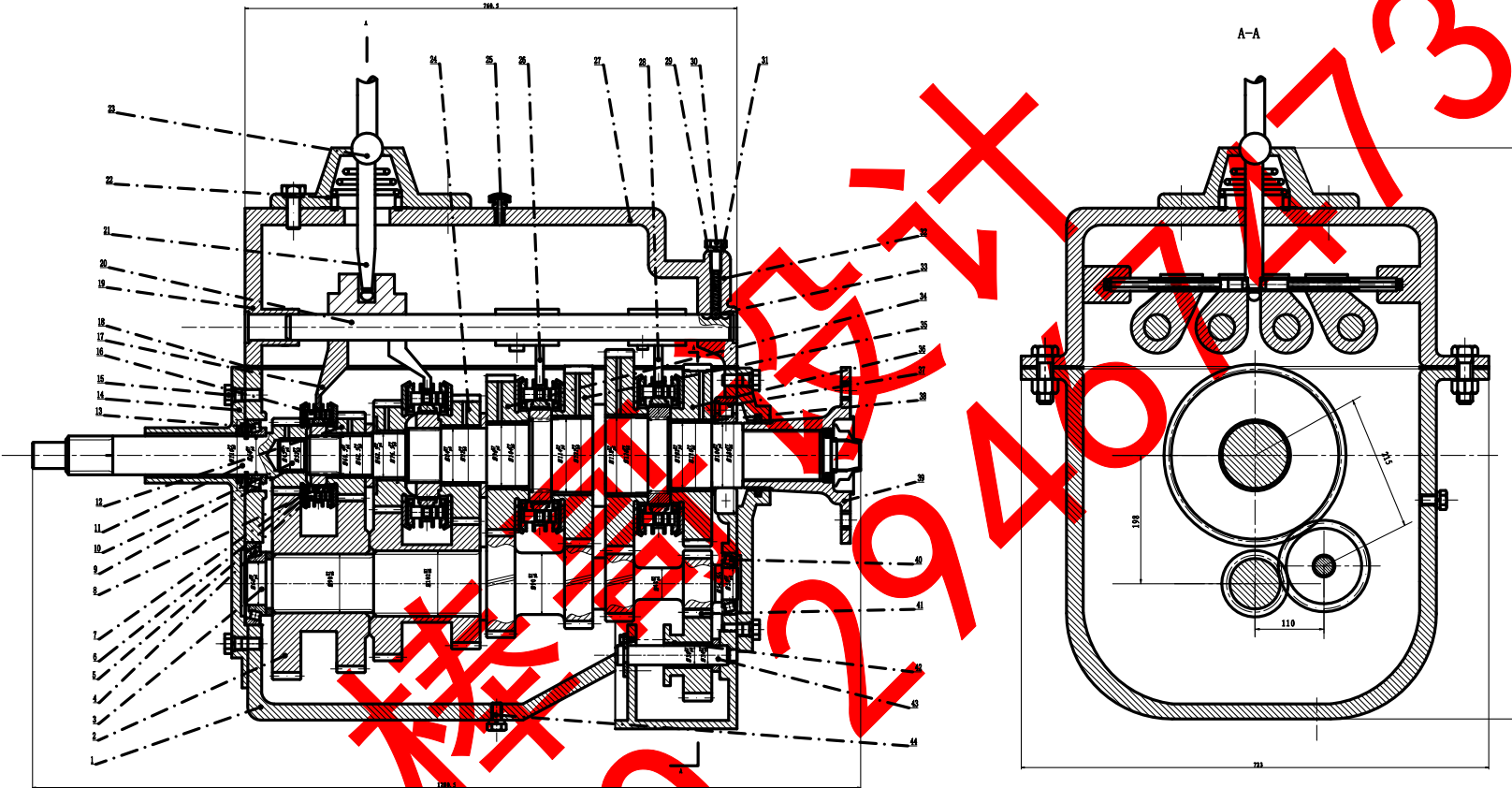


A0+ 变速器装配图



齿轮参数

参数	一档		二档		三档		四档		五档		六档		七档		倒档	
	Zn	Zn'	Zn	Zn'	Zn	Zn'	Zn	Zn'	Zn	Zn'	Zn	Zn'	Zn	Zn'	Zn	Zn'
轴间距mm	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
压力角	19°	19°	19°	19°	19°	19°	19°	19°	19°	19°	19°	19°	19°	19°	19°	19°
模数及分度圆直径	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175
齿数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
齿顶圆直径	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35	6.35
分度圆直径	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175	3.175
基圆直径	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5

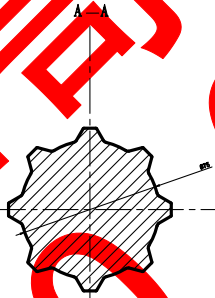
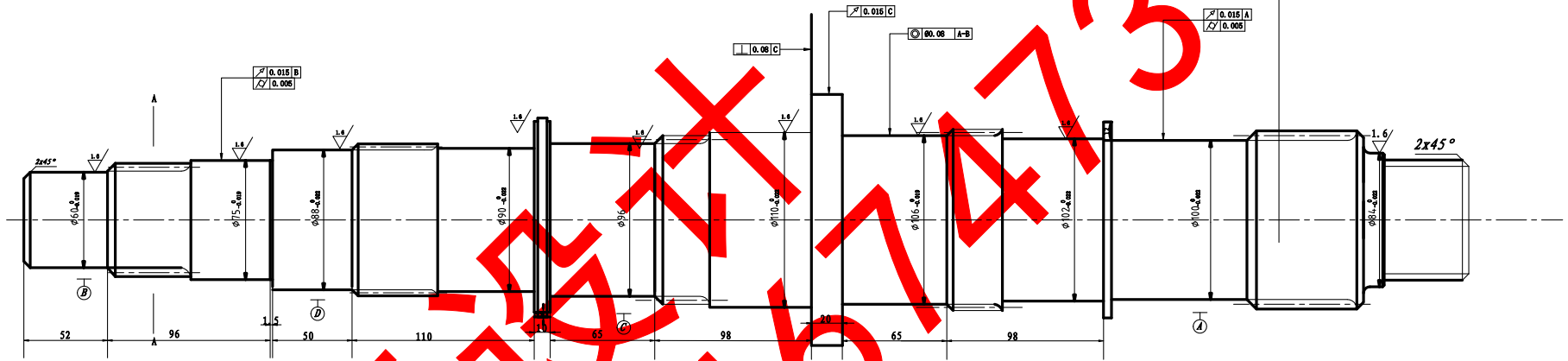
技术要求

- 装配前零件与其他物应清理干净，除去毛边、毛刺并涂油防锈；
- 零件在装配前用煤油清洗，轴承用汽油清洗，当轴承取下后，立即涂油；
- 装配后应用涂色法检查接触斑点，圆柱齿轮齿面齿高不小于40%，齿全长不小于50%；
- 调整固定轴承时应留轴向间隙0.2-0.5mm；
- 箱内加工工业齿轮油，油量达到规定深度并搅拌均匀；
- 箱体内表面涂防锈油，外表面涂白色油漆；
- 壳体接合面各接触面及密封处不得漏油，剖分壳再应涂以密封胶或水玻璃，不得随意使用其他填充材料；
- 按试验规范进行试验。

序号	代号	名称	数量	备注
44	11799-37	螺母	1	GB32
45	11799-38	螺栓	1	GB6170
46	11799-39	螺母	1	GB32
47	11799-40	螺栓	1	GB6170
48	GB7379-1994	圆锥滚子轴承	1	202
49	11799-41	螺母	1	GB32
50	11799-42	螺栓	1	GB6170
51	11799-43	螺母	1	GB32
52	11799-44	螺栓	1	GB6170
53	11799-45	螺母	1	GB32
54	11799-46	螺栓	1	GB6170
55	11799-47	螺母	1	GB32
56	11799-48	螺栓	1	GB6170
57	11799-49	螺母	1	GB32
58	11799-50	螺栓	1	GB6170
59	11799-51	螺母	1	GB32
60	11799-52	螺栓	1	GB6170
61	11799-53	螺母	1	GB32
62	11799-54	螺栓	1	GB6170
63	11799-55	螺母	1	GB32
64	11799-56	螺栓	1	GB6170
65	11799-57	螺母	1	GB32
66	11799-58	螺栓	1	GB6170
67	11799-59	螺母	1	GB32
68	11799-60	螺栓	1	GB6170
69	11799-61	螺母	1	GB32
70	11799-62	螺栓	1	GB6170
71	11799-63	螺母	1	GB32
72	11799-64	螺栓	1	GB6170
73	11799-65	螺母	1	GB32
74	11799-66	螺栓	1	GB6170
75	11799-67	螺母	1	GB32
76	11799-68	螺栓	1	GB6170
77	11799-69	螺母	1	GB32
78	11799-70	螺栓	1	GB6170
79	11799-71	螺母	1	GB32
80	11799-72	螺栓	1	GB6170
81	11799-73	螺母	1	GB32
82	11799-74	螺栓	1	GB6170
83	11799-75	螺母	1	GB32
84	11799-76	螺栓	1	GB6170
85	11799-77	螺母	1	GB32
86	11799-78	螺栓	1	GB6170
87	11799-79	螺母	1	GB32
88	11799-80	螺栓	1	GB6170
89	11799-81	螺母	1	GB32
90	11799-82	螺栓	1	GB6170
91	11799-83	螺母	1	GB32
92	11799-84	螺栓	1	GB6170
93	11799-85	螺母	1	GB32
94	11799-86	螺栓	1	GB6170
95	11799-87	螺母	1	GB32
96	11799-88	螺栓	1	GB6170
97	11799-89	螺母	1	GB32
98	11799-90	螺栓	1	GB6170
99	11799-91	螺母	1	GB32
100	11799-92	螺栓	1	GB6170
101	11799-93	螺母	1	GB32
102	11799-94	螺栓	1	GB6170
103	11799-95	螺母	1	GB32
104	11799-96	螺栓	1	GB6170
105	11799-97	螺母	1	GB32
106	11799-98	螺栓	1	GB6170
107	11799-99	螺母	1	GB32
108	11799-100	螺栓	1	GB6170
109	11799-101	螺母	1	GB32
110	11799-102	螺栓	1	GB6170
111	11799-103	螺母	1	GB32
112	11799-104	螺栓	1	GB6170
113	11799-105	螺母	1	GB32
114	11799-106	螺栓	1	GB6170
115	11799-107	螺母	1	GB32
116	11799-108	螺栓	1	GB6170
117	11799-109	螺母	1	GB32
118	11799-110	螺栓	1	GB6170
119	11799-111	螺母	1	GB32
120	11799-112	螺栓	1	GB6170
121	11799-113	螺母	1	GB32
122	11799-114	螺栓	1	GB6170
123	11799-115	螺母	1	GB32
124	11799-116	螺栓	1	GB6170
125	11799-117	螺母	1	GB32
126	11799-118	螺栓	1	GB6170
127	11799-119	螺母	1	GB32
128	11799-120	螺栓	1	GB6170
129	11799-121	螺母	1	GB32
130	11799-122	螺栓	1	GB6170
131	11799-123	螺母	1	GB32
132	11799-124	螺栓	1	GB6170
133	11799-125	螺母	1	GB32
134	11799-126	螺栓	1	GB6170
135	11799-127	螺母	1	GB32
136	11799-128	螺栓	1	GB6170
137	11799-129	螺母	1	GB32
138	11799-130	螺栓	1	GB6170
139	11799-131	螺母	1	GB32
140	11799-132	螺栓	1	GB6170
141	11799-133	螺母	1	GB32
142	11799-134	螺栓	1	GB6170
143	11799-135	螺母	1	GB32
144	11799-136	螺栓	1	GB6170
145	11799-137	螺母	1	GB32
146	11799-138	螺栓	1	GB6170
147	11799-139	螺母	1	GB32
148	11799-140	螺栓	1	GB6170
149	11799-141	螺母	1	GB32
150	11799-142	螺栓	1	GB6170
151	11799-143	螺母	1	GB32
152	11799-144	螺栓	1	GB6170
153	11799-145	螺母	1	GB32
154	11799-146	螺栓	1	GB6170
155	11799-147	螺母	1	GB32
156	11799-148	螺栓	1	GB6170
157	11799-149	螺母	1	GB32
158	11799-150	螺栓	1	GB6170
159	11799-151	螺母	1	GB32
160	11799-152	螺栓	1	GB6170
161	11799-153	螺母	1	GB32
162	11799-154	螺栓	1	GB6170
163	11799-155	螺母	1	GB32
164	11799-156	螺栓	1	GB6170
165	11799-157	螺母	1	GB32
166	11799-158	螺栓	1	GB6170
167	11799-159	螺母	1	GB32
168	11799-160	螺栓	1	GB6170
169	11799-161	螺母	1	GB32
170	11799-162	螺栓	1	GB6170
171	11799-163	螺母	1	GB32
172	11799-164	螺栓	1	GB6170
173	11799-165	螺母	1	GB32
174	11799-166	螺栓	1	GB6170
175	11799-167	螺母	1	GB32
176	11799-168	螺栓	1	GB6170
177	11799-169	螺母	1	GB32
178	11799-170	螺栓	1	GB6170
179	11799-171	螺母	1	GB32
180	11799-172	螺栓	1	GB6170
181	11799-173	螺母	1	GB32
182	11799-174	螺栓	1	GB6170
183	11799-175	螺母	1	GB32
184	11799-176	螺栓	1	GB6170
185	11799-177	螺母	1	GB32
186	11799-178	螺栓	1	GB6170
187	11799-179	螺母	1	GB32
188	11799-180	螺栓	1	GB6170
189	11799-181	螺母	1	GB32
190	11799-182	螺栓	1	GB6170
191	11799-183	螺母	1	GB32
192	11799-184	螺栓	1	GB6170
193	11799-185	螺母	1	GB32
194	11799-186	螺栓	1	GB6170
195	11799-187	螺母	1	GB32
196	11799-188	螺栓	1	GB6170
197	11799-189	螺母	1	GB32
198	11799-190	螺栓	1	GB6170
199	11799-191	螺母	1	GB32
200	11799-192	螺栓	1	GB6170

设计 审核 工艺 材料 标准 日期
 2014.08.01 2014.08.01 2014.08.01 2014.08.01 2014.08.01 2014.08.01
 1/1 共 1 页
 图号: 11799-01
 比例: 1:1
 材料: 11799-01
 日期: 2014.08.01
 设计: 11799-01
 审核: 11799-01
 工艺: 11799-01
 材料: 11799-01
 标准: 11799-01
 日期: 2014.08.01

A0-输出轴

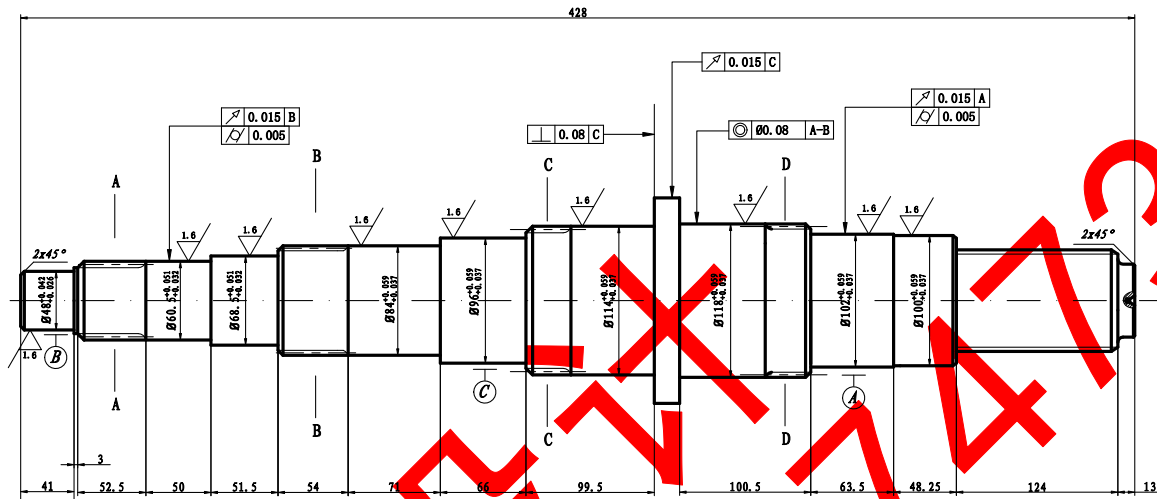


技术要求

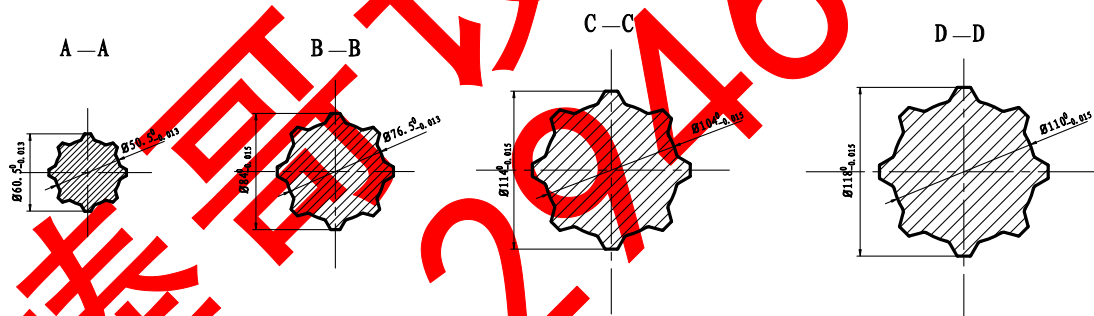
1. 调质处理HBS190~230;
2. 未注圆角半径R1.5;
3. 未注偏差尺寸精度为IT12.

		20CrMnTi		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
设计单位	设计日期	设计者	审核者	输出轴	
设计名称	图号	比例	1:2	HCCLM07-8	
审核				共4张 第2张	
工艺					

A1-输出轴



其余 $\sqrt{0.015}$



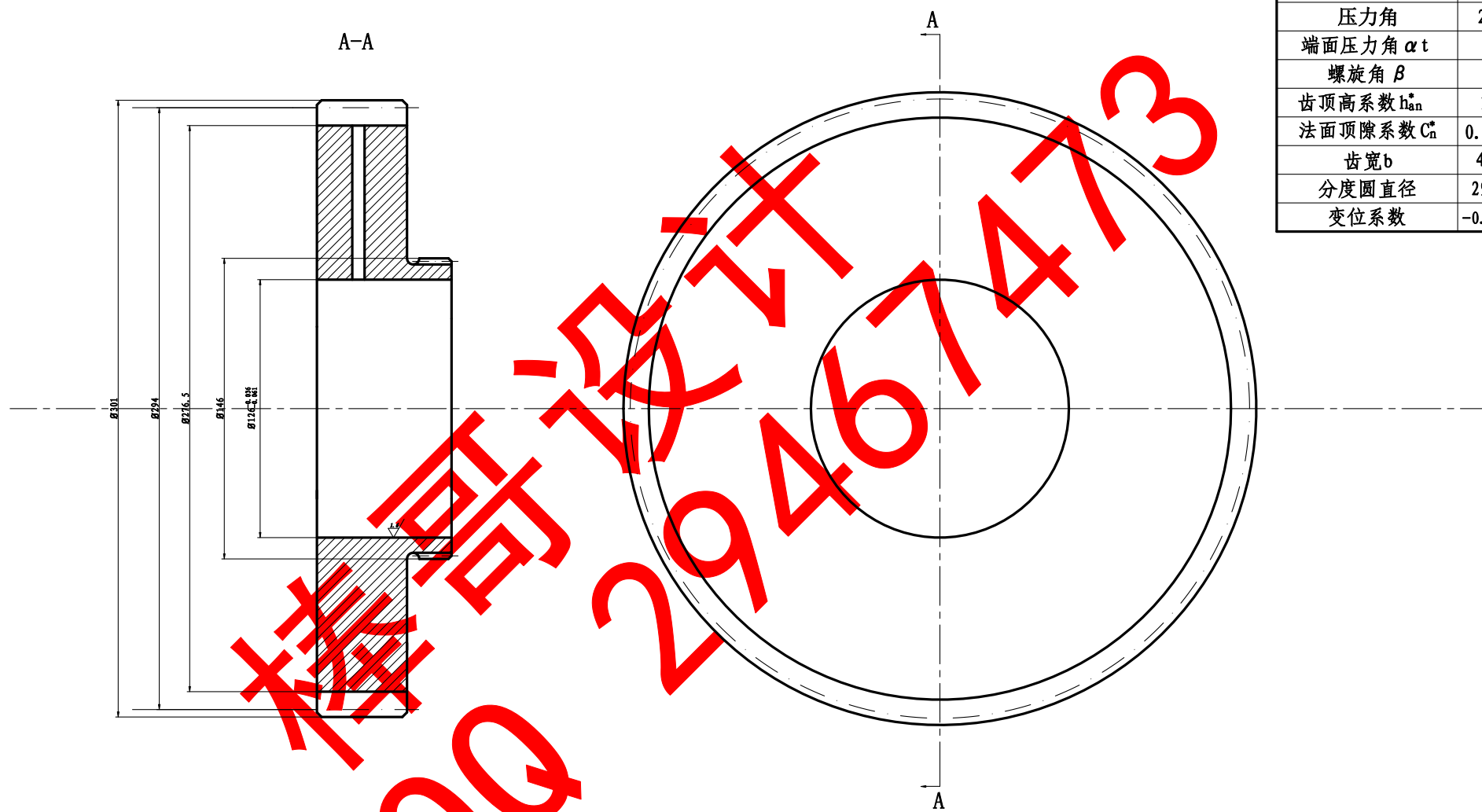
技术要求

1. 调质处理HBS190~230;
2. 未注圆角半径R1.5;
3. 未注偏差尺寸精度为IT12.

				20CrMnTi		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数	分区	图号	姓名	年月日	输出轴		
设计	李	李	李	李	阶段标记	重量	比例
审核						1:2	HCCLM07-8
工艺					共 1 张 第 1 张		

A1-输出轴一档齿轮

	一档	
齿数	Z13	Z14
法面模数 m_n	5.0	5.0
压力角	20°	
端面压力角 α_t	21.72°	
螺旋角 β	23.56°	
齿顶高系数 h_{an}^*	1	1
法面顶隙系数 C_n^*	0.25	0.25
齿宽 b	44	44
分度圆直径	294	102.00
变位系数	-0.34	0.34



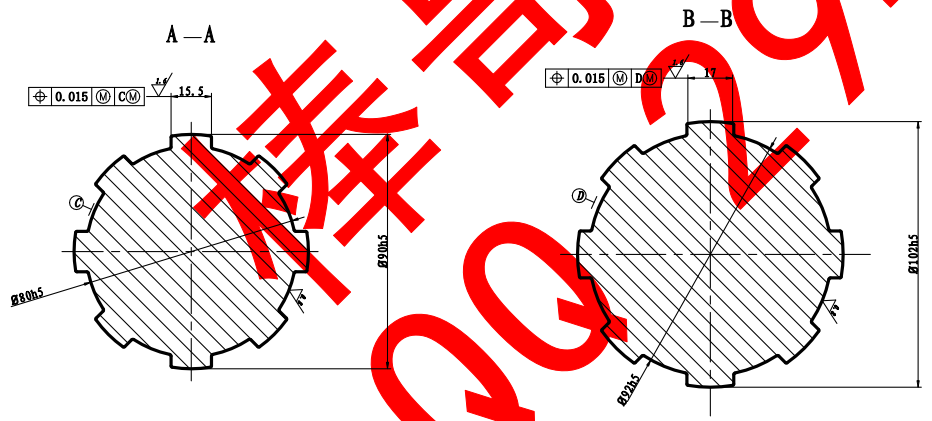
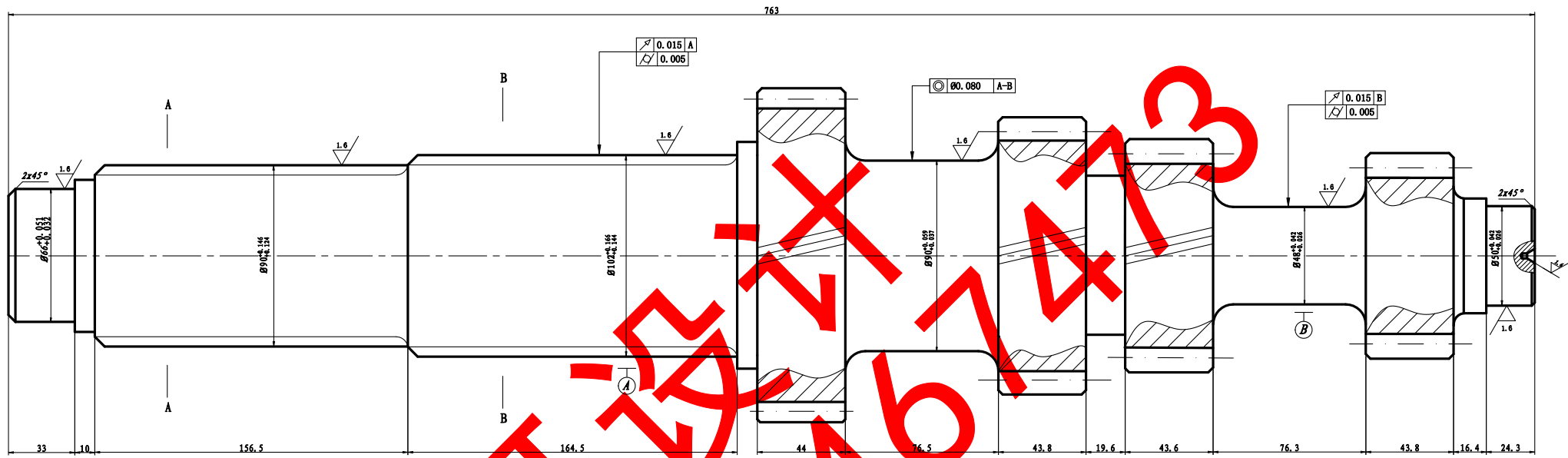
技术要求

1. 调制处理后齿面硬度HBS190-250;
2. 未注倒角C2;
3. 机械加工未注偏差尺寸处精度IT12;
4. 铸造尺寸精度IT17;
5. 未注明铸造斜度1: 20.

				20CrMnTi		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数	分区	图样序号	签名	年月日	设计		输出轴一档齿轮
设计	李	标准			阶段标记	重量	比例
审核						1:1	HCCLM07-8
工艺					共1张 第1张		

A1-中间轴

其余 √



技术要求

1. 表面淬火处理，硬度为45-50HRC;
2. 未注明的倒角为1.5x45°；
3. 未注明圆角R=2；
4. 两端中心孔B3.15/10GB145-85

				20CrMnTi		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数	分区	图号	年月日	设计	审核	中间轴	
设计	审核	标准		阶段	重量	比例	
审核						1:1	HCCLM07-8
工艺				共1张 第1张			