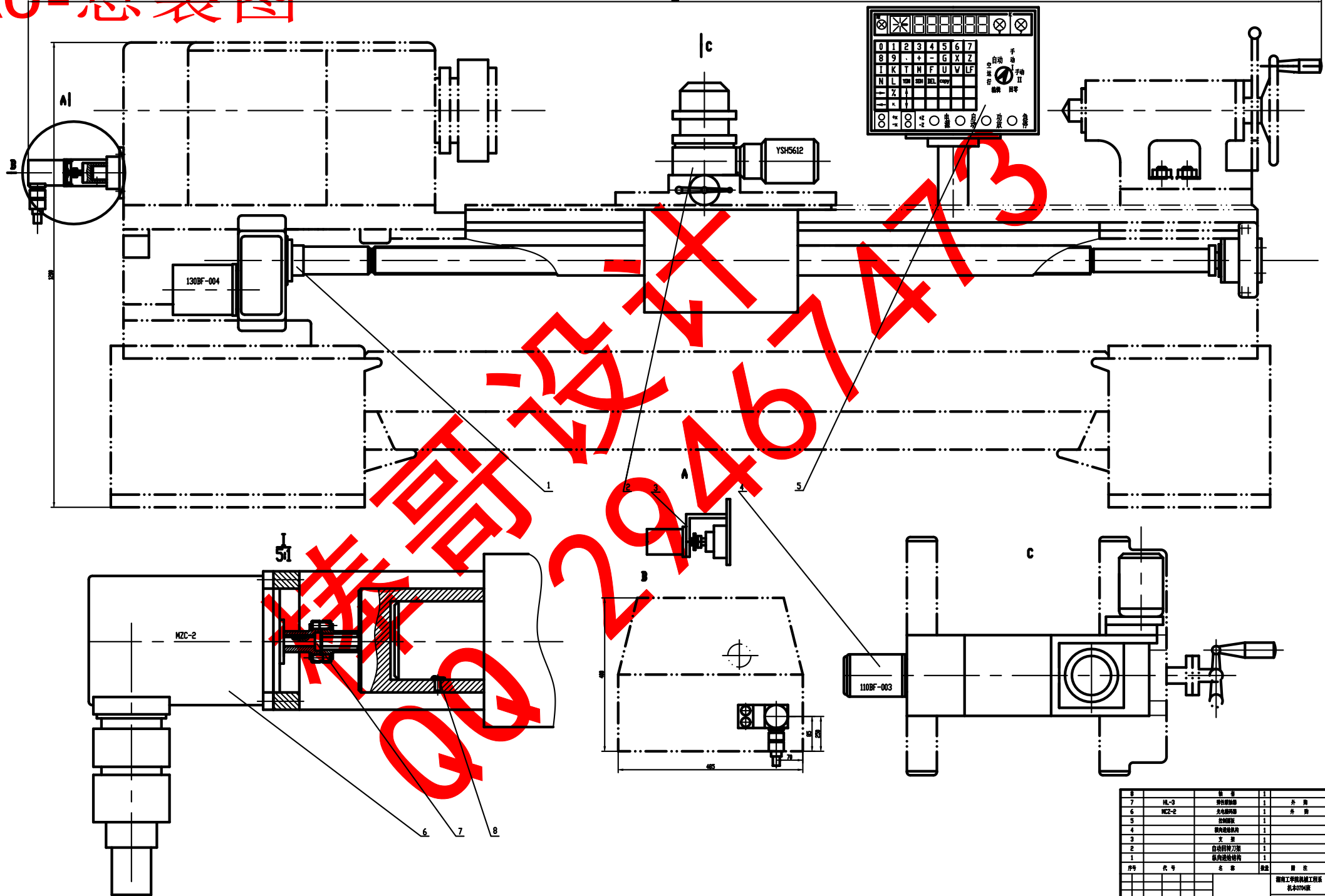
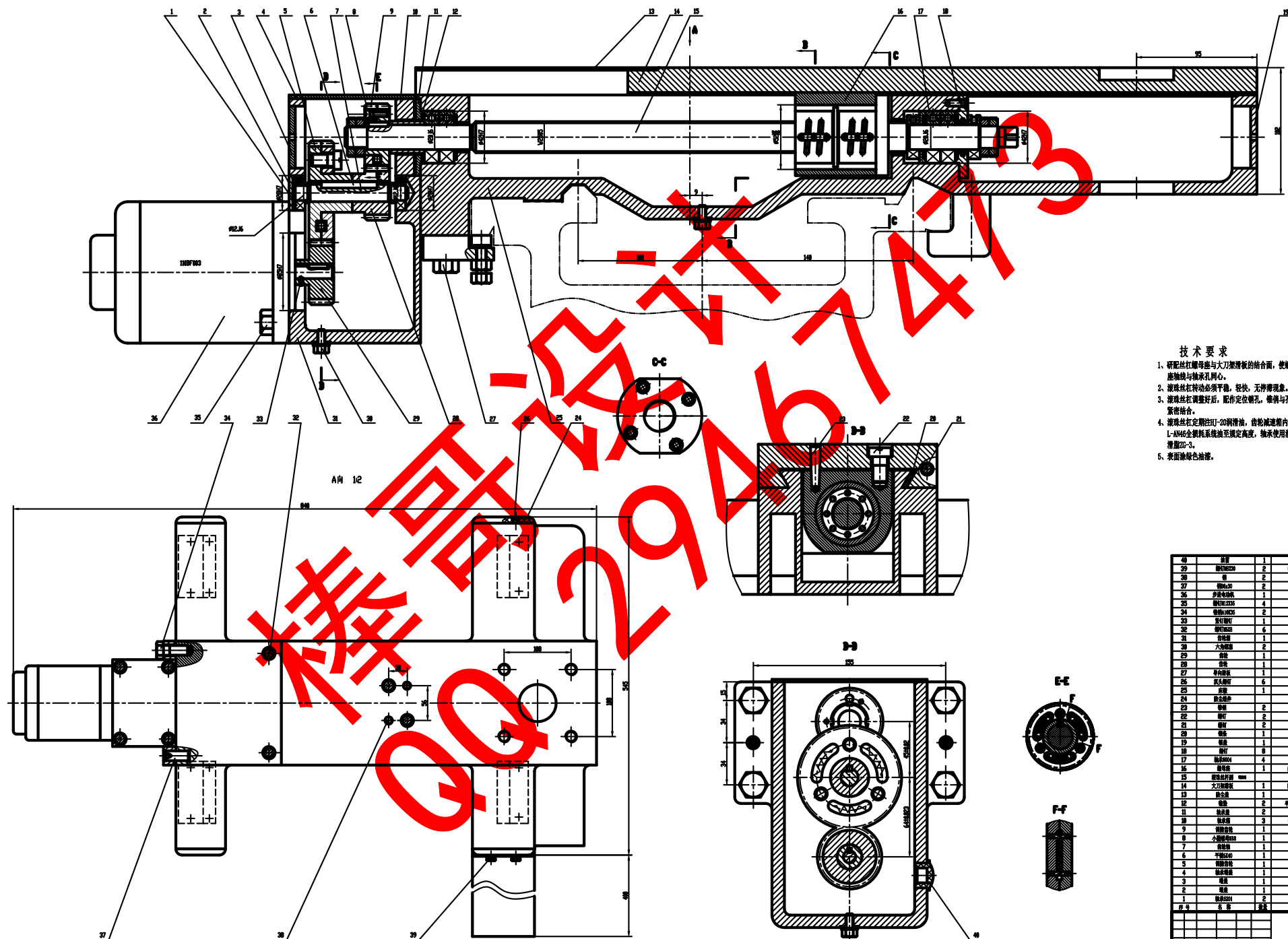


A0-总装图



8	110BF-003	电动机	1	外 购
7	110BF-003	电动机	1	外 购
6	110BF-003	电动机	1	外 购
5	110BF-003	电动机	1	外 购
4	110BF-003	电动机	1	外 购
3	110BF-003	电动机	1	外 购
2	110BF-003	电动机	1	外 购
1	110BF-003	电动机	1	外 购
序号	代号	名称	数量	备注
1	110BF-003	电动机	1	外 购
2	110BF-003	电动机	1	外 购
3	110BF-003	电动机	1	外 购
4	110BF-003	电动机	1	外 购
5	110BF-003	电动机	1	外 购
6	110BF-003	电动机	1	外 购
7	110BF-003	电动机	1	外 购
8	110BF-003	电动机	1	外 购

A0-C6132横装配图

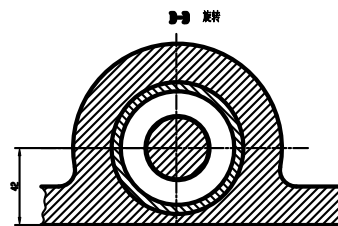
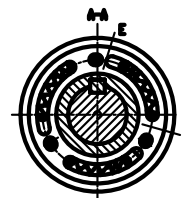
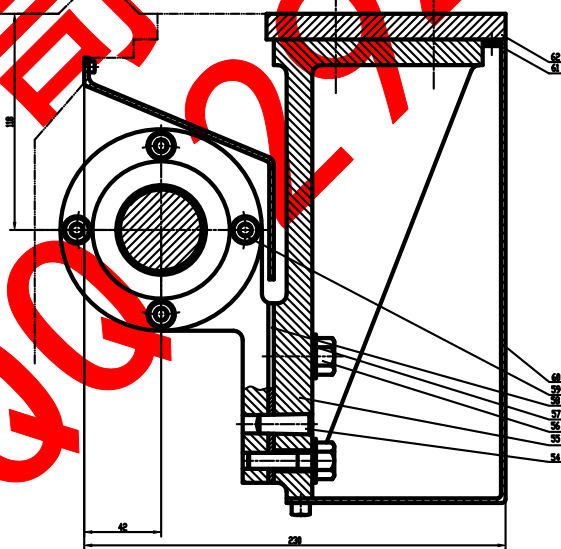
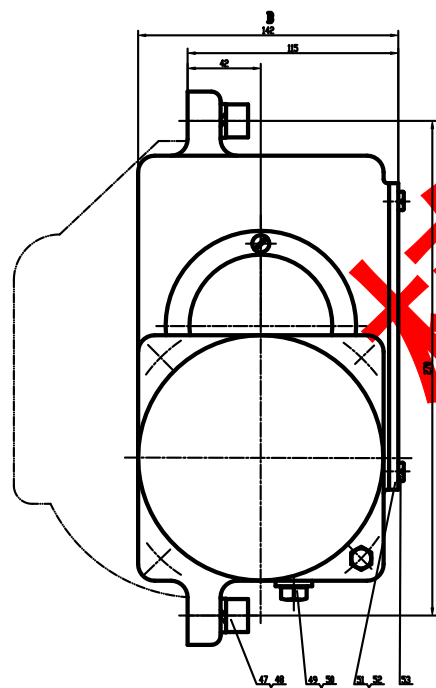
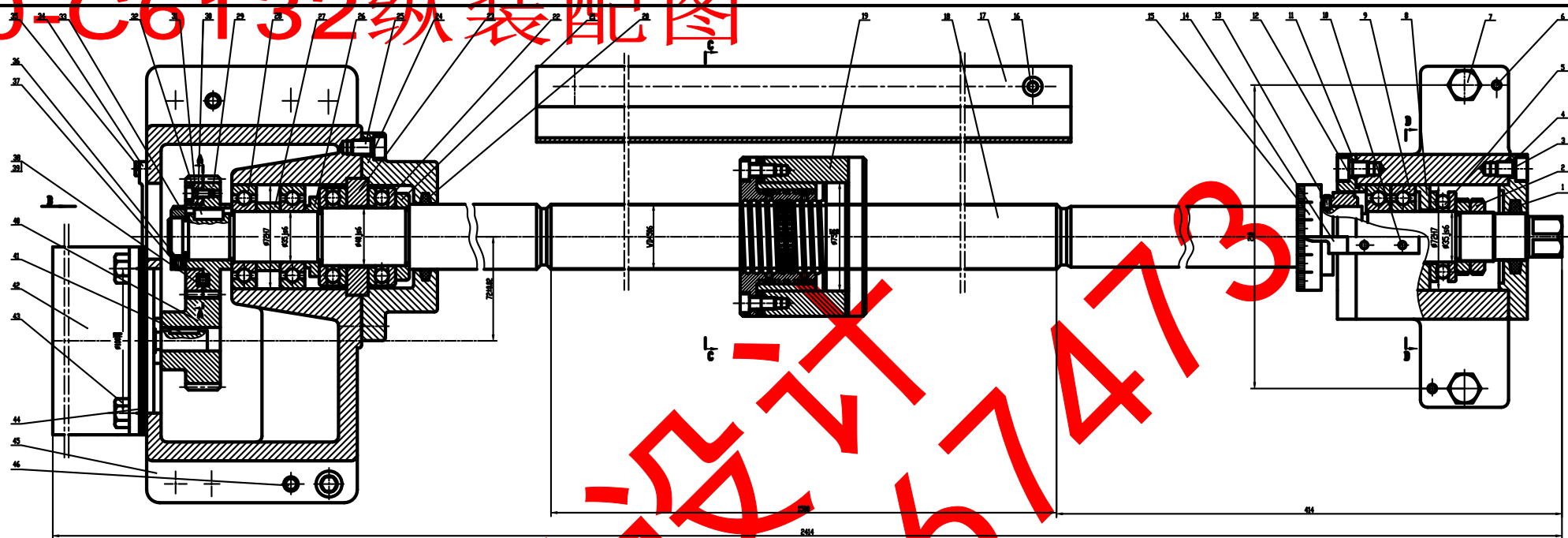


技术要求

- 1、研配丝杠螺母座与大纲滑板结合面，使螺母座轴线与轴承孔同心。
- 2、液珠丝杠转动必须平稳，轻快，无停滞现象。
- 3、液珠丝杠调整好后，配作定位销孔，锥形与孔紧密结合。
- 4、液珠丝杠定期加注JL-20润滑油，齿轮减速箱内注L-AN46全损耗系统油至规定高度，轴承使用润滑油ZG-3。
- 5、装表面涂色油漆。

[illegible]

A0-C6132纵装配图



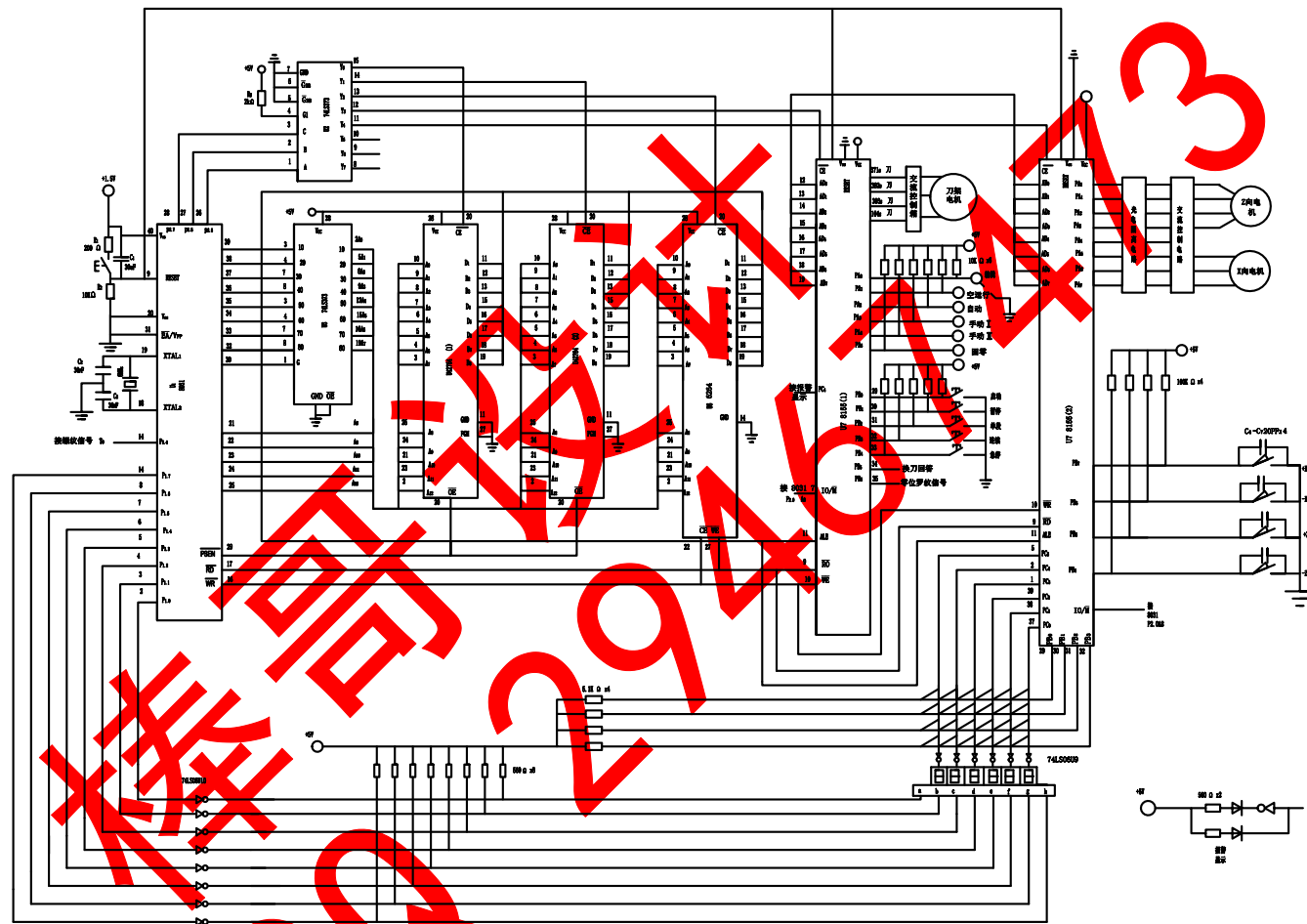
39	张松	石塘咀监狱	1	03/75/26-46
40	张松		1	
41	张松		4	03/77-45
42	张松		1	03/79-47
43	张松	HT20	2	03/77-0-6
44	张松	石塘咀监狱	1	
45	张松		4	03/75/26-46
46	张松		1	1389/94
47	张松		1	03/77-79
48	张松	45	1	03/77-0-6
49	张松	45	6	
50	张松		3	
51	张松		1	03/77-45
52	张松		1	
53	张松	45	1	03/77-0-6
54	张松	39	1	
55	张松		2	03/76-45
56	张松		1	03/75/26-46
57	张松	45	1	03/77-0-6
58	张松	45	3	03/77-0-6
59	张松	45	1	03/77-0-6
60	张松	45	2	03/77-0-6
61	张松	45	1	
62	张松		4	03/77-45
63	张松	39	1	
64	张松		4	
65	张松	45	6	
66	张松	45	1	03/78-44
67	张松	45	1	
68	张松	45	1	
69	张松	45	1	
70	张松	HT20	1	
71	张松		1	138/94
72	张松		2	
73	张松	03/25-4	1	
74	张松		0	03/77-45
75	张松	39	1	
76	张松	03/25-4	1	
77	张松		1	03/77-45
78	张松		2	03/77-45
79	张松	39	1	
80	张松		2	03/76-45
81	张松		2	03/77-45
82	张松	45	2	03/75/26-46
83	张松		2	03/78-45
84	张松		1	03/78-45
85	张松		1	03/77-45
86	张松	45	1	
87	张松		2	03/75/26-46
88	张松		2	03/78-45
89	张松		1	03/78-45
90	张松	39	1	03/77-45
91	张松		2	03/78-45
92	张松		1	03/78-45
93	张松		1	03/78-45
94	张松		1	03/78-45
95	张松		1	03/78-45
96	张松		1	03/78-45
97	张松		1	03/78-45
98	张松		1	03/78-45
99	张松		1	03/78-45
100	张松		1	03/78-45

[illegible]

技术要求

1. 丝杆与导轨在水平面和垂直面的平行度均小于0.05。
2. 丝杆的轴向窜动应小于0.01。
3. 滚珠丝杆转动必须平稳、轻快、无停滞现象。
4. 滚珠丝杆定气注1:20机油润滑。
未注代号零件为原机床零件。

A2-C6132车床数控改造设计电路原理图



						湖南工学院机械工程系 机本0704班		
						C6132机床微机数控系统 硬件电路图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量
设计	袁仁炼	2011.5	标准化					比例
绘图	袁仁炼	2011.5						1:1
审核								
工艺			批准				第 4 张	共 1 张