



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15756—1995

---

## 普通螺纹 极限尺寸

Limits of size for general purpose  
screw threads

1995-11-23发布

1996-07-01实施

国家技术监督局发布

## 目 次

1	主题内容与适用范围 .....	( 1 )
2	引用标准 .....	( 1 )
3	定义 .....	( 1 )
4	内螺纹的极限尺寸 .....	( 1 )
5	外螺纹的极限尺寸 .....	( 29 )

# 中华人民共和国国家标准

## 普通螺纹 极限尺寸

GB/T 15756—1995

Limits of size for general purpose  
screw threads

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了牙型符合 GB 192、直径与螺距系列符合 GB 193 表中粗黑线左上方的规格、公差符合 GB 197 的普通螺纹极限尺寸。

本标准适用于公称直径 1 至 300 mm、公差带为 4 H、5 H、6 H、7 H、4 h、5 h 6 h、6 h、6 g、6 f、6 e、8 h 或 8 g 的常用普通螺纹。

### 2 引用标准

GB 192 普通螺纹 基本牙型

GB 193 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)

GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)

GB/T 14791 螺纹术语

### 3 定义

本标准中所使用的螺纹术语均符合 GB/T 14791 的规定。

### 4 内螺纹的极限尺寸

4.1 内螺纹的公差带及其直径极限尺寸代号见图 1。

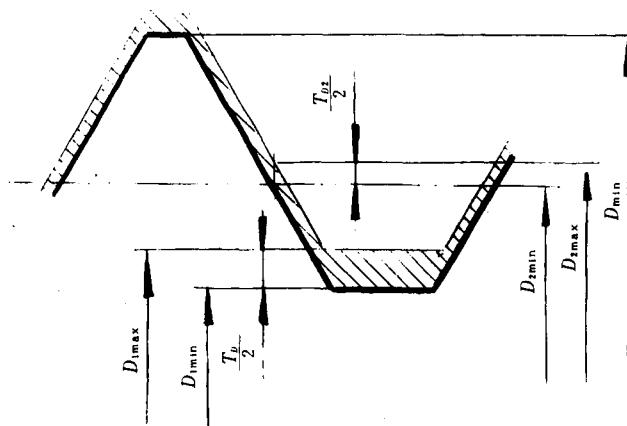


图 1 内螺纹公差带及其极限尺寸代号

$D_{1\max}$  —— 内螺纹大径的最小值;  $D_{1\min}$  —— 内螺纹大径的最大值;  $D_{2\min}$  —— 内螺纹中径的最小值;  
 $D_{2\max}$  —— 内螺纹中径的最大值;  $D_{3\min}$  —— 内螺纹小径的最小值;  $T_{D2}$  —— 内螺纹中径公差;  
 $T_{D1}$  —— 内螺纹小径公差。