



中华人民共和国国家标准

GB 4357—89

碳 素 弹 簧 钢 丝

Carbon spring steel wires

1989-03-31发布

1990-01-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

碳素弹簧钢丝

GB 4357—89

Carbon spring steel wires

代替 GB 4357—84

1 主题内容与适用范围

本标准规定了碳素弹簧钢丝的分类、尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于机械用圆形截面的冷拉碳素弹簧钢丝。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 239 金属线材扭转试验方法
- GB 342 冷拉圆钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 1298 碳素工具钢技术条件
- GB 2103 钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 2976 金属线材缠绕试验方法
- GB 4354 优质碳素钢盘条
- GB 6397 金属拉伸试验试样

3 分类、代号

按用途钢丝分为三级：

- B级：用于低应力弹簧；
- C级：用于中等应力弹簧；
- D级：用于高应力弹簧。

4 尺寸、外形和重量

4.1 尺寸

4.1.1 钢丝的直径范围

- B级：0.08~13.00 mm；
- C级：0.08~13.00 mm；
- D级：0.08~6.00 mm。

4.1.2 钢丝直径应符合 GB 342的表1规定。根据需方要求，可供应中间尺寸的钢丝。

4.1.3 钢丝直径的允许偏差应符合 GB 342的表3中 h11级规定。

4.2 外形

4.2.1 钢丝的椭圆度应不大于允许公差之半。

4.2.2 钢丝盘形应规整，当打开钢丝盘时，不得散乱、扭转或呈“∞”字形。