

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12002—2006
代替 FZ/T 12002—1993

精梳棉本色缝纫专用纱线

Combed cotton grey yarns for sewing thread

2006-05-25 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 12002—1993《本色精梳棉缝纫线专用纱线》。

本标准在主要技术内容和技术要求等方面参照 2001 乌斯特统计值修订。本标准与 2001 乌斯特统计值的一致性程度为非等效,采用了其机织用精梳棉纱(环锭纺筒纱)中下列统计值作为本标准技术要求中相关技术指标修订的依据:

- a) 纱的百米重量变异系数;
- b) 纱的条干均匀度变异系数;
- c) 单纱断裂强度(cN/tex);
- d) 单纱断裂强力变异系数。

本标准与 FZ/T 12002—1993 比较有以下变化:

1. 题目更改为:精梳棉本色缝纫专用纱线。
2. 考核项目:
 - 纱一等品增加考核十万米纱疵;
 - 线优等品、一等品增加考核十万米纱疵。
3. 要求部分修改了:
 - 十万米纱疵技术指标;
 - 黑板棉结杂质总粒数指标;
 - 分等规定。
4. 试验方法部分增加了纱的黑板条干均匀度试验采用标准样照编号。

本标准技术标准水平优等品相当于国际先进水平,一等品接近国际一般水平。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:陆肇基、周芳、邵天乐。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——FZ/T 12002—1993。

精梳棉本色缝纫专用纱线

1 范围

本标准规定了精梳棉本色缝纫专用纱线产品的分类、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。
本标准适用于鉴定供缝纫用精梳棉本色纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 398—1993 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743 纱线线密度的测定 绞纱法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10013.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

3 分类

3.1 精梳棉本色缝纫专用纱线的线密度以 1 000 m 精梳棉本色缝纫专用纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

3.2 精梳棉本色缝纫专用纱线的原料代号为 C。写法规定为:C 100%。

3.3 精梳棉本色缝纫专用纱线的公定回潮率为 8.5%。

3.4 精梳棉本色缝纫专用纱线的标准重量

3.4.1 100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量按式(1)计算:

$$m_g = \frac{\rho_l}{10} \dots\dots\dots(1)$$

式中:

m_g ——100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量,单位为克每百米(g/100 m);

ρ_l ——纱线的线密度,单位为特克斯(tex)。

3.4.2 100 m 纱线的标准干燥重量按式(2)计算:

$$m_d = \frac{\rho_l}{10} \times \frac{100}{100 + W} \dots\dots\dots(2)$$

式中:

m_d ——100 m 纱线的标准干燥重量,单位为克每百米(g/100 m);