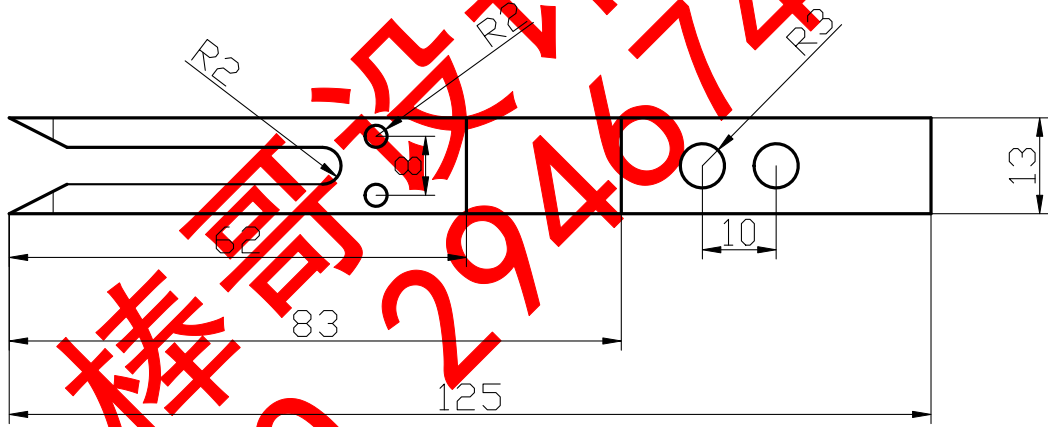
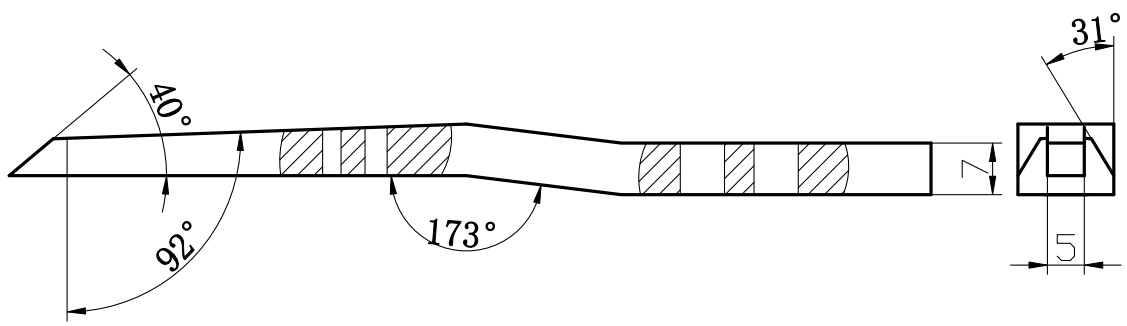


[illegible]

分离爪5

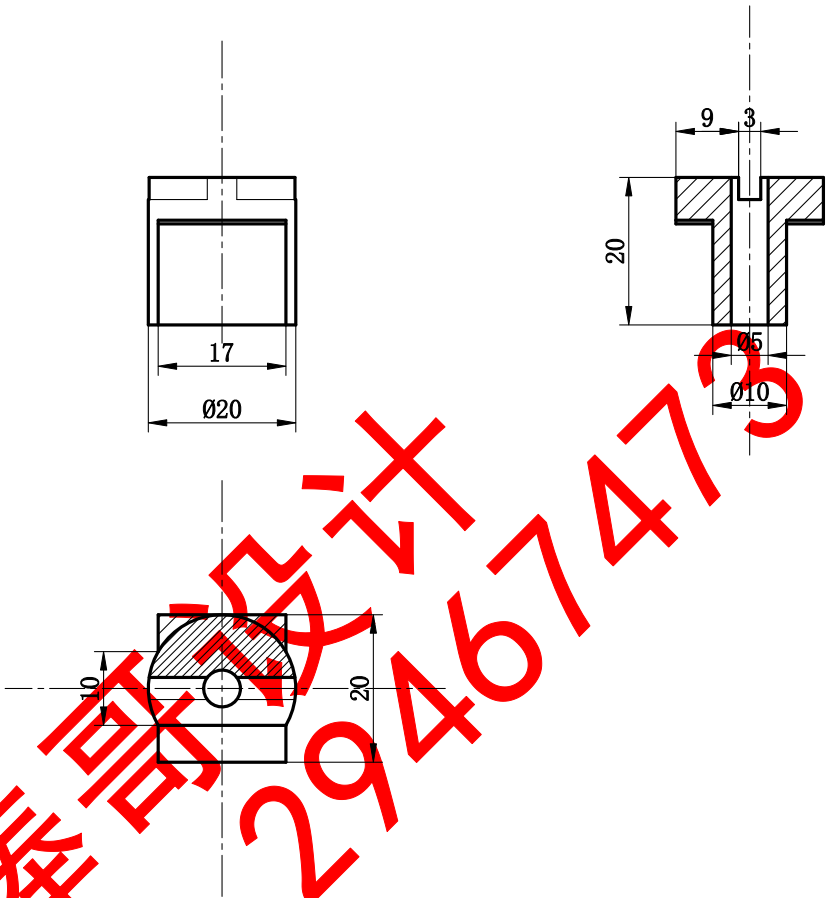
其余 12.5



技术要求：爪部20毫米范围要求热处理，硬度为HRC35-40。

						20Cr			黑龙江八一农垦大学 工程学院05设计1班 20054024105	
标记	处数	分区	更改文号	签名	年 月 日				分离爪	
设计	杨洋		标准化		2009. 5. 19	阶段标记	重量	比例	ZZB-006	
								1:1		
审核										
工艺			批准			共 8 张 第 5 张				

其余 12.5



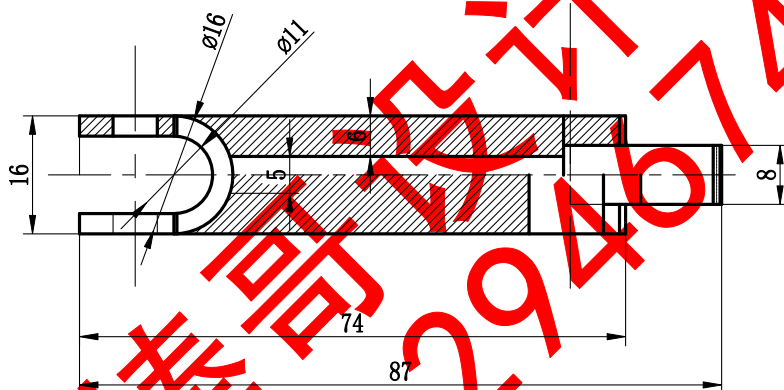
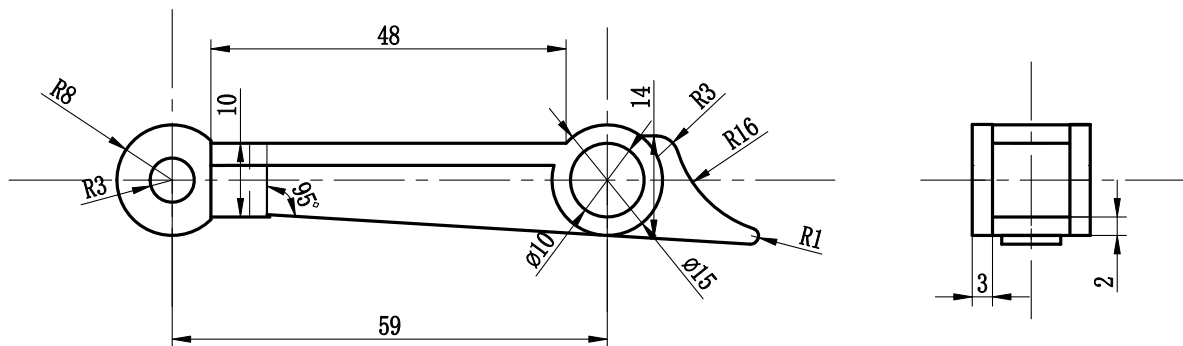
技术要求： 1. 用45铸钢铸造；
2. 调制处理。

						45钢	黑龙江八一农垦大学工 程学院05设计1班 20054024105				
							固定				
标记	处数	分区	更改文号	签名	年 月 日						ZZB-005
设计	杨洋		标准化		2009. 5. 19	阶段标记		重量	比例		
									1:1		
审核											
工艺			批准			共 8 张 第 4 张					

						16Mn			黑龙江八一农垦大学工程 学院05设计1班 20054024105			
									曲轴			
标记	处数	分区	更改文号	签名	年 月 日	阶段标记		重量	比例	ZZB-003		
设计	杨洋		标准化		2009 5 19							
									1:1			
审核						共 8 张 第 3 张						
工艺			批准									

推秧摆杆6

其余 12.5

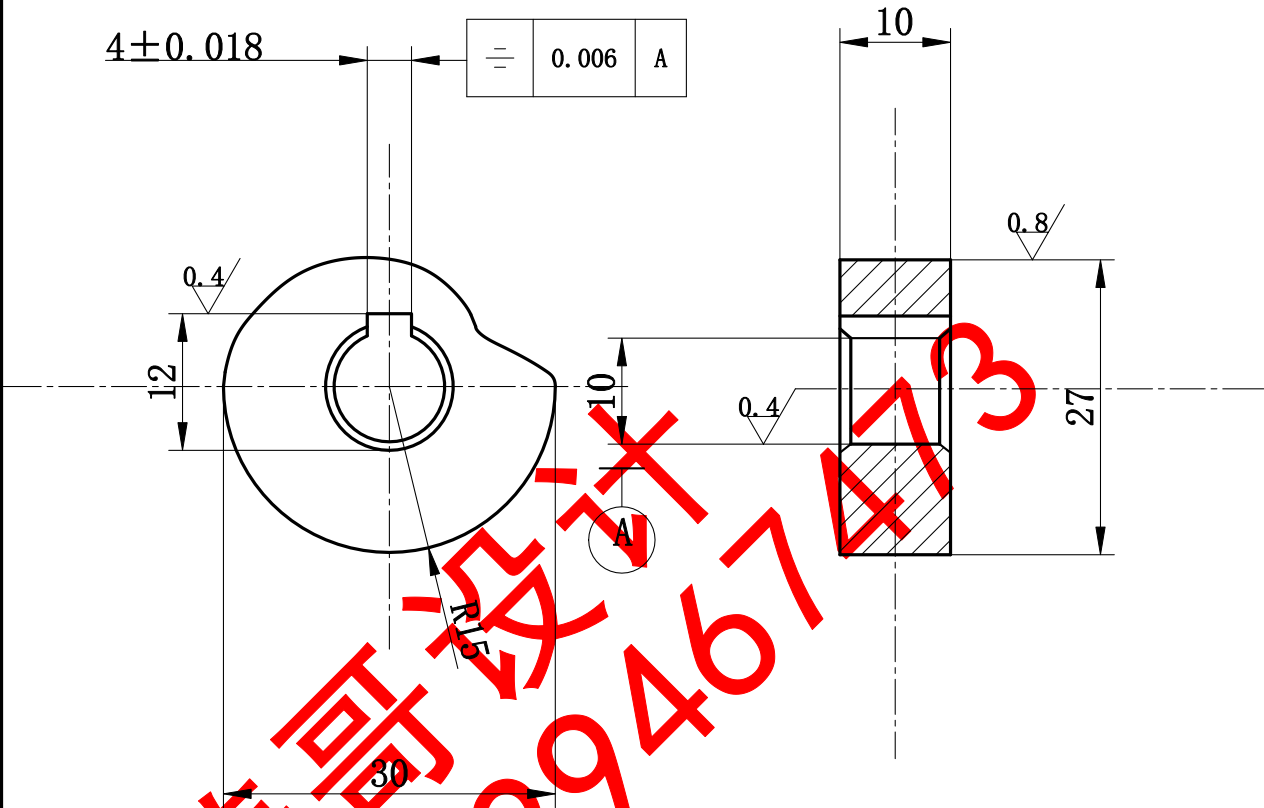


技术要求: 1. 调制处理
2. 硬度HRC=35—40。

						16Mn			黑龙江八一农垦大学工程学院05设计1班 20054024105	
标记	处数	分区	更改文号	签名	年 月 日					
设计	杨洋		标准化		2009 5 20	阶段标记	重量	比例	推秧摆杆	
审核								1:1		
工艺			批准			共 8 张 第 6 张			ZZB-004	

推秧凸轮2

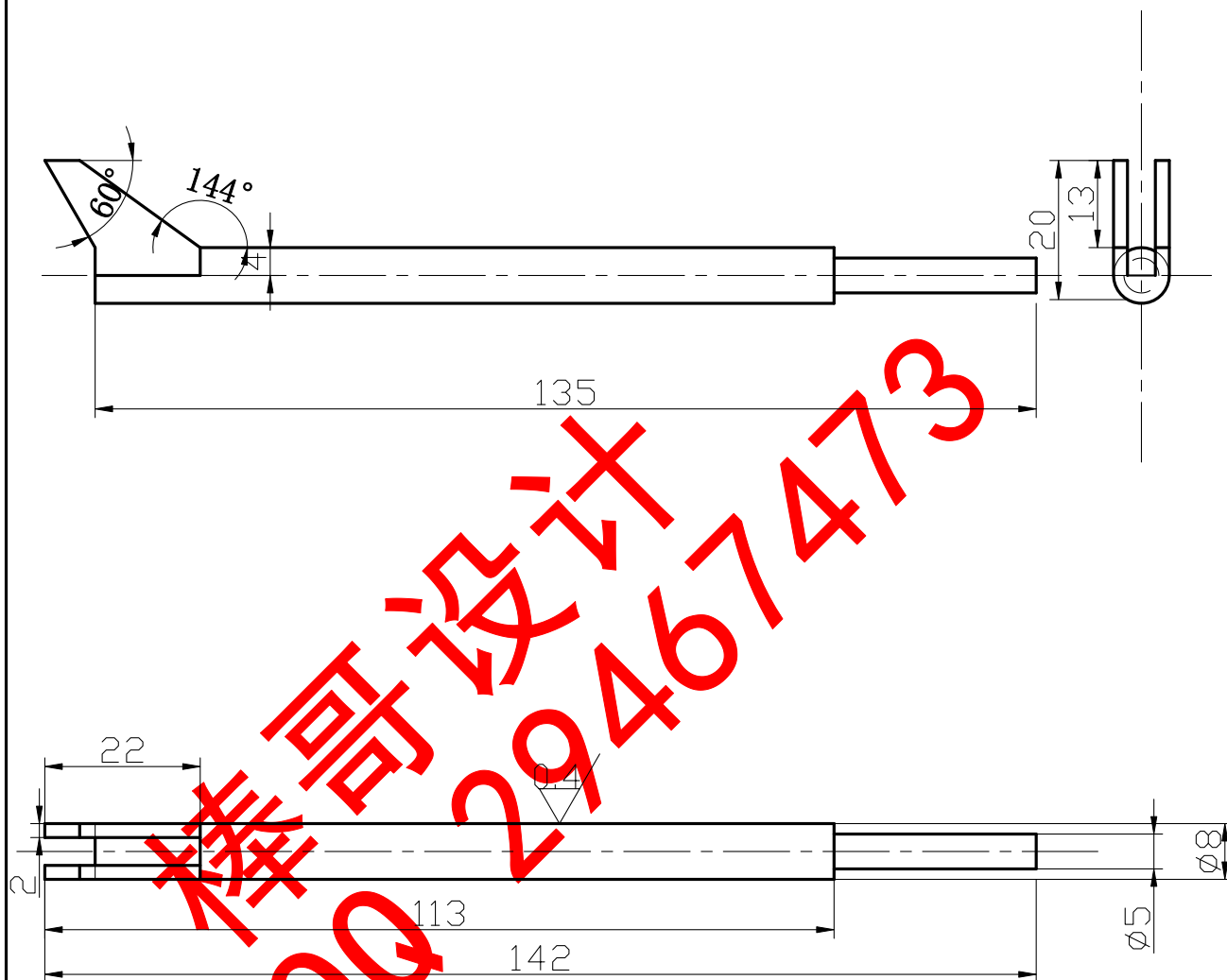
其余 12.5



技术要求： 1. 用16Mn精铸；
2. 表面淬火处理，
HRC=45-55。

						16Mn			黑龙江八一农垦大学工 程学院05设计1班 20054024105	
									推秧凸轮	
标记	处数	分区	更改文号	签名	年 月 日	阶段标记		重量	比例	ZZB-002
设计	杨洋		标准化		2009. 5. 19				1. 5:1	
审核										
工艺			批准			共 8 张 第 2 张				

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求:

用20Cr精铸，爪部20毫米范围要求热
外理，硬度应为HRC35—40。

						20Cr				黑龙江八一农垦大学工 程学院05设计1班 20054024105	
										推秧爪	
标记	处数	分区	更改文号	签名	年 月 日	阶段标记		重量	比例	ZZB-007	
设计	杨洋		标准化		2009. 5. 19				1:1		
审核						共 8 张 第 7 张					
工艺			批准								