



中华人民共和国国家标准

GB/T 17241.7—1998
neq ISO 7005.2:1988

铸铁管法兰 技术条件

Specifications for cast iron pipe flanges

1998-03-05发布

1998-12-01实施

国家技术监督局发布

前　　言

本标准是根据 ISO 7005.2:1988《铸铁法兰》标准对 GB 4216.1—84《灰铸铁管法兰公称压力、试验压力和工作压力》、GB 4216.9—84《灰铸铁管法兰用石棉橡胶垫片尺寸》、GB 4216.10—84《灰铸铁管法兰及垫片技术要求》、GB 12384—90《球墨铸铁管法兰技术条件》、GB 12386—90《球墨铸铁管法兰　压力-温度等级》、GB 12387—90《凸面型球墨铸铁管法兰用石棉橡胶垫片》、JB/T 5977—92《可锻铸铁管法兰　技术条件》、JB/T 5978—92《可锻铸铁管法兰　压力-温度等级》和 JB/T 5982—92《可锻铸铁管法兰用石棉橡胶垫片》进行修订的，在技术内容上非等效采用国际标准。

本标准与国际标准的主要差异是：

1. 由于国际标准附录 A(即尺寸公差导则)中的尺寸 b 的公差有误，我们作了适当的修改。
2. 根据国情及产品标准的使用要求，对技术条件的内容作了适当的补充。

与前版相比，本标准将灰铸铁、球墨铸铁和可锻铸铁法兰 3 项标准合并为 1 项铸铁法兰标准。根据目前国内该产品的发展及使用要求，增加了部分技术条件的内容。

3. 将压力-温度等级作为标准的附录。

本标准从生效之日起，同时代替 GB 4216.1—84、GB 4216.9—84、GB 4216.10—84、GB 12384—90、GB 12386—90 和 GB 12387—90；JB/T 5977—92、JB/T 5978—92 和 JB/T 5982—92 同时废止。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部机械标准化研究所归口。

本标准起草单位：机械工业部机械标准化研究所、天津塘沽瓦特斯阀门有限公司、郑州蝶阀厂、中国石油天然气总公司规划设计总院、北京自来水公司管网所及天津塘沽阀门厂第一分厂。

本标准主要起草人：陈琳、赵铁男、王马寅、林少萍、严明。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国国家标准团体(ISO 成员)的世界性联合组织。制定国际标准的工作是通过 ISO 技术委员会进行的。每个对已成立的技术委员会的某一课题有兴趣的团体,均可以向该委员会派出代表。与 ISO 有联系的国际组织(官方的或民间的)也参与 ISO 的工作。

由技术委员会通过的国际标准草案,在被 ISO 理事会采纳为国际标准之前,要发送给各成员国表决。按 ISO 工作规程的要求,由成员国投票,赞成率至少为 75%,则草案被认为通过。

国际标准 ISO 7005.2 由 ISO/TC5 黑色金属管及金属配件技术委员会起草。

ISO 7005.1~7005.3 自发布之日起代替 ISO 2084:1974、ISO 2229:1973 和 ISO 2441:1975。

ISO 7005 的总标题为金属法兰,并由以下几部分组成:

第一部分:钢法兰

第二部分:铸铁法兰

第三部分:铜合金及复合法兰

第四部分:铝及铝合金法兰

ISO 7005.2 的附录 A 和附录 B 是提示性的附录。

中华人民共和国国家标准

GB/T 17241.7—1998
neq ISO 7005.2:1988

铸铁管法兰 技术条件

Specifications for cast iron pipe flanges

代替 GB 4216.1—84
GB 4216.9~4216.10—84
GB 12384—90
GB 12386~12387—90

1 范围

本标准规定了铸铁管法兰的材料、尺寸公差、试验及检验方法等技术要求,适用于 GB/T 17241.2~17241.6 中规定的铸铁管法兰。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 1348—88 球墨铸铁件
GB 6414—86 铸件尺寸公差
GB 9439—88 灰铸铁件
GB 9440—88 可锻铸铁件
GB 9126.1—89 平面型钢制管法兰用石棉橡胶垫片
GB 9126.2—89 凸面型钢制管法兰用石棉橡胶垫片
GB/T 13404—92 管法兰用聚四氟乙烯包覆垫片

3 法兰材料

3.1 铸铁管法兰用材料及其机械性能应符合表 1 的规定,其他技术要求应符合 GB 1348、GB 9439 及 GB 9440 的规定。

表 1

材料牌号 机械性能	抗拉强度 σ_b N/mm ²	屈服强度 $\sigma_{0.2}$ N/mm ²	伸长率 δ ($L_0=3d$) %	硬度 HB
HT200	200	—	—	—
HT250	250	—	—	—
HT300	300	—	—	—
HT350	350	—	—	—
QT400-15	400	250	15	130~180
QT400-18	400	250	18	130~180
QT600-3	600	370	3	190~270
KTH300-06	300	—	6	不大于 150
KTH330-08	330	—	8	不大于 150
KTH350-10	350	200	10	不大于 150
KTH370-12	370	—	12	不大于 150