

数控机床主轴卡盘液压装置设计【优秀液压装置全套课程毕业设计含 3 张 CAD 图纸+带任务书+开题报告+外文翻译+27 页加正文 13500 字】

【详情如下】【需要咨询购买全套设计请加 QQ1459919609】

任务书.doc

外文翻译.doc

开题报告.doc

数控机床主轴卡盘液压装置设计.doc

数控车床装配图.dwg

液压站装配图.dwg

液压系统原理图.dwg

摘 要

在现代的工业生产过程中，数控车床得到了大量的运用，而我国也在这个领域得到了长足的发展。数控车床主要包括电气系统、液压系统以及机械部分。本课题则是主要介绍了典型的液压系统主要方向以及办法，应此本课题的研究具有重要的现实意义。

关键词：数控机床；液压系统；

Abstract

In the modern industrial production process, the numerical control lathe obtained the massive utilization, but our country also obtained the considerable development in this domain. The numerical control lathe mainly includes the electrical system, the hydraulic system as well as the machine part. This topic introduces the typical direction as well as the way of the hydraulic system, should the study of this topic has important practical significance.

Key words: Numerical control engine bed; Hydraulic system;

目 录

论.....	4
第一章主轴卡盘工作原理的设计、优势及意义.....	5
1.1 工 作 原 理.....	5
1.2 设计优势.....	6
1.3 设计意义.....	7
第二章. CK6152 数控机床液压系统设计的立题依据及方案论证.....	7
2.1 液压系统设计的立题依据及课题来源.....	7
2.2 液压系统方案的制定与论证.....	8
第三章. CK6152 数控机床液压系统工况分析.....	10
3.1 液压系统的运动分析.....	10

3.2 液压系统的负载分析.....	11
第四章. CK6152 数控机床液压系统设计计算.....	11
4.1 CK6152 数控机床液压系统的设计要求.....	11
4.2CK6152 机床液压系统选型.....	12
4.3 确定液压缸参数计算与结构设计.....	13
4.4 液压元件和装置的选择.....	19
第五章. 液压控制装置集成块的设计.....	20
5.1 液压控制装置的总体设计.....	20
5.2 通道体设计的技术要求.....	20
5.3 通道体设计.....	20
5.4 叠加阀的选择.....	21
第六章. 液压站的设计.....	21
6.1 液压油箱的设计.....	21
6.2 泵-电动机装置的选择.....	23
6.3 液压站的结构设计.....	25
第七章. 液压系统的验算.....	26
结论	26
致谢	27
参考	
文献.....	27
绪 论	

液压技术广泛用于国民经济各部门，液压技术是实现现代化传动与控制的关键技术之一。液压传动的各种元件由于重量轻、体积小，可以根据需要方便、灵活地来布置；结合最新技术自动化程度高且操纵控制方便，容易实现直线运动；可实现大范围的无级调速；自动实现过载保护；采用矿物油作为工作介质，相对运动面可自行润滑，使用寿命长。

摘要

在现代的工业生产过程中，数控车床得到了大量的运用，而我国也在这个领域得到了长足的发展。数控车床主要包括电气系统、液压系统以及机械部分。本课题则是主要介绍了典型的液压系统主要方向以及办法，应此本课题的研究具有重要的现实意义。

关键词：数控机床；液压系统；

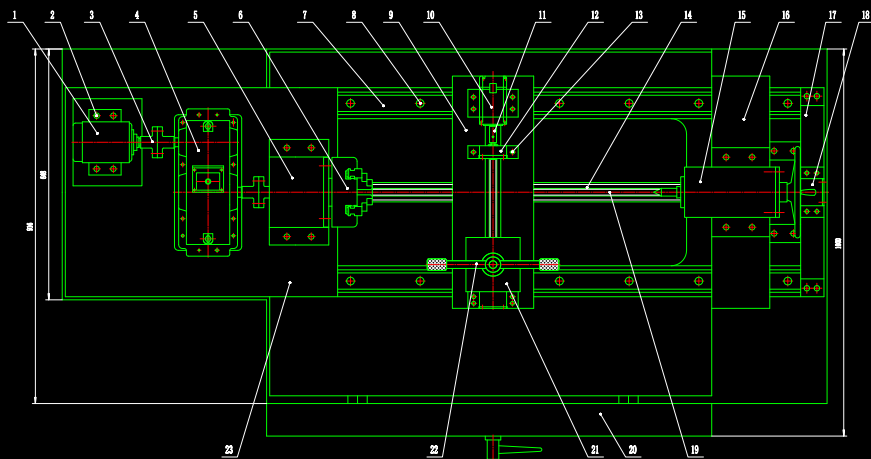
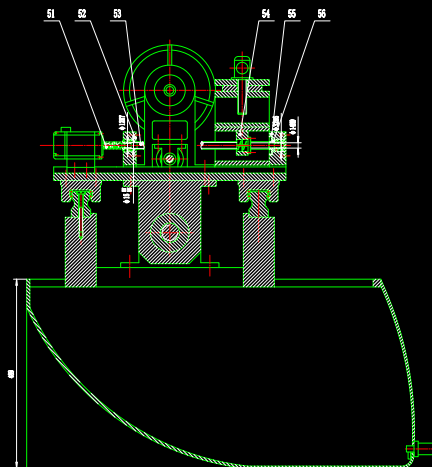
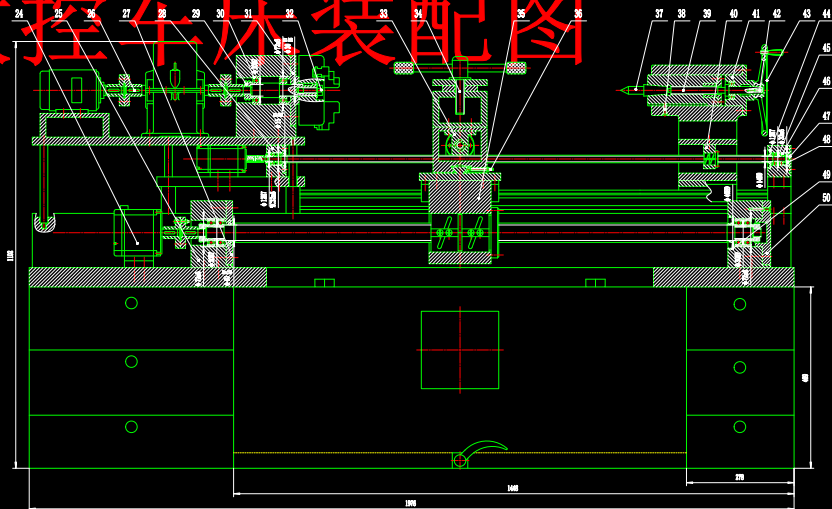
Abstract

In the modern industrial production process, massive utilization, but our country also obtained the The numerical control lathe mainly includes the elec as the machine part. This topic introduces the typ hydraulic system, should the study of this topic has in

Key words: Numerical control engine bed; Hydraulic



数控车床装配图

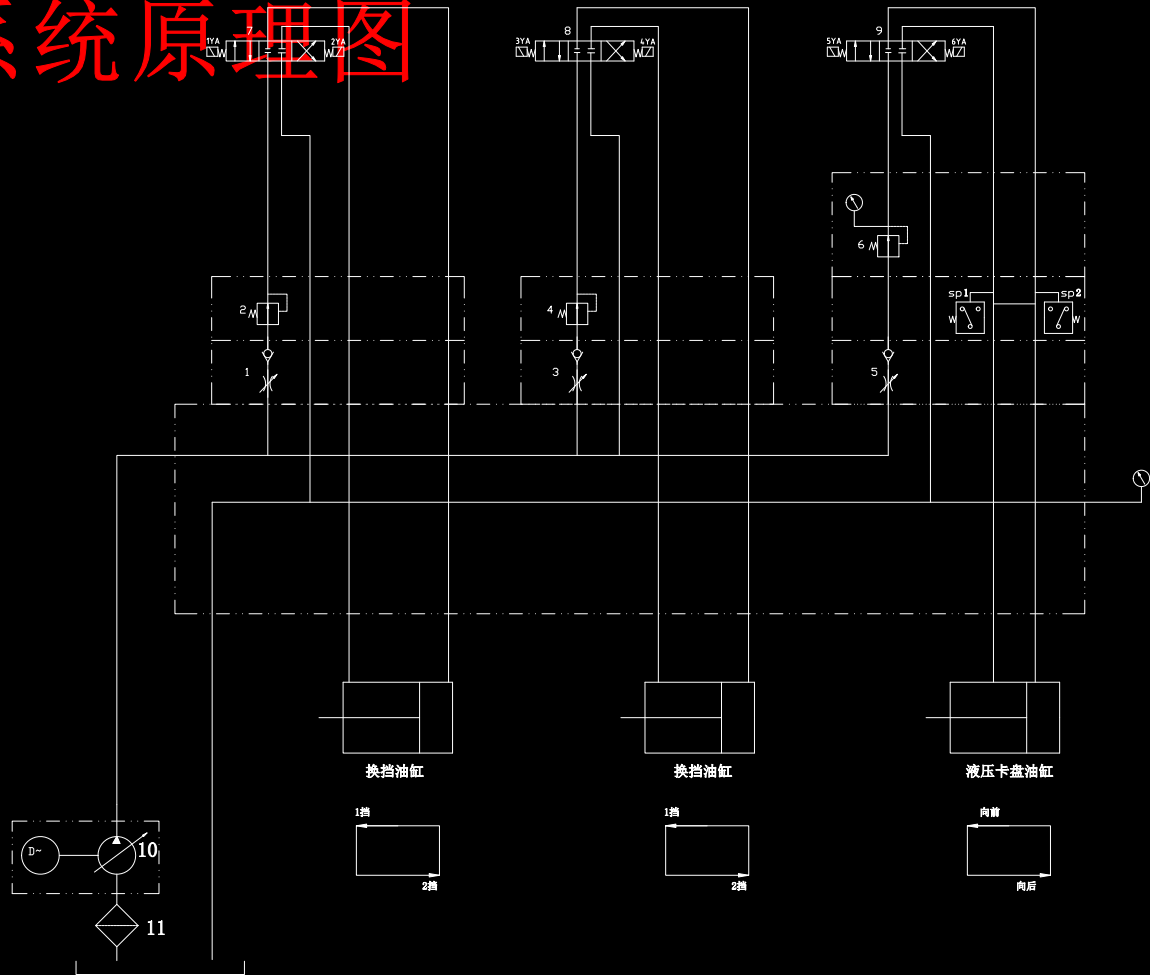


1. 本图比例 1:1
2. 本图比例 1:1
3. 本图比例 1:1
4. 本图比例 1:1
5. 本图比例 1:1
6. 本图比例 1:1
7. 本图比例 1:1

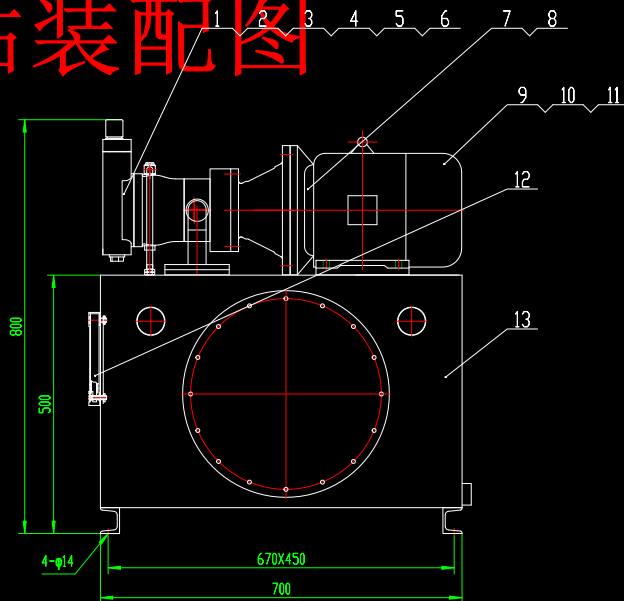
24	XY-07	支撑板	1	HT200	
23	XY-06	导轨支撑架	1	HT200	
22	GB/T1192	内六角螺钉	8	45	
21	GB1153	油杯	2	XY-02	
20	GB/T1192	圆柱销	4	20	
19	GB/T1701	螺钉	2	45	
18	GB1153	X向滚珠丝杠副	1		
17	GB/T1701	螺钉	12	45	
16	MSK20	导轨	2		SGDA2505VC1 BX450E
15	GB/T1701	螺钉	26	45	
14	XY-05	工作台	1	HT200	300X200
13	GB/T1701	螺钉	16	45	
12	XY-04	轴承端盖	2	HT200	
11	XY-03	调整垫片	2组	08F	
10	GB/T1701	螺钉	4	45	
9	7524CGB/136	角接触球轴承	1		
8	7524CGB/136	角接触球轴承	1		
7	XY-02	轴承	1	Q235	
6	GB1153	小圆螺母	1		
5	GB1153	Y向滚珠丝杠副	1		
4	MSK20	微型鼓轮联轴器	2	铝合金	
3	GB/T1701	螺钉	6		
2	XY-01	轴承座	2	HT200	
1	550F009	步进电机	2		
序号	代号	名称	数量	材料	备注
数控机床装配图					比例
制图			件数		
校核			重量	材料	
审核					

预览请勿抄袭，带图纸原稿全套
温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1459919609

液压系统原理图

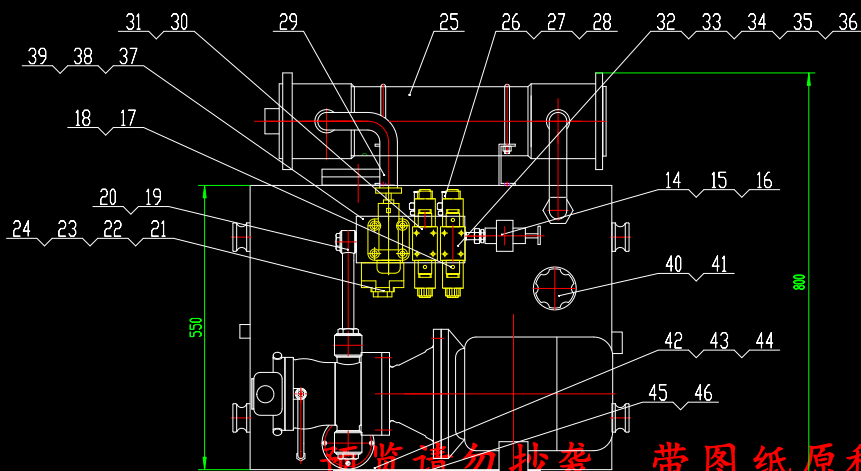
[illegible]

液压站装配图



技术要求

1. 该站由油路配管拆卸清洗、配管、配线、调试等。油路宜与油路罐内加防锈油清洗。
2. 配管前油路无污件必须清洗干净。
3. 支管、底板、电盘盒等可根据实际情况清洗、喷油5。
4. 二次装配前管嘴、法兰、接头等脱洗钝化处理。
5. 二次装配后进行循环冲洗。清洁度试样抽查应达到NAS10级。
6. 压力试验：5MPa；持续10min，保证各密封、连接处及焊口不得泄漏。
7. 对站面表面孔穴检查。
8. 严格按照出厂试验大纲进行试验。
9. 该站送到出厂试验完毕后，各法兰口、管口等均用塑料管塞好。



46	XB-LYJT-22/WU	测油器接头	1				XB011001
45	WU40X100-J	奥油滤油器	1				温州黎明
44	M8X20	内六角螺钉	4				GB70-86
43	XB-EFCF1 2-22	奥油防生法兰	1	A3			XB040722
42	XB-FCF1Z-WU(16-40)	防生法兰座	1	A3			XB04071
41	XB-K1 F1-QUQ2	空气滤清器法兰	1	A3			XB04020
40	QUQ2	空气滤清器	1				温州黎明
39	XB-YG2-73/4"-35	脂管(2)	1				XB01040
38	JT4031-1-103	集成块垫铁		A3			
37	JT4031-1-102	集成块	1	45#锻件			
36	D41-3-6C-H-A20-50	电磁换向阀	1				榆液
35	MBK-01-03-30	叠加阿用螺钉	4				榆液
34	MSW-01-X-30	叠加式节流阀	1				榆液
33	MPA-01-2-40	叠加式液控单向阀	1				榆液
32	MRA-01-H-30	叠加式减压阀	1				榆液
31	M5X45	内六角螺钉	4				GB70-86
30	D41-3-6C-H-A20-50	电磁换向阀	1				榆液
29	JT4031-1-104	加热器盖	1	A3			
28	PBP-16	O型圈	4				榆次
27	I18	组合密封	4				JB982-7
26	I18/M18X1.5	焊接式管接头	4				JB966-7
25	GL C1-08	冷却器	1				
24	M12X40	内六角螺钉	4				GB70-86
23	GGSV-6-C-OB-A240	电控溢流阀	1				榆液
22	M12X50	内六角螺钉	4				GB70-86
21	DF-B10K	单向阀	1				榆液
20	22	组合密封	6				JB982-7
19	22/M22X1.5	焊接式双接管接头	3				JB978-7
18	HFP1-H2-3-P-	液压软管	1				温州黎明
17	PT-00A2	测试接头	2				温州黎明
16	KF-L18/14E(能爆发)	压力表开关	1				榆次
15	XB-YGI71/4"-40	油管(I)	1				XB01030
14	YN-60	耐震压力表	2				0-16MPa
13	JT4031-1-101	油箱	1	组焊件			
12	YWZ-150T	液位计温计	1				温州黎明
11	M10X30	外六角螺钉	4				GB5781-86
10	XB-DJDT-Y112	电机垫铁	2				XB050305
9	Y112M-4-R35	电机	1				4kW
8	NL2(Φ28x80/Φ30x60)	联轴器	1				榆次
7	Y112	泵套	1				榆液
6	PBP-12	O型圈	2				榆次
5	14	组合密封	2				JB982-7
4	14	焊接式管接头	1				JB970-7
3	14/M14X1.5	焊接式双接管接头	1				JB978-7
2	M10X60	内六角螺钉	4				GB70-86
1	10YC Y14-1R	轴向柱塞泵	1				

预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 145904302