



中华人民共和国国家标准

GB/T 13793—92

直 缝 电 焊 钢 管

Longitudinal electric resistance welded steel tubes

1992-11-16 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 13793—92

直 缝 电 焊 钢 管

Longitudinal electric resistance welded steel tubes

1 主题内容与适用范围

本标准规定了直缝电阻焊接钢管的产品分类、尺寸、外形、重量、技术要求、检验方法、验收规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于各种结构件、零件和输送流体管道以及其他用途的电焊钢管。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 241 金属管液压试验方法
- GB 242 金属管扩口试验方法
- GB 244 金属管弯曲试验方法
- GB 246 金属管压扁试验方法
- GB 699 优质碳素结构钢技术条件
- GB 700 碳素结构钢
- GB 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 7735 钢管涡流探伤方法

3 分类、代号

3.1 按制造精度分为：

外径高精度的钢管	D ₁
外径较高精度的钢管	D ₂
外径普通精度的钢管	D ₃
壁厚高精度的钢管	S ₁
壁厚较高精度的钢管	S ₂
壁厚普通精度的钢管	S ₃

3.2 按材料状态分为：

软状态钢管	R
低硬状态钢管	DY