

ICS 59.080.20
W 22

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 22012—2016

筒染精梳机织毛纱

Package dyeing worsted woven yarn

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
筒染精梳机织毛纱
FZ/T 22012—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年4月第一版

*

书号: 155066·2-31341

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛精纺分技术委员会(SAC/TC 209/SC 8)归口。

本标准主要起草人:陈丽芬、杨海军、曹秀明、龚珊、陆永良、何良、陶丽敏、石小正、徐秩、华玉龙、陶雅芸。

筒染精梳机织毛纱

1 范围

本标准规定了筒染精梳机织毛纱的技术要求、检验方法、检验规则、包装和标志、贮存。
本标准适用于鉴定筒染精梳机织纯毛、毛混纺、毛型化纤纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 5706 纺织名词术语(毛部分)

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 20017 毛纱试验方法

3 术语和定义

GB/T 5706 确立的及以下术语和定义适用于本标准。

3.1

筒染精梳机织毛纱 **package dyeing worsted woven yarn**

采用筒子染色方式生产的精梳机织毛纱。

4 技术要求

4.1 安全性要求

筒染精梳机织毛纱的安全性技术要求应符合 GB 18401 的规定。

4.2 分等规定

筒染精梳机织毛纱的内在质量的评等以批为单位,按物理指标和染色牢度综合评定,并以其中最低一项定等;外观质量以筒为单位,按内在质量和外观质量的检验结果综合评定,并以其中最低一项定等,分为优等品、一等品和合格品。

4.3 内在质量要求

4.3.1 物理指标要求

筒染精梳机织毛纱的物理指标按表 1 规定,条干均匀度变异系数优等品考核指标见附录 B。