分:含水率的测定

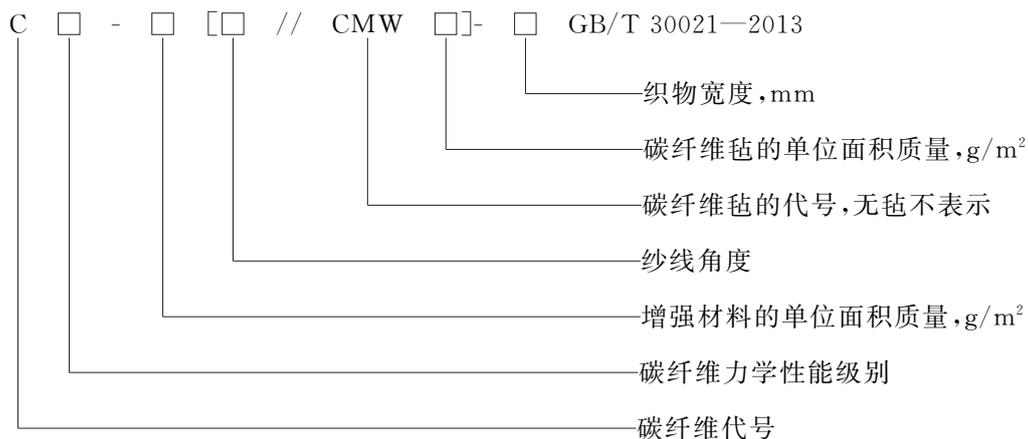
GB/T 9914.3 增强制品试验方法 第3部分:单位面积质量的测定

GB/T 14460 涤纶低弹丝

GB/T 26752 聚丙烯腈基碳纤维

3 产品标记

产品按碳纤维力学性能级别、单位面积质量、纱线角度、碳纤维毡、宽度和本标准号进行标记。碳纤维力学性能级别代号按 GB/T 26752。



示例 1: 单层单位面积质量为 150 g/m², 使用 GQ45 级别碳纤维, 纱线角度为 0°, 织物宽度 1 270 mm, 按本标准生产的经编碳纤维增强材料标记为:

CGQ45-150[0]-1270 GB/T 30021—2013

示例 2: 单层单位面积质量为 200g/m², 使用 GQ35 级别碳纤维, 纱线角度为 +45°和 -45°, 织物宽度 1 270 mm, 按本标准生产的经编碳纤维增强材料标记为:

CGQ35-400[+45/-45]-1270 GB/T 30021—2013