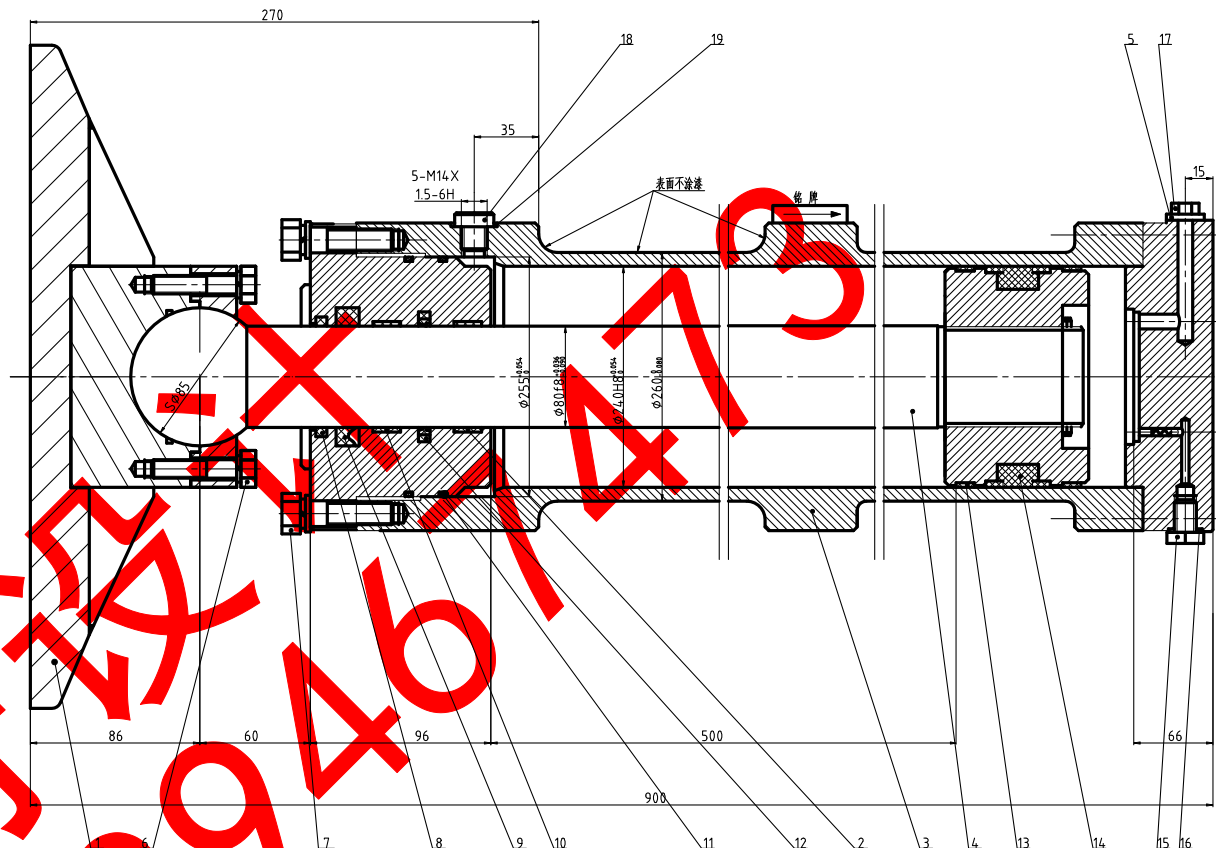


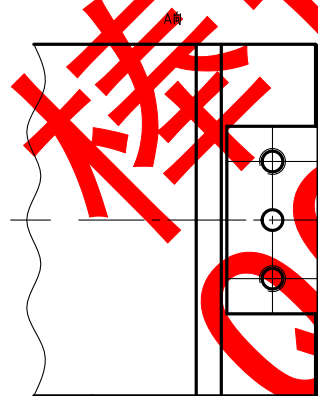
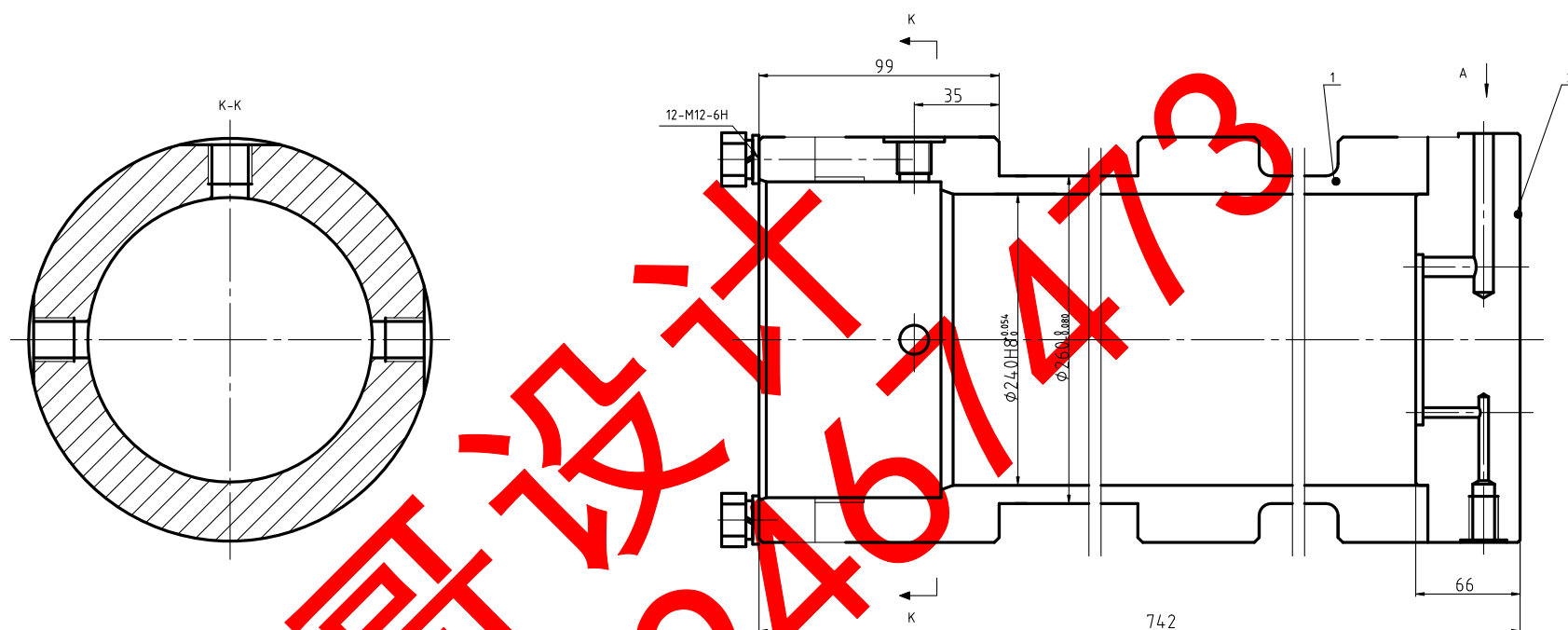


- 1、发前各件须严磨清洗，生油；
- 2、试验按Q/320301JA806-2002执行；
耐压试验，将按试验的活套分别寄存在行程两端
(不能按导向套) 涂油和试验完后涂口加保护。
- 3、油缸非合金外表面，涂覆氧化层Ep.Zn10.c2C
按GB13911-92，表面涂覆氧化层X06-1 ZBG51007-87，
镀银氧氮涂层H06-2 ZBG51008-87，涂覆耐酸漆，
L50-1 ZBG51032-87；
- 4、充完油后要在球内加润滑油

- 1、缸径: $\phi 125$
- 2、杆径: $\phi 100$
- 3、行程: 423
- 4、工作压力: 20Mpa
- 5、试验压力: 25Mpa

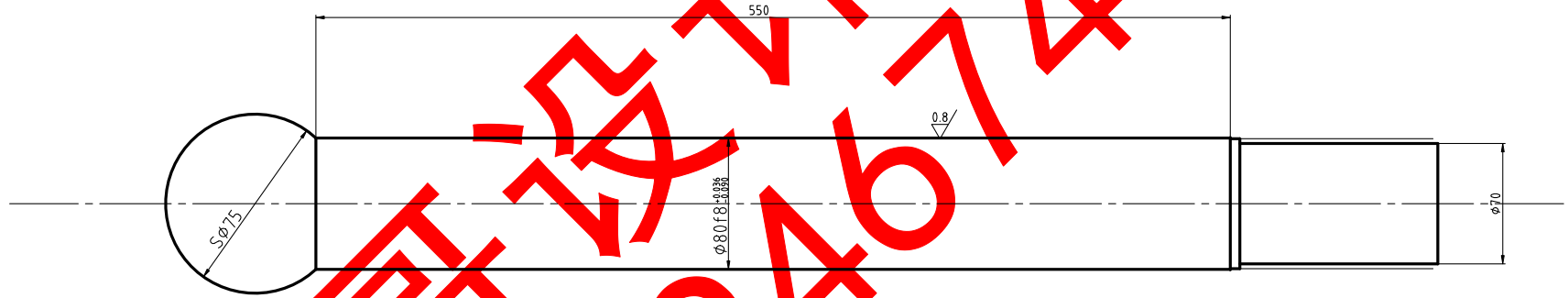
19	JB982-77	螺母M16X1.5	5	35	0.002	0.01	
18	JB1901-77	轴衬M16X1.5	5	塑件	0.05	0.25	塑件
17	GB5780-86	螺母M10X2.0	2	S.6.8	0.01	0.02	
16	JB982-77	螺母M12X1.5	1	件	0.001	0.001	
15	JB/ZQ4528-86	螺母M12X1.5	1	—	0.06	0.06	
14	ZW0125 02260	0125X102X25.5	2	件	0.01	0.01	
13		G-0125X10X25.5	2	固定式止动套	0.008	0.036	
12	PD-55-571-1000	螺母M10X3.6	1	件	0.008	0.008	
11	GB1235-76	夹头盖	2	7件轴套	0.002	0.004	L0.02
10		螺母M10X1.5X2.2	2	F4.4轴套	0.005	0.01	
9	B3.5A020 P5008	d160x12x1.5	1	摩擦盘	0.01	0.01	
8	AT100A P5008	轴套	1	轴套	0.05	0.005	
7	GB93-7	螺母M12X2.50	2	10.9	0.01	0.04	
6	JB982-86	螺母M10X1.4	4	螺母	0.02	0.08	塑件
5	Yg1.1A-5	基体	1	摩擦盘及轴套	0.005	0.005	
4	Yg1.1A-4	轴套	1	4.5	29.50	29.50	
3	Yg1.1A-3	轴套	1	轴套	18.0	18.0	
2	Yg1.1A-2	轴套	1	DT500-7	2.0	2.0	
1	Yg1.1A-1	轴套	1	轴套	15.13	15.13	
材料	代号	名称	数量	材料	单件重量	备注	
设计 曹建良 审核 王伟 批准 王伟 数量比例 重量比例							
曹建良	王伟	王伟	5	64.0	11.5		

A1-缸筒

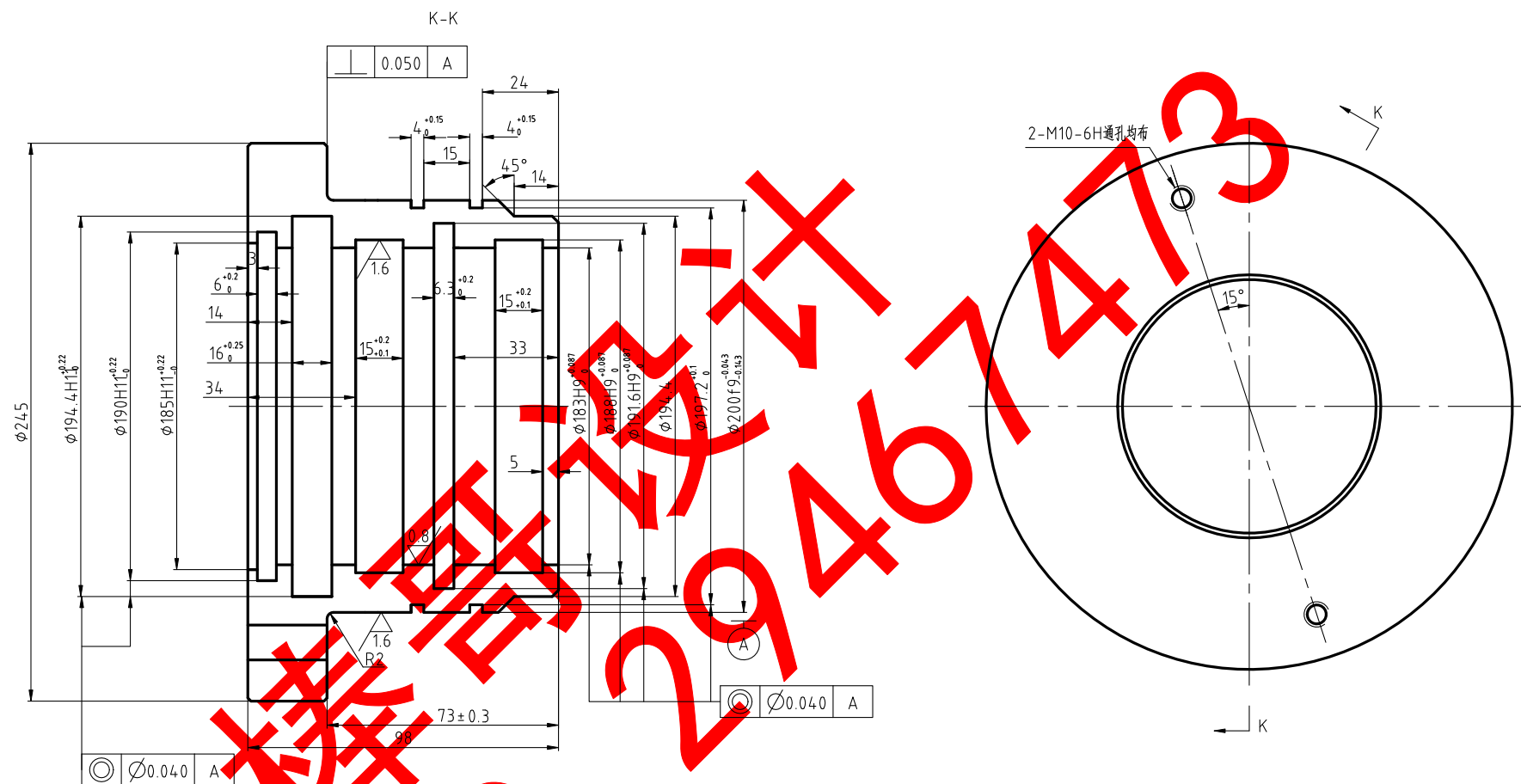
[illegible]

A1-活塞杆

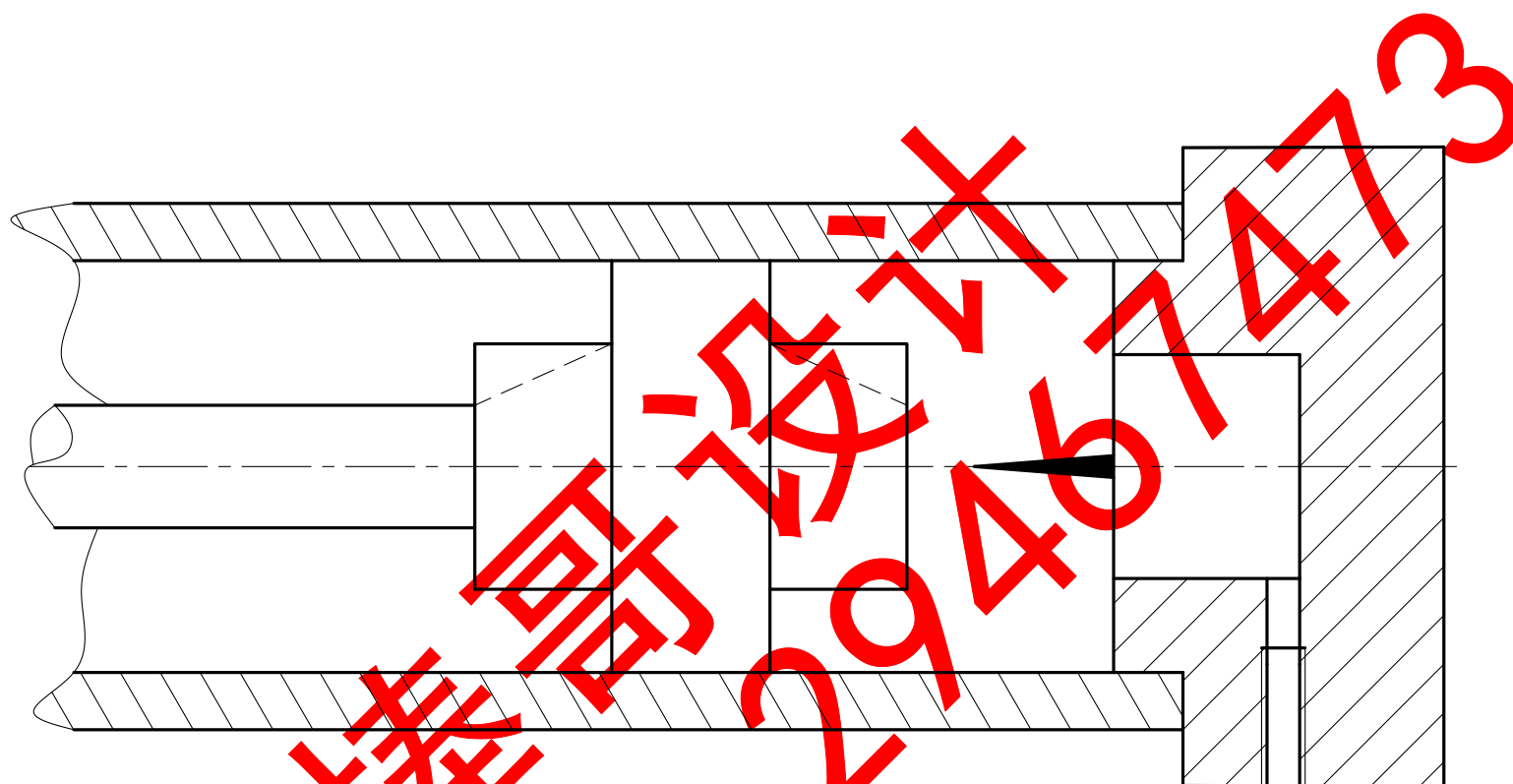
其余 $\frac{3.2}{\nabla}$



其余 $\frac{3.2}{\nabla}$

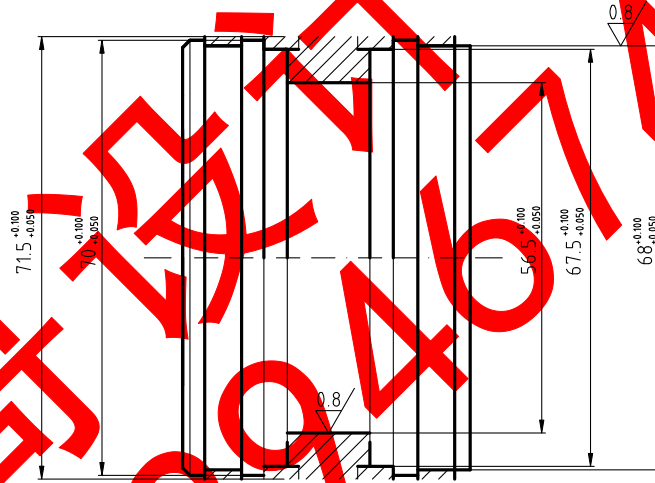
[illegible]

A2-缓冲装置

[illegible]

A2-活塞组件

其余 $\sqrt{3.2}$



				1			
				1			
				45			

[illegible]