

MT

中华人民共和国行业标准

MT 236—91

组合钢罐道滚轮罐耳

1991-02-02 发布

1991-05-01 实施

中华人民共和国能源部 发布

目 次

1 主题内容与适用范围.....	(1)
2 引用标准.....	(1)
3 产品分类.....	(1)
4 技术要求.....	(5)
5 试验方法.....	(5)
6 检验规则.....	(6)
7 标志、包装、运输、贮存	(7)
附录 A 四氢呋喃-环氧丙烷共聚醚型聚氨酯浇注胶统一技术条件(参考件)	(9)
附录 B 滚轮罐耳承受最大水平力的选型计算方法(参考件)	(9)

中华人民共和国行业标准

MT 236—91

组合钢罐道 滚轮罐耳

1 主题内容与适用范围

本标准规定了组合钢罐道 滚轮罐耳(以下简称“滚轮罐耳”)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于立井提升容器(箕斗、罐笼、平衡锤)沿组合钢罐道导向的滚轮罐耳。

2 引用标准

- GB 700 普通碳素结构钢技术条件
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- GB 1972 碟形弹簧
- JB/ZQ 3011 工程机械焊接件通用技术条件

3 产品分类

3.1 本标准共编制五个品种

- a. 单排轮滚轮罐耳 $\phi 250$ mm(图 1);
- b. 单排轮滚轮罐耳 $\phi 300$ mm(图 1);
- c. 单排轮滚轮罐耳 $\phi 350$ mm(图 1);
- d. 双排轮滚轮罐耳 $\phi 300$ mm(图 2);
- e. 双排轮滚轮罐耳 $\phi 350$ mm(图 2)。

3.2 基本参数与尺寸

3.2.1 单排轮滚轮罐耳、双排轮滚轮罐耳的基本参数与尺寸应符合图 1、图 2 和表 1 的规定。