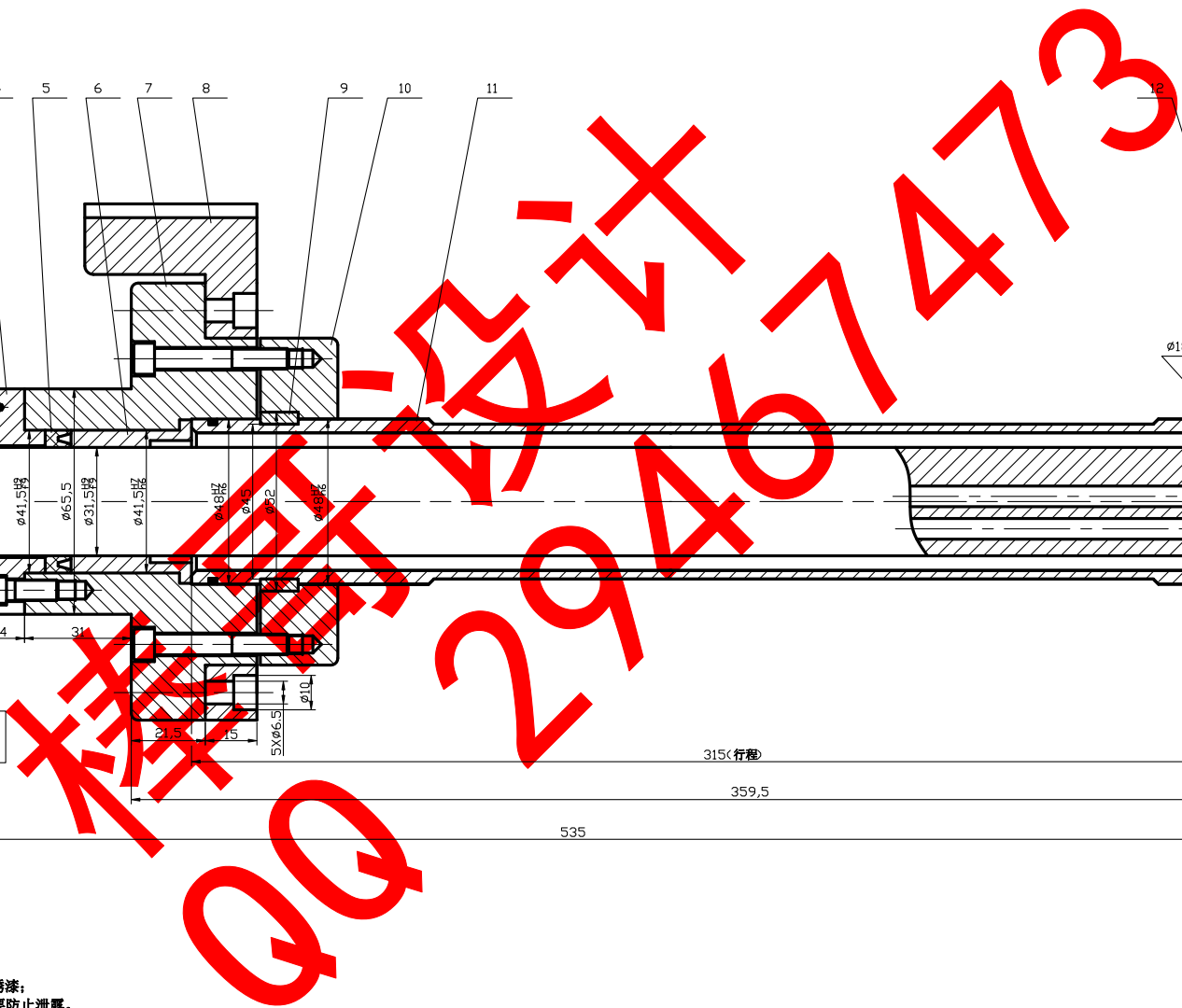


Technical drawing of a mechanical assembly (Figure 1) showing a cross-section of a shaft and housing. The drawing includes dimensions and labels for various components. A large red watermark 'QQ 29467473' is overlaid on the drawing.

Dimensions and labels:

- Dimensions: 535, 359.5, 315 (行程), 5X $\phi 6.5$, $\phi 10$, 2.5, 1.5, 4, 3, $\phi 41.5^{+0.08}_{-0.06}$, $\phi 6.5_5$, $\phi 31.5^{+0.03}_{-0.02}$, $\phi 41.5^{+0.07}_{-0.06}$, $\phi 48^{+0.02}_{-0.01}$, $\phi 45$, $\phi 32$, $\phi 60^{+0.04}_{-0.03}$.
- Labels: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.



Technical drawing of a mechanical assembly (Figure 1) showing a cross-section of a shaft and housing. The drawing includes dimensions and labels for various components. A large red watermark 'QQ 29467473' is overlaid on the drawing.

Dimensions and labels:

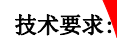
- Dimensions: 535, 359.5, 315 (行程), 5X $\phi 6.5$, $\phi 10$, 2.5, 1.5, 4, 3, $\phi 41.5^{+0.08}_{-0.06}$, $\phi 6.5_5$, $\phi 31.5^{+0.03}_{-0.02}$, $\phi 41.5^{+0.07}_{-0.06}$, $\phi 48^{+0.02}_{-0.01}$, $\phi 45$, $\phi 32$, $\phi 60^{+0.04}_{-0.03}$.
- Labels: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

Technical drawing of a mechanical assembly (Figure 1) showing a cross-section of a shaft and housing. The drawing includes dimensions and labels for various components. A large red watermark 'QQ 29467473' is overlaid on the drawing.

Dimensions and labels:

- Dimensions: 535, 359.5, 315 (行程), 5X $\phi 6.5$, $\phi 10$, 2.5, 1.5, 4, 3, $\phi 41.5^{+0.08}_{-0.06}$, $\phi 6.5_5$, $\phi 31.5^{+0.03}_{-0.02}$, $\phi 41.5^{+0.07}_{-0.06}$, $\phi 48^{+0.02}_{-0.01}$, $\phi 45$, $\phi 32$, $\phi 60^{+0.04}_{-0.03}$.
- Labels: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12.

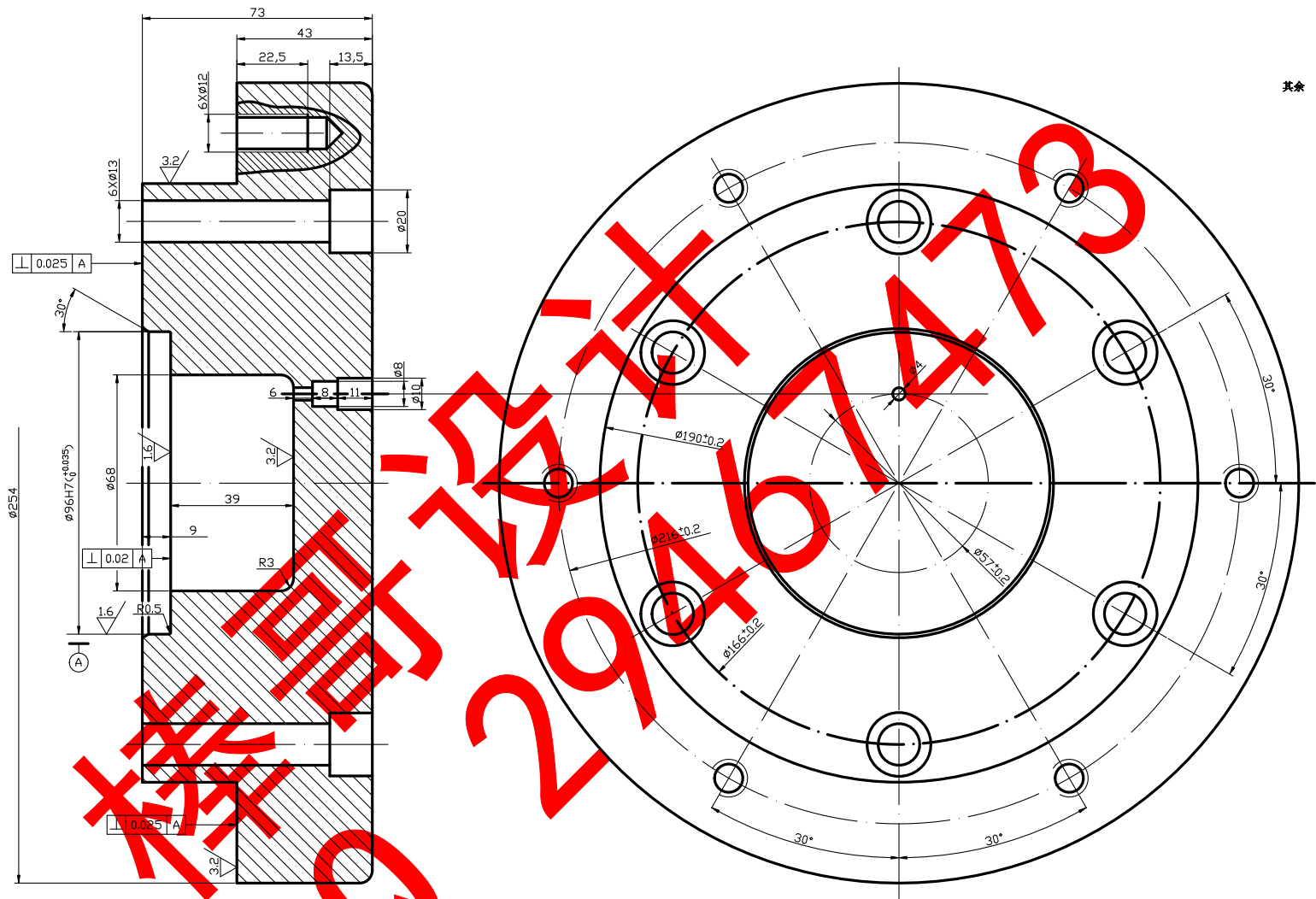
其余



1. 液压缸的内表面不允许有纵向和横向刀痕;
2. 材料, 45钢.

							液压滑台 液压缸缸体					常州工学院				
标 记	处 数	分 区	更改文件号		签 名	年、月、日						01 机 本 一				
设 计	徐凯峰	05.5.5	标准化				阶 段 标 记		重 量	比 例						
											2:1					
设 计																
设 计			批 准				共 张 第 张									

滑台油缸后缸盖(A2)

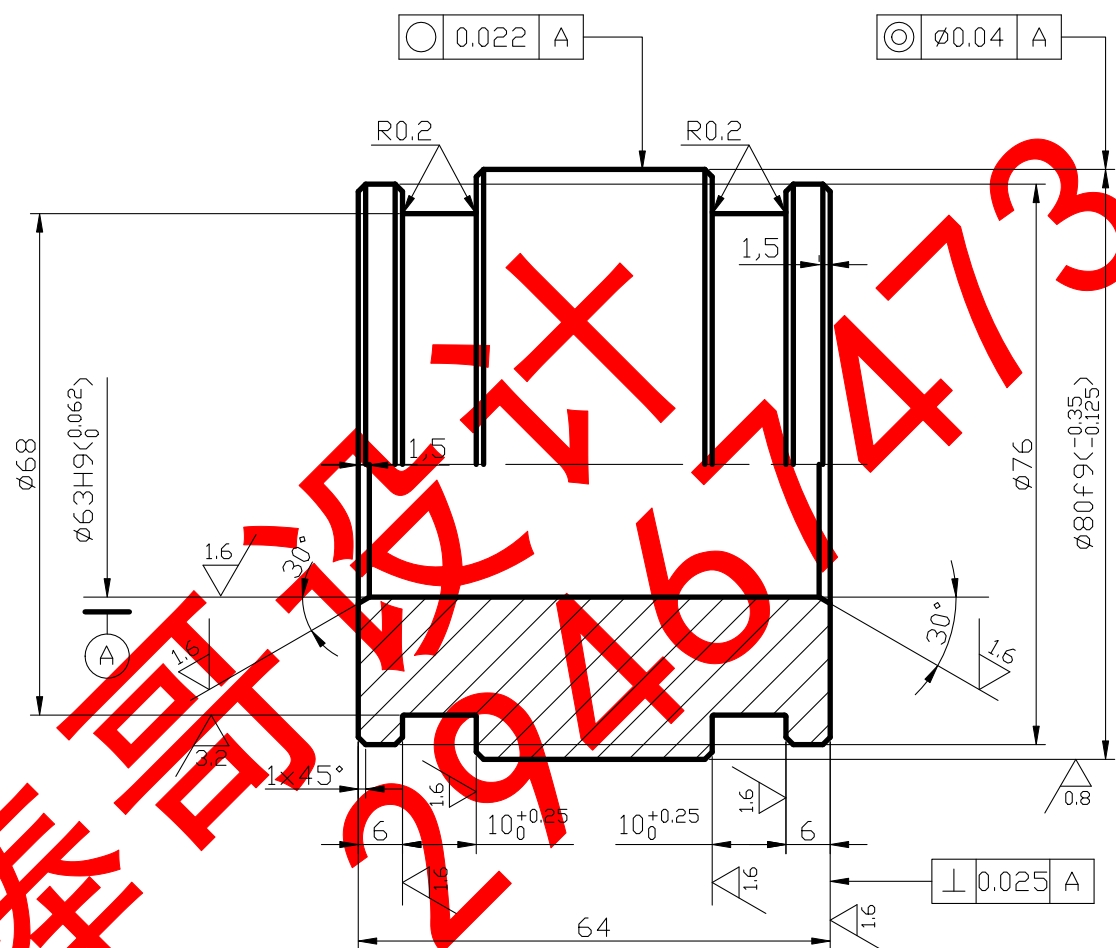


技术要求:

1. 不许有砂眼、气孔等铸造缺陷;
2. 未注明铸造圆角半径R3~5;
3. 材料: HT 200 。

						液压滑台 液压缸后缸盖			常州工学院	
									01 机 本 一	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计	徐凯峰	05.5.7	标准化					1:1		
设计										
设计			批准			共	张	第	张	

滑台油缸活塞(A4)



技术要求:

1. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$;
2. 材料: 铸铁 HT 200 。

						液压滑台 液压缸活塞			常州工学院		
									01 机 本 一		
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例		
设 计	徐凯峰	05. 5. 6	标准化						1:1		
设 计						共 张 第 张					
设 计			批 准								

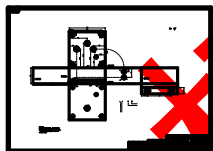
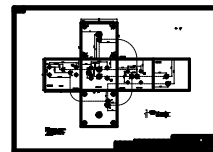
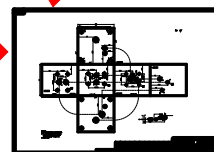
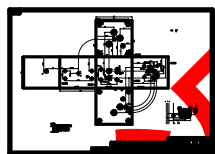
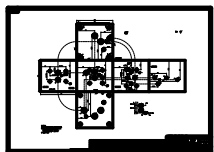
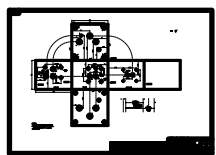
其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



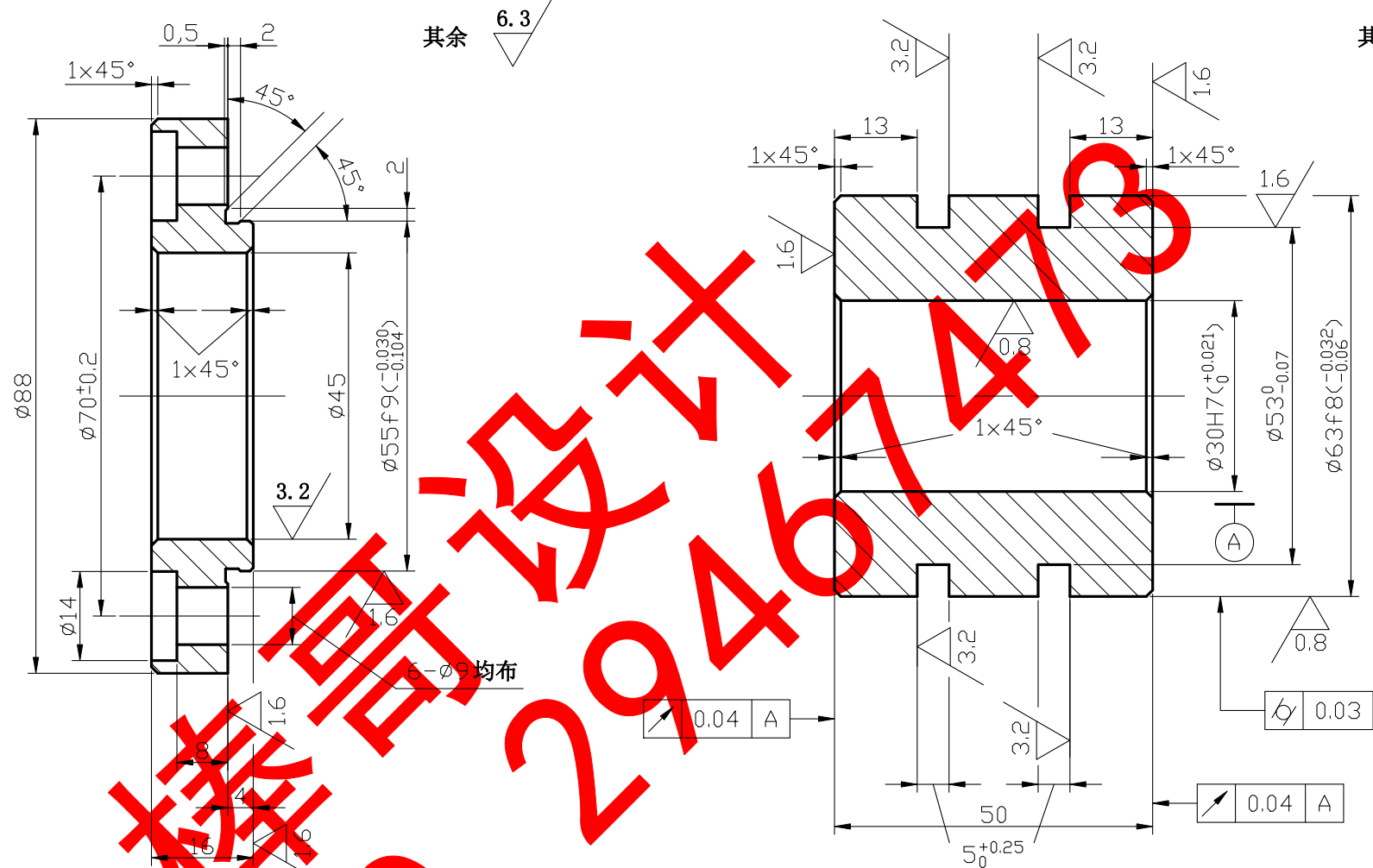
其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



集成块1(A1)



夹紧油缸法兰盖与活塞 (A4)



技术要求:

1. 铸件不得有砂眼和气孔；
2. 去毛刺、锐边；
3. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ；
4. 材料：HT 200。

						夹紧液压缸 法兰盖与活塞		常州工学院	
								01 机 本 一	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日				
设 计	徐凯峰	05.5.8	标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例
设 计									1:1
设 计			批 准			共		张 第	张

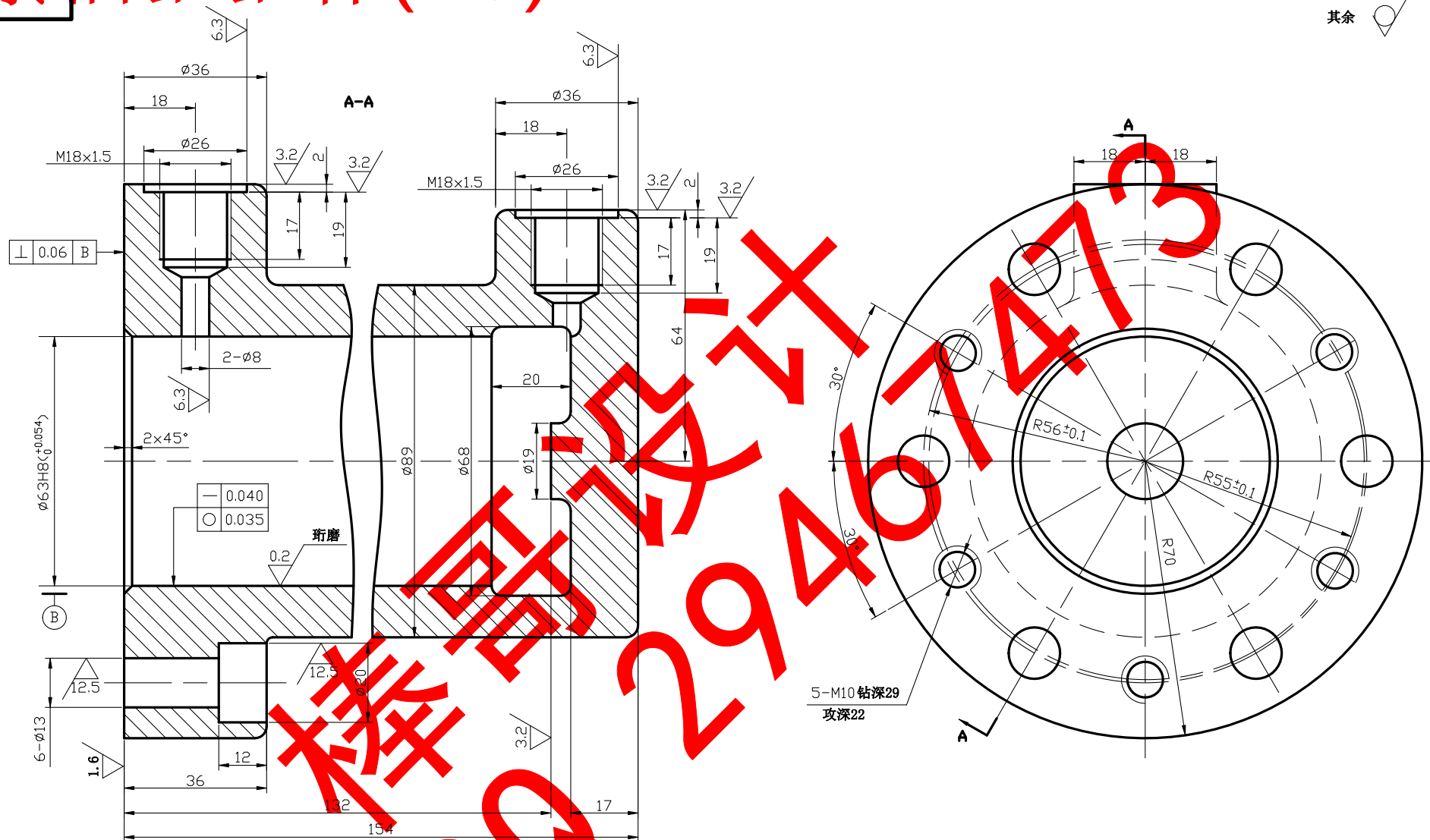
[illegible]

1. 铸件不得有砂眼、气孔等缺陷；
2. 去毛刺、锐边；
3. 未注倒角为 $1 \times 45^\circ$ ；
4. 材料：HT 200。

						夹紧液压缸 缸盖			常州工学院		
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日				01 机 本 一		
设 计	徐凯峰	05.5.9	标准化			阶段标记					
										1:1	
设 计						共 张 第 张					
设 计			批 准								

夹紧油缸缸体(A3)

其余



技术要求:

1. 铸件不得有气孔、砂眼等缺陷;
2. 热处理:硬度229~302HBS;
3. 未注铸造圆角R3~5mm;
4. 未加工外表面涂防锈耐油油漆;
5. 材料: QT600~02。

						夹紧液压缸 缸体			常州工学院			
											01 机 本 一	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日				阶 段 标 记	重 量	比 例	
设 计	徐凯峰	05.5.8	标准化						1:1			
设 计												
设 计			批 准			共 张 第 张						