



中华人民共和国国家标准

GB/T 30790.6—2014

色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第6部分：实验室性能测试方法

Paints and varnishes—Corrosion protection of steel structures by
protective paint systems—Part 6: Laboratory performance test methods

(ISO 12944-6:1998, MOD)

2014-07-08 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 总则	3
5 测试试验	3
6 涂料体系评定	4
7 试验报告	7
附录 A (规范性附录) GB/T 1771 试验的划线方法	8
附录 B (资料性附录) 试验报告格式的示例	9
附录 C (资料性附录) 本部分与 ISO 12944-6:1998 的技术性差异及其原因	11

前 言

GB/T 30790《色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护》分为八个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：环境分类；
- 第 3 部分：设计依据；
- 第 4 部分：表面类型和表面处理；
- 第 5 部分：防护涂料体系；
- 第 6 部分：实验室性能测试方法；
- 第 7 部分：涂装的实施和管理；
- 第 8 部分：新建和维护技术规格书的制定。

本部分为 GB/T 30790 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 12944-6:1998《色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第 6 部分：实验室性能测试方法》。

本部分与 ISO 12944-6:1998 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示，附录 C 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本部分起草单位：中海油常州涂料化工研究院、赫普(中国)有限公司、冶建新材料股份有限公司、立邦涂料(中国)有限公司、中华制漆(深圳)有限公司、安庆菱湖涂料有限公司、浙江飞鲸漆业有限公司、深圳市广田环保涂料有限公司、阿克苏诺贝尔防护涂料(苏州)有限公司、深圳广田装饰集团股份有限公司、中远关西涂料化工有限公司、山东奔腾漆业有限公司、北京航材百慕新材料技术工程股份有限公司、浙江鱼童新材料股份有限公司、广州标格达实验室仪器用品有限公司。

本部分主要起草人：陈丰、苏春海、邱国胜、史优良、沈燕飞、程红旗、龙毛明、严杰、胡基如、张文礼、李少强、刘会成、王辉、师华、杨亚良、王崇武。

色漆和清漆

防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护

第 6 部分：实验室性能测试方法

1 范围

GB/T 30790 的本部分规定了评定钢结构防腐蚀保护用涂料体系的实验室测试方法和试验条件。测试结果可作为选择适合的涂料体系的参考,而不应作为确定耐久性的准确信息。

本部分涵盖了用于无涂层钢材、热浸镀锌钢材和热喷涂锌钢材表面的防护涂料体系。

本部分不适用于电镀钢材或已涂覆钢材的防护涂料体系。

本部分的某些试验不适用于许多水性涂料体系(见 4.2)。然而,有些水性涂料体系可以采用本标准中的程序进行测试和评价,试验结果应予以考虑。

需考虑 GB/T 30790.2 定义的环境类型。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定(GB/T 1771—2007,ISO 7253:1996,IDT)

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(GB/T 3186—2006,ISO 15528:2000,IDT)

GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验(GB/T 5210—2006,ISO 4624:2002,IDT)

GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级(GB/T 8923.1—2011,ISO 8501-1:2007,IDT)

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验(GB/T 9286—1998,eqv ISO 2409:1992)

GB/T 13288.1 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第 1 部分:用于评定喷射清理后钢材表面粗糙度的 ISO 表面粗糙度比较样块的技术要求和定义(GB/T 13288.1—2008,ISO 8503-1:1988,IDT)

GB/T 13288.2 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第 2 部分:磨料喷射清理后钢材表面粗糙度等级的测定方法 比较样块法(GB/T 13288.2—2011,ISO 8503-2:1988,IDT)

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定(GB/T 13452.2—2008,ISO 2808:2007,IDT)

GB/T 13893 色漆和清漆 耐湿性的测定 连续冷凝法(GB/T 13893—2008,ISO 6270-1:1998,IDT)

GB/T 14293 人造气氛腐蚀试验 一般要求(GB/T 14293—1998,eqv ISO 7384:1986)

GB/T 20777 色漆和清漆 试样的检查和制备(GB/T 20777—2006,ISO 1513:1992,IDT)

GB/T 30790.1 色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第 1 部分:总则(GB/T 30790.1—2014,ISO 12944-1:1998,MOD)

GB/T 30790.2 色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第 2 部分:环境分类