



中华人民共和国国家标准

GB/T 18029.5—2008/ISO 7176-5:1986

轮椅车 第5部分：外形尺寸、质量和 转向空间的测定

Wheelchairs—Part 5: Determination of overall dimension,
mass and turning space

(ISO 7176-5:1986, IDT)

2008-12-31 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 18029《轮椅车》由以下部分组成：

- 第 1 部分：静态稳定性的测定
- 第 2 部分：电动轮椅车动态稳定性的测定
- 第 3 部分：制动器的测定
- 第 4 部分：能耗的测定
- 第 5 部分：外形尺寸、质量和转向空间的测定
- 第 6 部分：电动轮椅车最大速度、加速度和减速度的测定
- 第 7 部分：座位和车轮尺寸的测量方法
- 第 8 部分：静态强度、冲击强度及疲劳强度的要求和测试方法
- 第 9 部分：电动轮椅车的气候试验方法
- 第 10 部分：电动轮椅车越障能力的测定
- 第 11 部分：测试用假人
- 第 13 部分：测试表面摩擦系数的测定
- 第 14 部分：电动轮椅车动力和控制系统—要求和测试方法
- 第 15 部分：信息发布、文件出具和标识的要求
- 第 16 部分：座(靠)垫阻燃性的要求和测试方法
- 第 17 部分：电动轮椅车控制器的界面
- 第 18 部分：上下楼装置
- 第 19 部分：用于机动车的轮式移动装置
- 第 20 部分：站立式轮椅车性能的测定
- 第 21 部分：电磁兼容性的要求和测试方法
- 第 22 部分：调节程序
- 第 23 部分：护理者操作的爬楼梯装置的要求和测试方法
- 第 24 部分：乘坐者操纵的爬楼梯装置的要求和测试方法
- 第 25 部分：电池和充电器的要求和测试方法
- 第 26 部分：术语

本部分等同采用 ISO 7176-5:1986《轮椅车 第 5 部分：外形尺寸、质量和转向空间的测定》(英文版)。

本部分由中华人民共和国民政部提出。

本部分由全国残疾人康复和专用设备标准化技术委员会(SAC/TC 148)归口。

本部分起草单位：国家康复辅具研究中心、上海互邦医疗器械有限公司、佛山市东方医疗设备厂有限公司、上海轮椅车厂。

本部分主要起草人：闫和平、赵次舜、赵键荣、谷慧茹。

轮椅车 第5部分:外形尺寸、质量和转向空间的测定

1 范围

GB/T 18029 的本部分规定了轮椅(手动和电动)外形尺寸(使用状态和折叠状态)、质量和最小转向空间的测试方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 18029 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 14729 轮椅车 术语(GB/T 14729—2000,eqv ISO 6440:1985)

ISO 7193 轮椅车 最大外形尺寸

3 术语和定义

GB/T 14729 确立的术语和定义适用于本部分。

4 测试用轮椅车

4.1 轮椅车应按制造厂的规定安装好所有的附件(如靠枕,靠背加长部分),使轮椅车处于乘坐前的准备状态,但测量时不需要乘坐。

4.2 特殊用途的轮椅车应按其规定的用途测量。

4.3 如果轮椅车的前后轮轴距是可变的,则应按最大和最小尺寸测量。

5 外形尺寸

5.1 轮椅车使用状态的尺寸

5.1.1 总长度(包括腿托架和脚托)

调节腿托架和脚托,使脚托的最低点距离地面 50 mm,腿托架与座位平面的夹角尽可能地接近 90°。调节小脚轮至向前移动状态,靠背处于垂直位置。

测量轮椅车最前端和最后端之间的水平距离。

5.1.2 总长度(不包括腿托架和脚托)

调节小脚轮至向前移动状态,靠背处于垂直位置。

测量轮椅车最前端和最后端之间的水平距离。

5.1.3 总宽度

调节小脚轮至向前移动状态。

将轮椅车打开,使座垫全部伸展开,然后测量轮椅车横向最大宽度。

5.1.4 靠背在垂直位置时的总高度

靠背处于垂直或尽可能垂直的位置。