



中华人民共和国国家标准

GB/T 39368—2020

皮革 物理和机械试验 耐折牢度的测定：鞋面弯曲法

Leather—Physical and mechanical tests—
Determination of flex resistance: Vamp flex method

(ISO 5402-2:2015, Leather—Determination of flex resistance—
Part 2: Vamp flex method, MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 5402-2:2015《皮革 耐折牢度的测定 第 2 部分：鞋面弯曲法》。

与 ISO 5402-2:2015 相比，本标准进行了以下技术性修改，以适应我国实际情况：

——关于规范性引用文件，本标准做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术文件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用修改采用国际标准的 GB/T 6682 代替了 ISO 3696(见 4.4)；
- 用修改采用国际标准的 GB/T 39364 代替了 ISO 2418(见 5.1)；
- 用修改采用国际标准的 QB/T 2707 代替了 ISO 2419(见 4.2、5.3.1、6.5 和 6.9)；

——修改“曲折测试样品的皱折实例图”为墨线图[见图 2b)]；

——增加了对非标准部位取样的说明(见 5.1)；

——将 5.1 第 2 段修改为 5.2 的注(见 5.2)；

——将 6.5 第 2 段修改为 6.5 的注(见 6.5)；

——增加了湿态测试完成后的具体调节时间要求，并增加了对调节时间的注(见 6.5 和 6.9)；

——增加了对“吐霜”解释说明的脚注(见脚注)。

本标准还做了下列编辑性或结构性修改：

——标准名称修改为“皮革 物理和机械试验 耐折牢度的测定：鞋面弯曲法”；

——将 5.1 细化分为“5.1 取样”和“5.2 试样的制备”，并增加了条标题；

——将 5.2 和 5.3 合并调整为“5.3 试样的调节及预处理”，并分别增加了一级条标题和二级条标题；

——将 6.9 的注调整为 6.8 的注；

——删除了资料性附录 A。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位：东莞市中鼎检测技术有限公司、深圳市英柏检测技术有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、浙江方圆皮革轻纺检测认证有限公司、扬州健步鞋业有限公司、天创时尚股份有限公司、晋江东亿鞋业有限公司。

本标准主要起草人：陈静、孔蕾、吕晓、任志博、任昭晋、倪兼明、戴子强、罗中璇、周理杰、任可帅。

皮革 物理和机械试验

耐折牢度的测定：鞋面弯曲法

1 范围

本标准规定了干态或湿态皮革、皮革涂层的耐折牢度的测定方法。
本标准适用于厚度小于 3.0 mm 的各种类型皮革耐折牢度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法(GB/T 6682—2008, ISO 3696:1987, MOD)

GB/T 39364 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(GB/T 39364—2020, ISO 2418:2017, MOD)

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节(QB/T 2707—2018, ISO 2419:2012, MOD)

3 原理

将试样的测试面夹持在反“V”形夹具上进行曲折试验，向外折叠。夹具的相对运动使试样发生曲折，从而形成一个被 4 个向上皱折环绕的向下皱折，检查样品的破损情况。

4 设备

4.1 耐折试验机，应包括下列部件：

4.1.1 2 个反“V”形夹具(见图 1 和图 2)，平行对齐，固定于同一轴线上，最小间距为 (9.5 ± 1.0) mm。每个夹具由外部件(4.1.1.1)和内部件(4.1.1.2)两部分组成。

4.1.1.1 外部件，由一个内角为 $(40 \pm 1)^\circ$ ，曲率半径为 (6.4 ± 0.5) mm 的“V”形部件构成。

4.1.1.2 内部件，形状和尺寸与外部件相匹配。

4.1.2 往复运动装置，可使 2 个夹具做往复运动，两个夹具的最大伸缩距离为 (19.0 ± 1.5) mm，运动频率为 (300 ± 30) 次/min，1 个往复循环记为 1 次。

4.1.3 计数器，记录完整的运动次数。

4.2 模刀，符合 QB/T 2707 的规定，内壁为边长 (64 ± 1) mm 的正方形。

4.3 放大镜，放大倍数为 4 倍~6 倍。

4.4 蒸馏水或去离子水，符合 GB/T 6682 中三级水的规定。