



中华人民共和国国家标准

GB/T 9808—2023

代替 GB/T 9808—2008

钻探用无缝钢管

Seamless steel tubes for drilling

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 9808—2008《钻探用无缝钢管》，与 GB/T 9808—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- b) 删除了钢管公称外径和公称壁厚的尺寸规格表(见 2008 年版的表 1)；
- c) 更改了钢管的壁厚允许偏差(见表 2,2008 年版的表 3)；
- d) 更改了钢管通常长度范围、定尺长度和倍尺长度允许偏差(见 6.3.1、6.3.2.1,2008 年版的 5.3.1、5.3.2)；
- e) 更改了钢管的全长弯曲度要求(见 6.4.2,2008 年版的 5.4.2)；
- f) 更改了端头外形要求(见 6.7,2008 年版的 5.7)；
- g) 更改了单根钢管重量允许偏差要求(见 6.8.2,2008 年版的 5.8.2)；
- h) 增加了 ZT750、ZT850、ZT950 牌号，删除了 ZT540、ZT740 牌号(见表 5,2008 年版的 6.1.1)；
- i) 更改了化学成分 P、S 元素的含量要求(见表 5,2008 年版的 6.1.2)；
- j) 更改了钢的冶炼方法(见 7.2.1,2008 年版的 6.2.1)；
- k) 更改了管坯的制造方法要求(见 7.2.2,2008 年版的 6.2.2)；
- l) 删除了钢管热挤压制造方式(见 2008 年版的 6.2.3)；
- m) 增加了牌号 ZT750、ZT850、ZT950 的拉伸、冲击、硬度要求(见 7.4.1~7.4.3)；
- n) 更改了牌号 ZT590 的抗拉强度，ZT520 的规定塑性延伸强度、断后伸长率和试样要求(见表 6,2008 年版的表 6)；
- o) 增加了尺寸和外形、表面质量的检验频次(见表 8)；
- p) 更改了组批规则(见 9.2,2008 年版的 8.2)；
- q) 更改了标志要求(见第 10 章,2008 年版的 9.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：鞍钢股份有限公司、衡阳华菱钢管有限公司、江苏华程工业制管股份有限公司、承德建龙特殊钢有限公司、山东汇通工业制造有限公司、江苏常宝普莱森钢管有限公司、黑龙江建龙钢铁有限公司、林州凤宝管业有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本文件主要起草人：吴红、翟利平、朴志民、赵映辉、韩波、王雪原、贺猛、苏郑卿、王前、肖永忠、李奇、王善宝、赵勤、周金苗、任立坤、曹俊、胥传海、薛建忠、袁琴、周慧敏、王甜甜。

本文件于 1988 年首次发布，2008 年第一次修订，本次为第二次修订。

钻探用无缝钢管

1 范围

本文件规定了钻探用无缝钢管的牌号表示方法、订货内容、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本文件适用于地质岩心钻探、水井钻探、水文地质钻探、工程钻探的套管料、岩心管料及套管接箍料用无缝钢管，普通钻杆料及钻杆接头料用无缝钢管，钢粒钻头料用无缝钢管，绳索取心钻杆料及钻杆接头料用无缝钢管，钻铤料及钻铤锁接头料用无缝钢管（以下简称“钢管”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和铋磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）
- GB/T 5777—2019 无缝和焊接（埋弧焊除外）钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测
- GB/T 7735—2016 无缝和焊接（埋弧焊除外）钢管缺欠的自动涡流检测
- GB/T 9151 钻探工程名词术语
- GB/T 12606—2016 无缝和焊接（埋弧焊除外）铁磁性钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动漏磁检测
- GB/T 16950 地质岩心钻探钻具
- GB/T 17395 无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法（常规方法）
- GB/T 20125 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
- GB/T 30062 钢管术语
- YB/T 4149 连铸圆管坯
- YB/T 5221 合金结构钢热轧和锻制圆管坯

3 术语和定义

GB/T 9151、GB/T 16950 和 GB/T 30062 界定的术语和定义适用于本文件。