

G 38

备案号:2098—1998

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1280—1998

木材工业胶粘剂术语

Terms of adhesive in wood industry

1998-09-22 发布

1998-12-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准非等效采用国际标准 ISO 472:1988《塑料术语》中胶粘剂术语部分；并参照我国国家标准 GB/T 2943—94《胶粘剂术语》、GB/T 14732—93《木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂》、GB 9846—88《胶合板》、GB/T 4897—92《刨花板》、GB/T 14074.1~14074.18—93《木材胶粘剂及其树脂检验方法》和英国标准 BS 6138—1989《胶粘剂工业用术语》、美国试验与材料协会标准 ASTM D907—91b《胶粘剂标准术语》中的术语和定义。

本标准编制时相应地考虑了如下几个方面：1) 鉴于我国木材工业不只是胶粘剂的最大用户，也是胶粘剂的最大生产行业，本标准包括了国际标准 ISO 472:1988《塑料术语》中胶粘剂术语和我国国家标准 GB/T 2943—94《胶粘剂术语》中的大部分通用术语；2) 木材工业中的人造板产品即是胶合制品，反映胶合质量的人造板性能、检验方法及缺陷也收列其中；3) 引用 GB/T 2943—94《胶粘剂术语》中的术语和定义时按照木材工业界定的范围及习惯做了补充和修改，如“装配时间 assembly time”改为“陈化时间 assembly time”等等。

本标准附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准由全国人造板标准化技术委员会提出并归口。

本标准由中国林业科学研究院木材工业研究所负责起草。

本标准起草人：孙振鸢、吴书泓。

中华人民共和国林业行业标准

木材工业胶粘剂术语

LY/T 1280—1998

Terms of adhesive in wood industry

1 范围

本标准规定了木材工业用胶粘剂术语。

本标准适用于木材工业胶粘剂及其木材加工产品。

2 一般术语

2.1 粘合 adhesion

两个表面依靠化学力、物理力或两者兼有之力结合在一起的状态。

2.2 机械粘合 mechanical adhesion

通过胶粘剂浸入被粘物空隙或被粘物毛刺进入胶粘剂中,固化后形成的机械结合。

2.3 内聚 cohesion

单一物质的粒子靠分子或原子之间的作用力结合在一起的状态。

2.4 界面 interface

两个不同的、物理上可区分的介质之间的表面或边界。

2.5 胶接 bond

用胶粘剂将被粘物两表面粘合在一起的过程。

2.6 胶粘剂 adhesive

在一定条件下,通过粘合作用将被粘物结合在一起的物质。

2.7 被粘物 adherend

准备胶接或已被胶接的物体。

2.8 初粘性 tack

胶粘剂与被粘物接触后,稍施压力即形成可测定胶合强度的性质。

2.9 触变性 thixotropy

在剪切应力作用下胶粘剂粘度减小,剪切应力消失后粘度又增大的性质。

2.10 固化 cure

通过化学反应(缩合、聚合或交联)使胶粘剂具有强度性质的过程。

2.11 固化度 degree of cure

胶粘剂固化时化学反应程度的表征。

2.12 硬化 setting

通过化学或物理作用(如聚合、氧化、凝胶化、水合、冷却或挥发成分的蒸发)产生粘合或内聚强度的过程。

2.13 热固〔性〕的 thermosetting

通过加热、催化或紫外光等作用,使材料处于相对不熔或不溶状态的性质。

国家林业局 1998-09-22 批准

1998-12-01 实施