

UDC 674.02 : 620.17  
B 68



# 中华人民共和国国家标准

GB 1932—91

## 木材干缩性测定方法

Method for determination of the  
shrinkage of wood

1991-05-03 发布

1992-01-01 实施

国家技术监督局发布

# 中华人民共和国国家标准

## 木材干缩性测定方法

GB 1932—91

代替 GB 1932—80

Method for determination of the  
shrinkage of wood

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定木材线干缩性和体积干缩性的试验设备、试样、试验步骤和结果计算。

本标准适用于无疵木材小试样，从湿材干燥到气干和全干时的线干缩性及体积干缩性测定。

### 2 引用标准

GB 1928 木材物理力学试验方法总则

GB 1929 木材物理力学试材锯解及试样截取方法

GB 1931 木材含水率测定方法

### 3 原理

含水率低于纤维饱和点的湿木材，其尺寸和体积随含水率的降低而缩小。从湿木材到气干或全干时尺寸及体积的变化，与原湿材尺寸及体积之比，以表示木材气干或全干时的线干缩性及体积干缩性。

### 4 试验设备

4.1 测量量具，测量尺寸应准确至 0.01 mm。

4.2 GB 1931 第 3 章规定的试验设备。

### 5 线干缩性的测定

#### 5.1 试样

5.1.1 试样用饱和水分的湿材制作，试材锯解及试样截取，按 GB 1929 第 3 章规定。

5.1.2 试样尺寸为 20 mm × 20 mm × 20 mm，试样制作要求和检查，按 GB 1928 第 3 章规定。

#### 5.2 试验步骤

5.2.1 测定时，试样的含水率应高于纤维饱和点，否则应将试样浸泡于温度 20±2℃ 的蒸馏水中，至尺寸稳定后再测定。为检查尺寸是否达到稳定，以浸水的 2~3 个试样每隔 3 昼夜，试测一次弦向尺寸，待连续两次试测结果之差不超过 0.02 mm，即可认为试样尺寸达到稳定。然后在每试样各相对面的中心位置，分别测量试样的径向和弦向尺寸，填写入附录 A(补充件)记录表中，准确至 0.01 mm，在测定过程中应使试样保持湿材状态。

5.2.2 将测量后的各试样，放置在 GB 1928 第 4 章规定的条件下气干。在气干过程，用 2~3 个试样每隔 6 h 试测一次弦向尺寸，至连续两次试测结果的差值不超过 0.02 mm，即可认为达到气干，然后按 5.2.1 条规定的准确度，分别测出各试样径向和弦向尺寸，并称出试样的质量，准确至 0.001 g。

5.2.3 将测定后的试样放在烘箱中，开始温度 60℃ 保持 6 h，然后按 GB 1931 第 5.2~5.4 条的规定烘干，并测出各试样全干时的质量和径向、弦向尺寸。