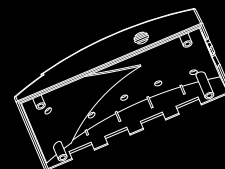
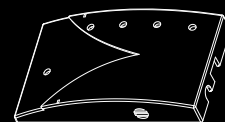
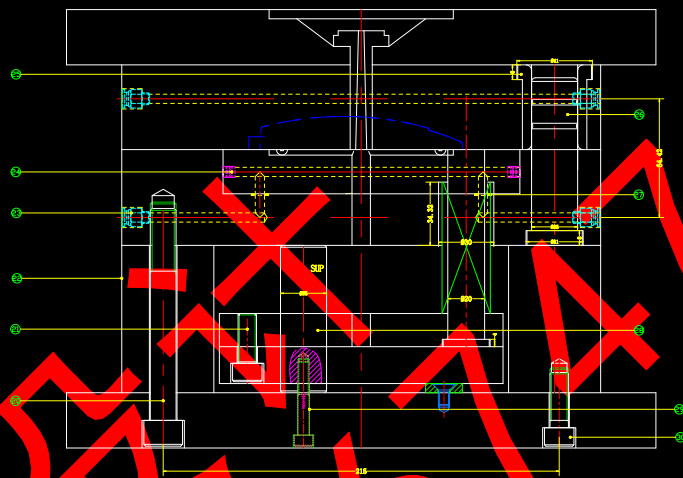
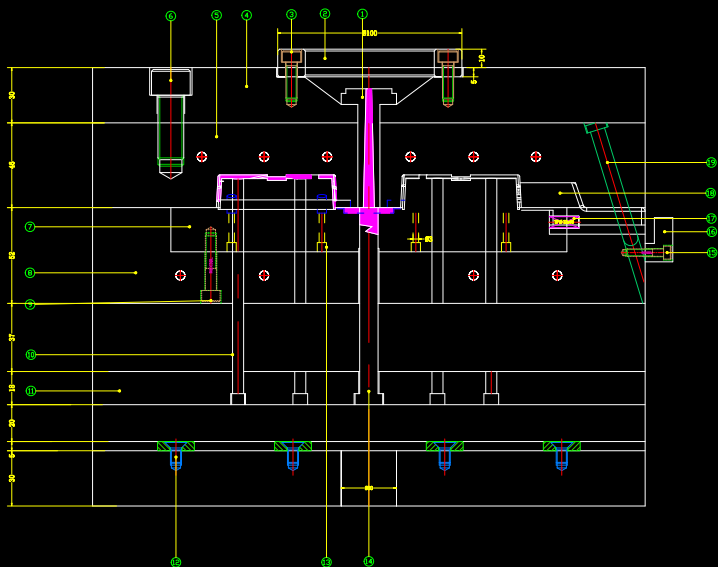


# A0-装配图

2017/08/14-01



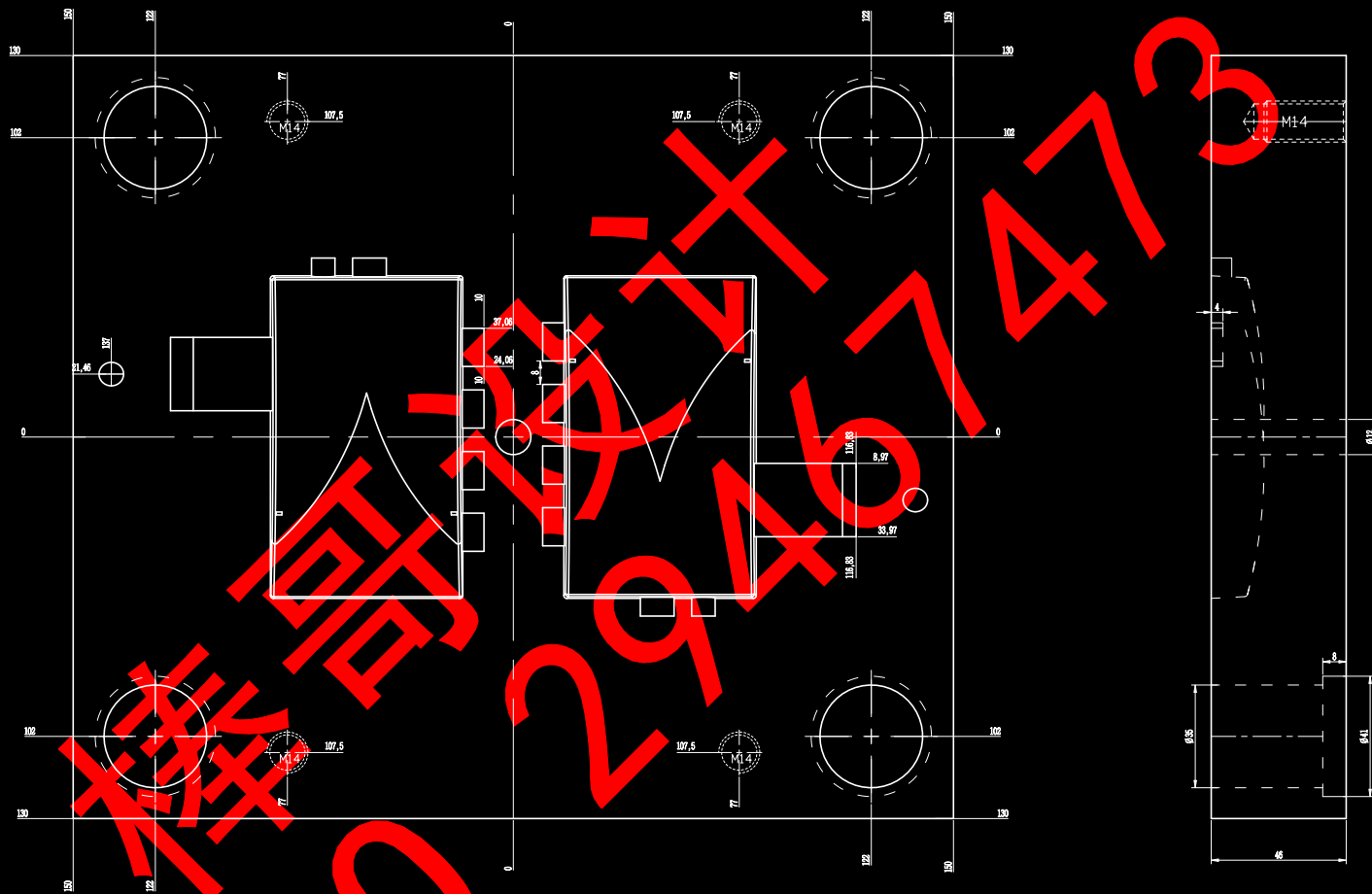
塑件: ABS

## 技术要求

- 1、本模具采用的是侧浇口其大小可以在试模中修定;
- 2、将模具试装调试检查抽芯机构和推出机构是否运动灵活, 弹簧弹力是否足够, 并生产50件, 根据产品产生的问题来调整模具的浇注系统, 推出定距机构以及复位机构等。
- 3、每次注射开始前, 要在型芯部分涂拖模剂, 以利于脱模, 并检查排气是否顺畅。
- 4、模具入库包装前, 要在包装正面打标记。

|     |     |        |   |      |          |       |  |  |  |
|-----|-----|--------|---|------|----------|-------|--|--|--|
| 20  | 螺钉  | M10x12 | 8 |      |          |       |  |  |  |
| 21  | 螺钉  | M8x10  | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 22  | 无头钉 | Ø3x30  | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 23  | 零件  | 718    | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 24  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 | SLJ2 | WRC85-40 | 模腔上巴骨 |  |  |  |
| 25  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 | SLJ2 | WRC85-40 | 模腔上巴骨 |  |  |  |
| 26  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 27  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 28  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 29  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 30  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 31  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 32  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 33  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 34  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 35  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 36  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 37  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 38  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 39  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 40  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 41  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 42  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 43  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 44  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 45  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 46  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 47  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 48  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 49  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 50  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 51  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 52  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 53  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 54  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 55  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 56  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 57  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 58  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 59  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 60  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 61  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 62  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 63  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 64  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 65  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 66  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 67  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 68  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 69  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 70  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 71  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 72  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 73  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 74  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 75  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 76  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 77  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 78  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 79  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 80  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 81  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 82  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 83  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 84  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 85  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 86  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 87  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 88  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 89  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 90  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 91  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 92  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 93  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 94  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 95  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 96  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 97  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 98  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 99  | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 100 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 101 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 102 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 103 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 104 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 105 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 106 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 107 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 108 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 109 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 110 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 111 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 112 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 113 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 114 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 115 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 116 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 117 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 118 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 119 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 120 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 121 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 122 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 123 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 124 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 125 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 126 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 127 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 128 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 129 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 130 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 131 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 132 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 133 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 134 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 135 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 136 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 137 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 138 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 139 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 140 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 141 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 142 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 143 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 144 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 145 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 146 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 147 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 148 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 149 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 150 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 151 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 152 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 153 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 154 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 155 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 156 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 157 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 158 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 159 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 160 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 161 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 162 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 163 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 164 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 165 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 166 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 167 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 168 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 169 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 170 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 171 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 172 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 173 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 174 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 175 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 176 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 177 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 178 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 179 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 180 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 181 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 182 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 183 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 184 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 185 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 186 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 187 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 188 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 189 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 190 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 191 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 192 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 193 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 194 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 195 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 196 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 197 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 198 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 199 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |
| 200 | 侧抽芯 | Ø12x18 | 4 |      |          |       |  |  |  |

# A2-A板

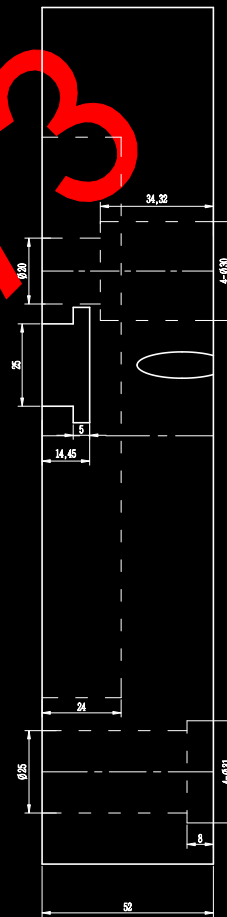
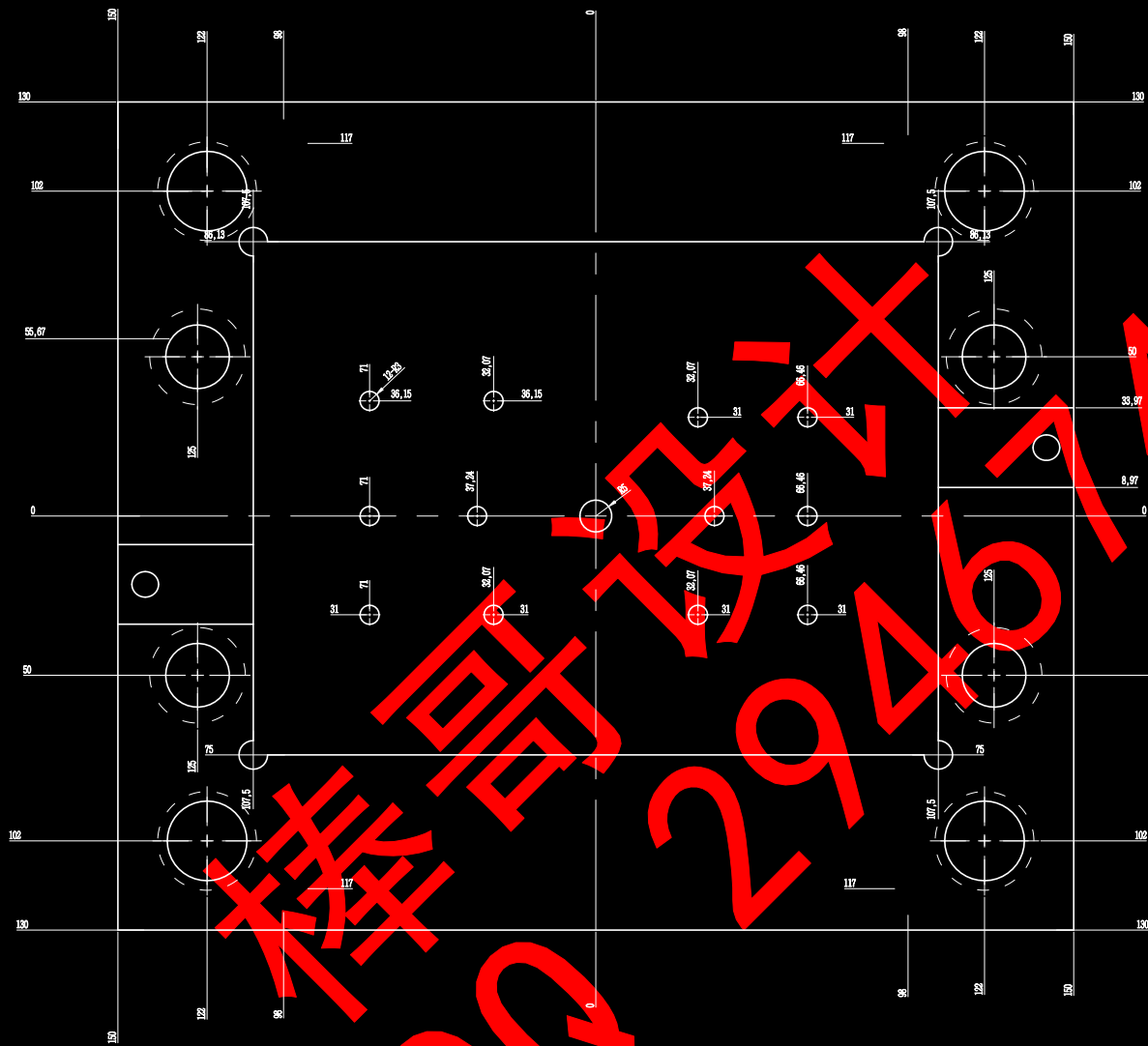


|      |         |      |      |      |     |
|------|---------|------|------|------|-----|
| 细节处理 | 毛刺, 倒角  | 钳工   |      |      |     |
| 钻孔   | 水道, 螺丝等 | 钻床   |      |      |     |
| 开框   | 模框, 基准角 | 铣床   |      |      |     |
| 标记   | 基准边     | 钳工   |      |      |     |
| 备料   |         | 龙记订购 |      | 六面角尺 |     |
| 工序名称 | 加工部位    | 加工设备 | 加工余量 | 备注   | 操作者 |

## 机加工工艺流程

|    |    |       |    |    |        |          |         |
|----|----|-------|----|----|--------|----------|---------|
| 标记 | 公差 | 更改文件名 | 签名 | 日期 | 数量     | 比例       |         |
|    |    |       |    |    | 整料     | 收缩率      | %       |
|    |    |       |    |    | 单位: mm | 图纸幅面: A4 | 产品重量: 8 |
| 设计 |    | 日期    |    |    | 材料     |          | 共 1 页   |
| 制图 |    | 日期    |    |    | 图号     |          | 第 1 页   |
| 审核 |    | 日期    |    |    |        |          |         |
| 批准 |    | 日期    |    |    |        |          |         |

# A2-B板



|      |             |      |      |      |     |
|------|-------------|------|------|------|-----|
| 细节处理 | 毛刺, 倒角      | 钳工   |      |      |     |
| 钻孔   | 水道, 螺丝, 顶杆等 | 钻床   |      |      |     |
| 开框   | 模框, 基准角     | 铣床   |      |      |     |
| 标记   | 基准边         | 钳工   |      |      |     |
| 备料   | 龙记订购        |      |      | 六面角尺 |     |
| 工序名称 | 加工部位        | 加工设备 | 加工余量 | 备注   | 操作者 |

## 机加工工艺流程

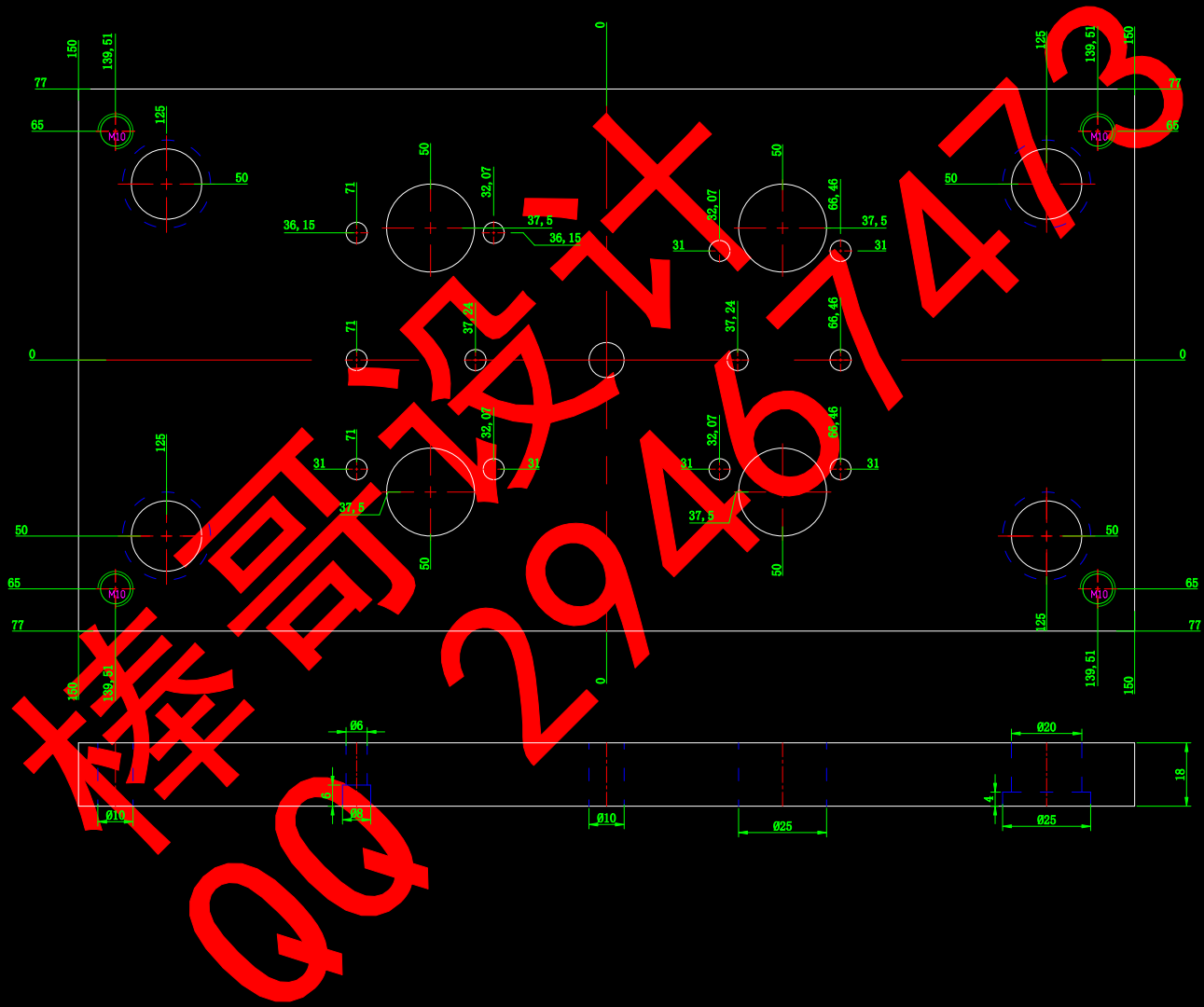
|    |    |       |    |    |      |  |        |          |         |
|----|----|-------|----|----|------|--|--------|----------|---------|
| 标记 | 公差 | 更改文件名 | 签名 | 日期 | B板   |  | 数量     | 比例       |         |
|    |    |       |    |    | 所属部件 |  | 整料     | 收缩率      | %       |
|    |    |       |    |    | 材料   |  | 单位: mm | 图纸幅面: A4 | 产品重量: g |
| 设计 |    | 日期    |    |    | 图号   |  | 共 1 页  |          |         |
| 制图 |    | 日期    |    |    |      |  | 第 1 页  |          |         |
| 审核 |    | 日期    |    |    |      |  |        |          |         |
| 批准 |    | 日期    |    |    |      |  |        |          |         |

# A2-顶板



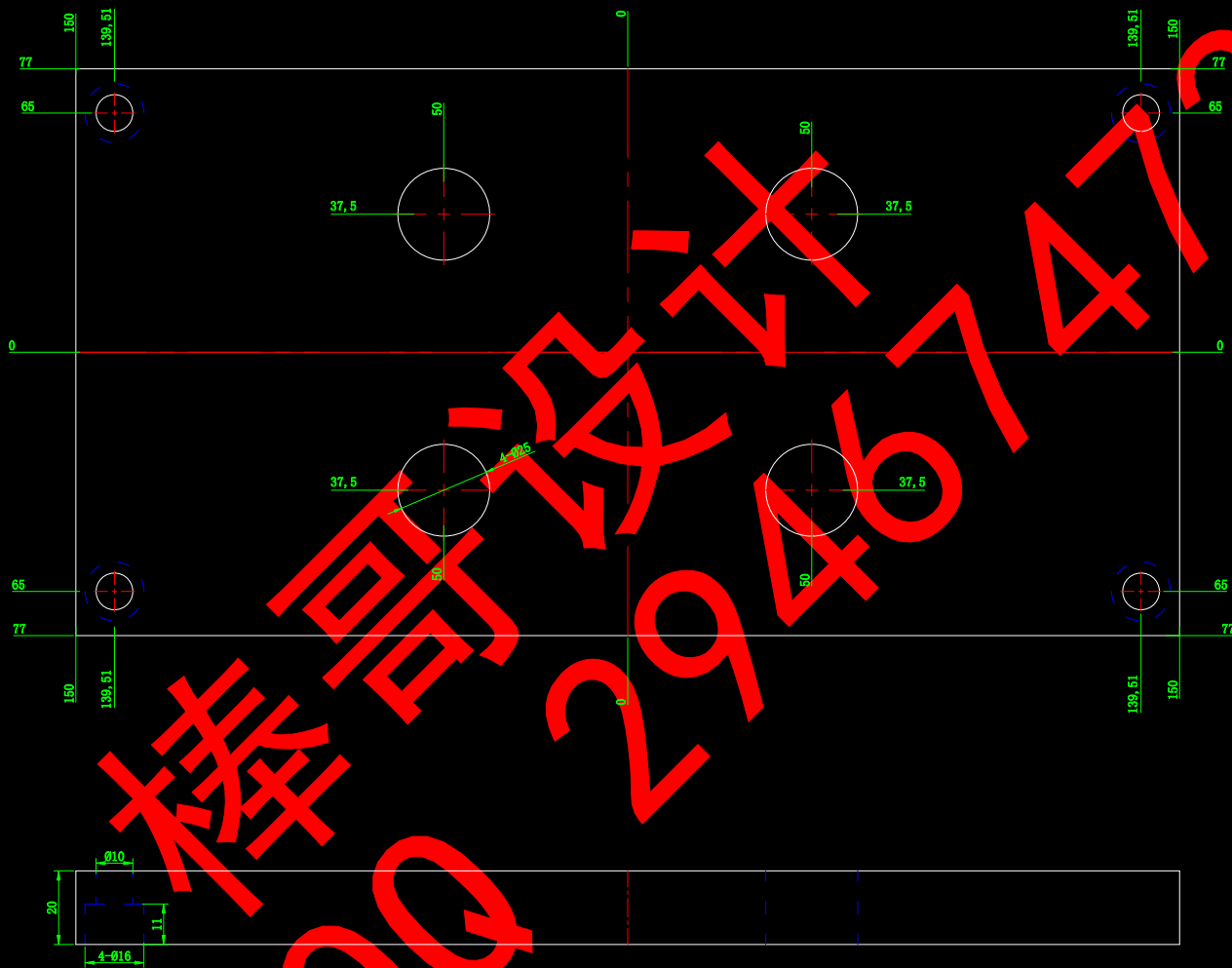
|    |    |       |    |    |      |  |        |          |       |   |
|----|----|-------|----|----|------|--|--------|----------|-------|---|
| 标记 | 数量 | 更改文件名 | 签名 | 日期 | 顶板   |  | 数量     |          | 比例    |   |
|    |    |       |    |    |      |  | 材料     |          | 收缩率   | % |
| 设计 |    |       |    |    | 所属部件 |  | 单位: mm | 图纸幅面: A4 | 产品重量  | g |
|    |    |       |    |    | 材料   |  |        |          | 共 1 页 |   |
| 制图 |    |       |    |    | 图号   |  |        |          | 第 1 页 |   |
| 审核 |    |       |    |    |      |  |        |          |       |   |
| 批准 |    |       |    |    |      |  |        |          |       |   |

# A3-顶针板



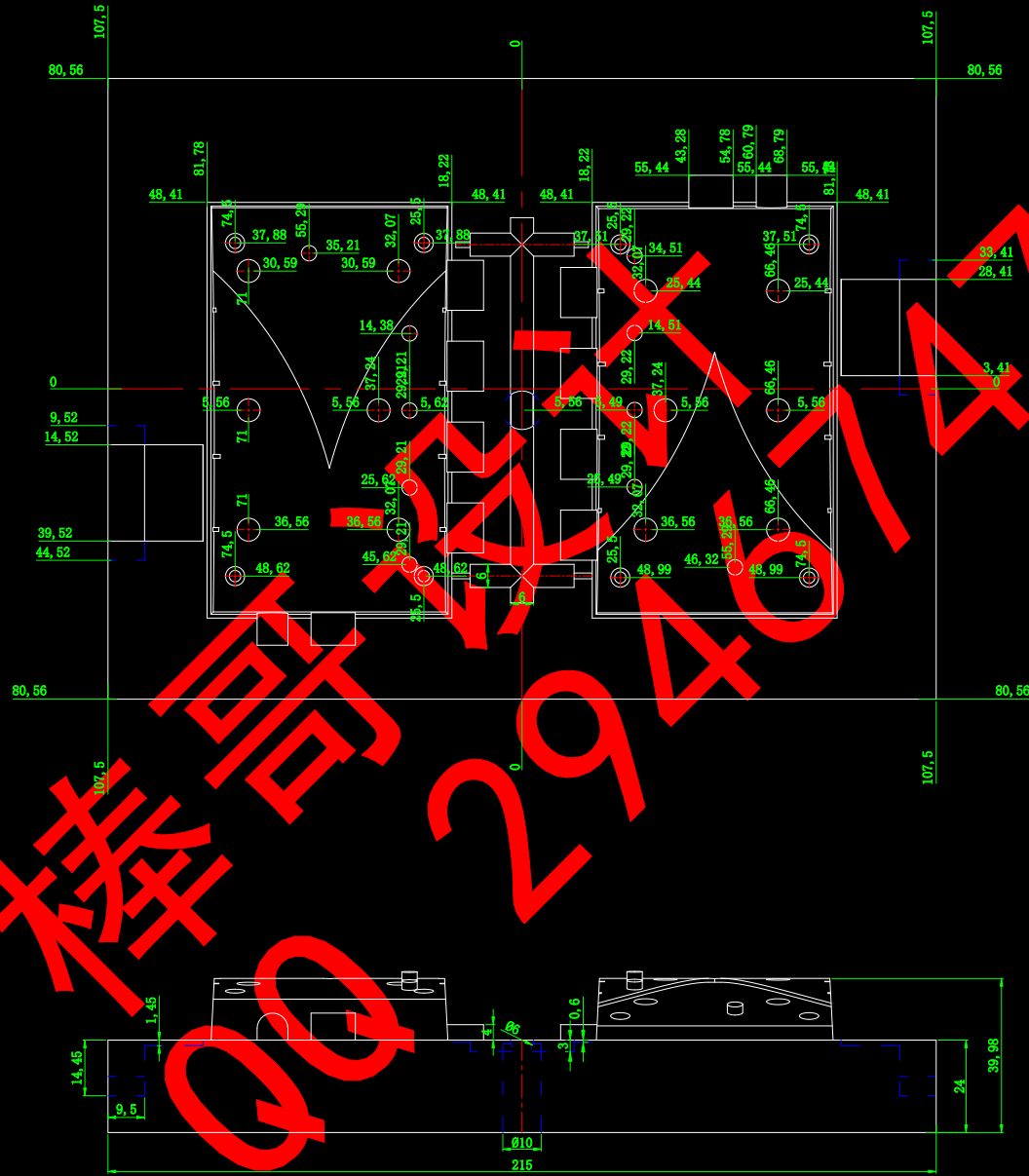
|       |       |    |    |     |      |    |                                                                                       |                                                                                       |       |   |
|-------|-------|----|----|-----|------|----|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|---|
| 标记/处数 | 更改文件名 | 签名 | 日期 | 顶针板 |      | 数量 |                                                                                       | 比例                                                                                    |       |   |
|       |       |    |    |     |      | 材料 |                                                                                       | 收缩率                                                                                   | %     |   |
| 设计    | 制图    | 审核 | 批准 | 日期  | 所属部件 |    | 单位: mm                                                                                | 图纸幅面: A4                                                                              | 产品重量  | g |
|       |       |    |    |     | 材料   |    |  |  | 共 1 页 |   |
|       |       |    |    |     | 图号   |    |                                                                                       |                                                                                       | 第 1 页 |   |
|       |       |    |    |     |      |    |                                                                                       |                                                                                       |       |   |

# A3-顶针固定板



|    |  |    |       |  |    |    |       |                                                                                       |          |        |     |   |  |  |
|----|--|----|-------|--|----|----|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|-----|---|--|--|
| 标记 |  | 处数 | 更改文件名 |  | 签名 | 日期 | 顶针固定板 |                                                                                       | 数量       |        | 比例  |   |  |  |
|    |  |    |       |  |    |    | 所属部件  | 塑料                                                                                    |          |        | 收缩率 | % |  |  |
|    |  |    |       |  |    |    |       | 单位:MM                                                                                 | 图纸幅面: A4 | 产品重量 g |     |   |  |  |
| 设计 |  |    |       |  | 日期 |    | 材料    |  |          | 共 1 页  |     |   |  |  |
| 制图 |  |    |       |  | 日期 |    | 图号    |                                                                                       |          | 第 1 页  |     |   |  |  |
| 审核 |  |    |       |  | 日期 |    |       |                                                                                       |          |        |     |   |  |  |
| 批准 |  |    |       |  | 日期 |    |       |                                                                                       |          |        |     |   |  |  |

A3-型芯

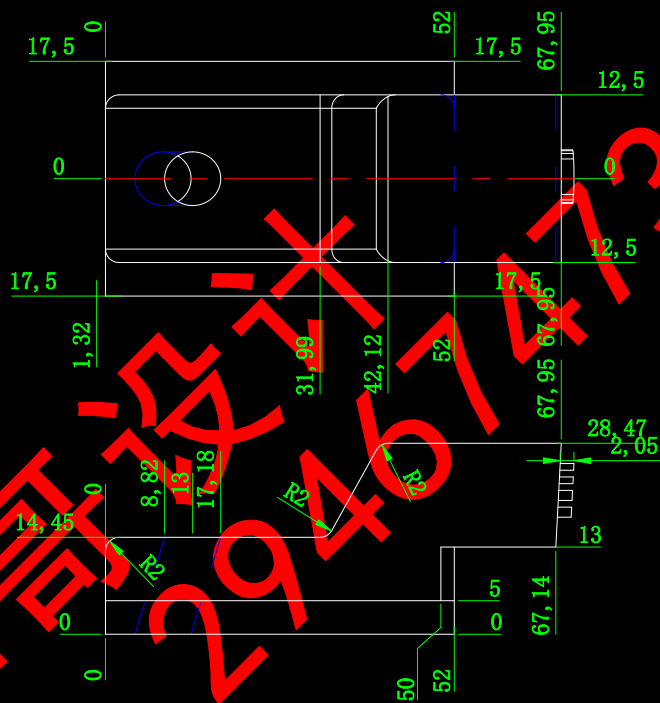


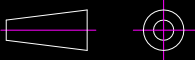
|      |             |      |      |      |     |
|------|-------------|------|------|------|-----|
| 热处理  | 整体          | 氮化   |      |      |     |
| 细节处理 | 毛刺, 倒角      | 钳工   |      |      |     |
| 线切割  | 零件孔, 顶杆孔    | 线切割  |      |      |     |
| 火花   | 料口          | 火花机  |      |      |     |
| 精雕   | 型腔, 流道      | 雕刻机  |      |      |     |
| 攻牙   | 水道, 螺丝      | 钻工   |      |      |     |
| 钻孔   | 水道, 螺丝, 穿丝孔 | 钻床   |      |      |     |
| 标记   | 基准边         | 钳工   |      |      |     |
| 备料   |             | 龙记订购 |      | 六面角尺 |     |
| 工序名称 | 加工部位        | 加工设备 | 加工余量 | 备注   | 操作者 |

机加工艺流程

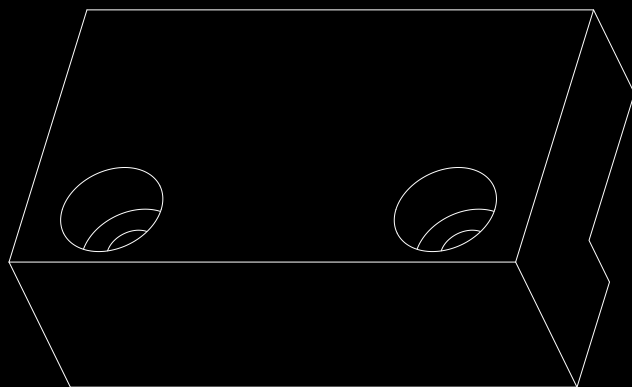
|     |    |       |    |    |     |        |          |
|-----|----|-------|----|----|-----|--------|----------|
| 标记  | 数量 | 更改文件名 | 签名 | 日期 | 型 芯 | 数 量    | 比 例      |
|     |    |       |    |    |     | 整 料    | 收缩率 %    |
|     |    |       |    |    |     | 所属部件   |          |
|     |    |       |    |    |     | 材料     |          |
| 设 计 |    | 日 期   |    |    | 图号  | 单位: mm | 图纸幅面: A4 |
| 制 图 |    | 日 期   |    |    |     | 产品重量   | 8        |
| 审 核 |    | 日 期   |    |    |     |        | 共 1 页    |
| 批 准 |    | 日 期   |    |    |     |        | 第 1 页    |

# A4-滑块



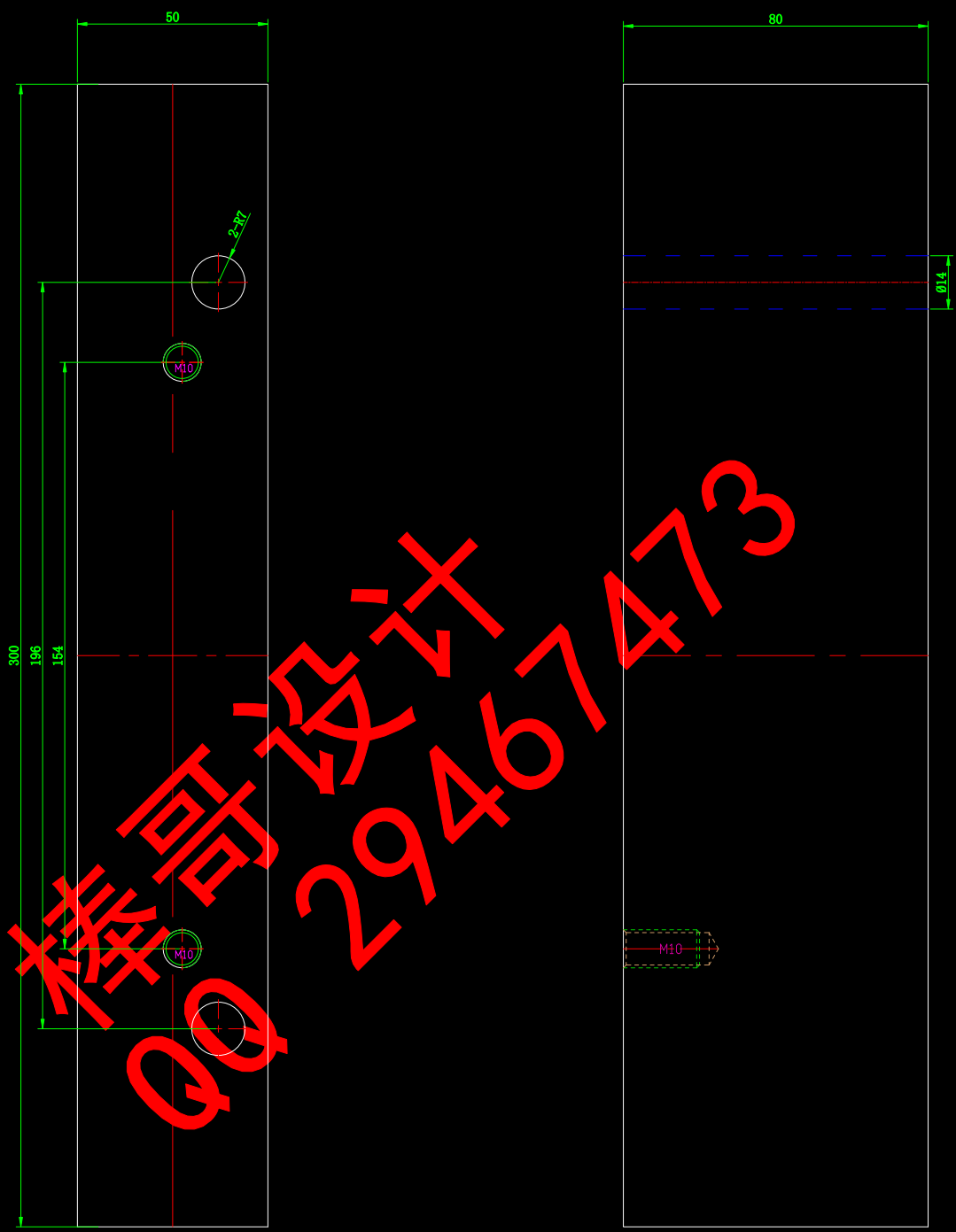
|     |    |       |     |     |     |  |                                                                                       |       |       |          |
|-----|----|-------|-----|-----|-----|--|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|----------|
| 标记  | 处数 | 更改文件名 | 签 名 | 日 期 | 滑 块 |  | 数 量                                                                                   | 对称件2件 | 比 例   | 1: 1     |
|     |    |       |     |     |     |  | 塑 料                                                                                   |       | 收缩率   | %        |
|     |    |       |     |     |     |  | 所属部件                                                                                  |       | 单位:MM | 图纸幅面: A4 |
| 设 计 |    |       | 日 期 |     | 材料  |  |  |       | 共 1   | 页        |
| 制 图 |    |       | 日 期 |     | 图号  |  |                                                                                       |       | 第 1   | 页        |
| 审 核 |    |       | 日 期 |     |     |  |                                                                                       |       |       |          |
| 批 准 |    |       | 日 期 |     |     |  |                                                                                       |       |       |          |

# A4-滑块档块



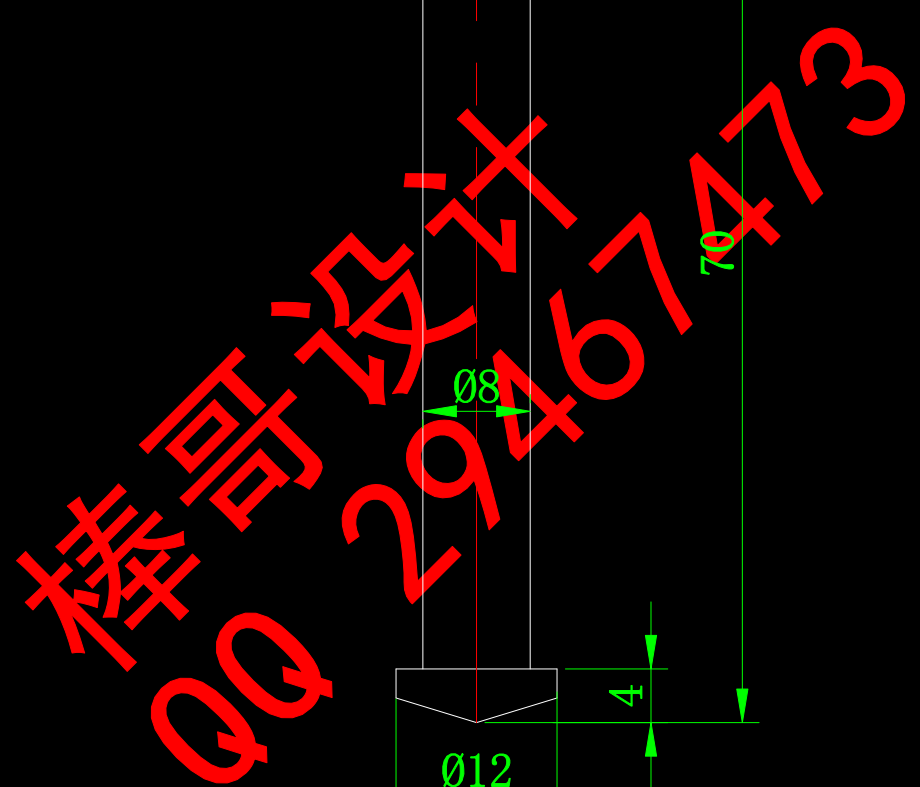
|     |    |       |     |     |      |                                                                                                                                                                             |        |          |      |   |
|-----|----|-------|-----|-----|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|------|---|
| 标记  | 处数 | 更改文件名 | 签 名 | 日 期 | 滑块档块 | 数 量                                                                                                                                                                         | 2件     | 比 例      | 1: 1 |   |
|     |    |       |     |     |      | 塑 料                                                                                                                                                                         |        | 收缩率      | %    |   |
|     |    |       |     |     |      | 所属部件                                                                                                                                                                        | 单位: MM | 图纸幅面: A4 | 产品重量 | g |
| 设 计 |    |       | 日 期 |     | 材料   |   | 共 1 页  |          |      |   |
| 制 图 |    |       | 日 期 |     | 图号   |                                                                                                                                                                             | 第 1 页  |          |      |   |
| 审 核 |    |       | 日 期 |     |      |                                                                                                                                                                             |        |          |      |   |
| 批 准 |    |       | 日 期 |     |      |                                                                                                                                                                             |        |          |      |   |

# A4-模脚



|     |    |       |  |     |     |      |                                                                                       |        |          |      |      |
|-----|----|-------|--|-----|-----|------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|------|------|
| 标记  | 处数 | 更改文件名 |  | 签 名 | 日 期 | 模脚   |                                                                                       | 数 量    | 2件       | 比 例  | 1: 1 |
|     |    |       |  |     |     |      |                                                                                       | 塑 料    |          | 收缩率  | %    |
|     |    |       |  |     |     |      |                                                                                       | 单位: MM | 图纸幅面: A4 | 产品重量 | g    |
| 设 计 |    |       |  | 日 期 |     | 所属部件 |  |        | 共 1 页    |      |      |
| 制 图 |    |       |  | 日 期 |     | 材料   |                                                                                       |        | 第 1 页    |      |      |
|     |    |       |  |     |     | 图号   |                                                                                       |        |          |      |      |
| 审 核 |    |       |  | 日 期 |     |      |                                                                                       |        |          |      |      |
| 批 准 |    |       |  | 日 期 |     |      |                                                                                       |        |          |      |      |

A4-斜导柱



|     |    |       |     |     |      |  |                                                                                       |          |      |      |
|-----|----|-------|-----|-----|------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|------|------|
| 标记  | 处数 | 更改文件名 | 签 名 | 日 期 | 斜导柱  |  | 数 量                                                                                   | 2件       | 比 例  | 1: 1 |
|     |    |       |     |     |      |  | 塑 料                                                                                   |          | 收缩率  | %    |
|     |    |       |     |     | 所属部件 |  | 单位: MM                                                                                | 图纸幅面: A4 | 产品重量 | g    |
| 设 计 |    |       | 日 期 |     | 材料   |  |  | 共 1 页    |      |      |
| 制 图 |    |       | 日 期 |     | 图号   |  |                                                                                       | 第 1 页    |      |      |
| 审 核 |    |       | 日 期 |     |      |  |                                                                                       |          |      |      |
| 批 准 |    |       | 日 期 |     |      |  |                                                                                       |          |      |      |