



中华人民共和国国家标准

GB/T 6080.1—1998
idt ISO 2336.2:1996

机 用 锯 条 第 1 部分：型式与尺寸

Machine hacksaw blades—
Part 1: Dimensions

1998-11-18 发布

1999-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 2336.2:1996《锯条——第2部分:机用锯条——尺寸》。

本标准是对 GB 6080—85《机用锯条》型式与尺寸部分的修订,在原标准基础上,对个别长度、宽度和厚度尺寸作了调整,宽度和厚度公差不作规定。长度尺寸的标注作了变化。

GB/T 6080 在《机用锯条》的总标题下,包括两个部分:

第1部分(即 GB/T 6080.1):型式与尺寸;

第2部分(即 GB/T 6080.2):技术条件。

本标准是第1部分。

本标准从实施之日起,同时代替 GB 6080—85。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:成都工具研究所、哈尔滨第二工具厂。

本标准主要起草人:沈士昌、付玉娟。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的国家标准团体(ISO 成员体)的联盟。国际标准的制订一般由 ISO 的技术委员会进行。每个成员体如对某个为此已建立技术委员会的题目感兴趣,均有权派代表参加该技术委员会工作。与 ISO 有联络的政府性和非政府性的国际组织也可参加国际标准工作。ISO 与 IEC(国际电工委员会)在所有电工标准化事务方面紧密合作。

由技术委员会提出的国际标准草案,均提交给成员体进行表决。国际标准发布,需 75% 以上的投票成员体的赞成。

国际标准 ISO 2336.2 是由 ISO/TC 29(工具)技术委员会编制。

ISO 2336 在《锯条》的标题下,包括两个部分:

- 第 1 部分:手用锯条——尺寸
- 第 2 部分:机用锯条——尺寸

中华人民共和国国家标准

机用锯条 第1部分：型式与尺寸

GB/T 6080.1—1998
idt ISO 2336.2:1996

代替 GB 6080—85 部分

Machine hacksaw blades— Part 1: Dimensions

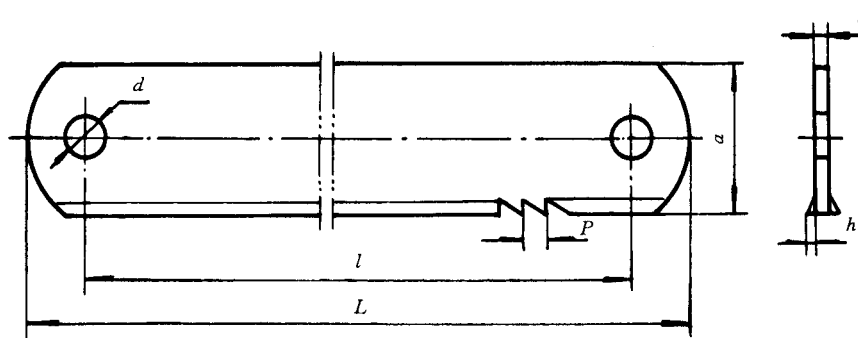
1 范围

本标准规定了机用锯条的型式与尺寸。

本标准适用于长度从 300~700 mm, 齿距不超过 8.5 mm 的单边开齿的机用锯条。

2 尺寸

机用锯条的尺寸见图 1 和表 1, 有齿距 P , 25 mm 长度上的齿数 N , 长度 l , 它是直径为 d 的两销孔中心间距离。建议销孔的中心位于锯条的中心线上。



注：锯条两端的形状由制造厂自定。

图 1

表 1

mm

长度 l ± 2	宽度 a	厚度 b	齿距 ¹⁾		总长 L \leq	销孔直径 d H14
			P	N		
300	25	1.25	1.8	14	330	8.2
			2.5	10		
350	25	1.25	1.8	14	380	8.2
			2.5	10		