



中华人民共和国国家标准

GB/T 5764—2023

代替 GB/T 5764—2011

汽车用离合器面片

Clutch facings for automobiles

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 5764—2011《汽车用离合器面片》，与 GB/T 5764—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”(见第 1 章,2011 年版的第 1 章)；
- b) 增加了规范性引用文件 GB/T 23263(见 5.7.1)、JC/T 2268(见 5.7.2)、GB/T 26125(见 5.7.3)；
- c) 删除了“分类”(见 2011 年版的第 4 章)；
- d) 更改了“尺寸偏差”的每片的厚薄差要求(见 4.2,2011 年版的 5.2)；
- e) 更改了“摩擦性能”(见 4.4,2011 年版的 5.4)；
- f) 删除了“要求”中关于 1 类面片的内容(见 2011 年版的 5.4~5.6)；
- g) 增加了“有害成分”(见 4.7)；
- h) 增加了“有害成分限量”的测定方法(见 5.7)；
- i) 更改了“检验规则”(见第 6 章,2011 年版的第 7 章)；
- j) 更改了“标志、包装、运输与贮存”(见第 7 章,2011 年版的第 8 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本文件起草单位：浙江科马摩擦材料股份有限公司、咸阳非金属矿研究设计院有限公司、来安县隆华摩擦材料有限公司、南通万达摩擦材料有限公司、中国国检测试控股集团咸阳有限公司。

本文件主要起草人：侯立兵、王宗和、石志刚、薛正宇、彭鹏、王嘉毅、张红林、张杨、曹帅、杜铭。

本文件于 1986 年首次发布,1998 年第一次修订,2011 年第二次修订,本次为第三次修订。

汽车用离合器面片

1 范围

本文件规定了汽车用离合器面片的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。
本文件适用于汽车用缠绕型干摩擦式离合器面片(以下简称“面片”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB 5763 汽车用制动器衬片
- GB/T 23263 制品中石棉含量测定方法
- GB/T 26125 电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)的测定
- JB/T 7498 涂附磨具 砂纸
- JC/T 1065 定速式摩擦试验机
- JC/T 2268 制动摩擦材料中铜及其他元素的测定方法

3 术语和定义

GB 5763 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

最大挠度 max flexibility

δ

在弯曲试验过程中,试片断裂瞬间,试片跨度中心的顶面或底面偏离原始位置的距离。

3.2

最大应变 max strain

e

在弯曲试验过程中,试片断裂瞬间,试片跨度中心最大外层纤维单位长度的变形量。

3.3

旋转爆裂强度 rotate bursting test strength

面片在旋转强度试验机上按规定的角加速度进行转动直至破裂时的极限旋转速度。

3.4

动摩擦系数 coefficient of dynamic friction

μ_d

摩擦片在规定的条件下,动摩擦力和法向力的比值。