

ICS 11.120.30
C 92
备案号: 60772—2018

JB

中华人民共和国制药机械行业标准

JB/T 20028—2017
代替 JB 20028—2004

胶囊片剂印字机

Capsule and tablet printer

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化导则 第 1 部分：标准的结构和编写》及 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第 10 部分：产品标准》给出的规则起草。对 JB 20028—2004《胶囊药片印字机》进行修订。

本标准代替 JB 20028—2004《胶囊药片印字机》。

本标准与 JB 20028—2004 相比，除了编辑性的修改外，主要技术内容变化如下：

- a) 对规范性引用标准中过期的和作废的标准作了修改。
- b) 删除了 JB 20028—2004 的 4.1.2。
- c) 修订了 JB 20028—2004 的如下条款：
 - 产品分类(见 3.1,2004 年版 4.1)；
 - 标记方法(见 3.2,2004 年版 4.2)；
 - 印字质量(见 4.5,2004 年版 5.5)。
- d) 新增加的主要条款：
 - 电气系统的按钮检验(见 5.4.4)；
 - 电气系统的指示灯、显示器检验(见 5.4.5)。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位：瑞安市康达机械有限公司。

本标准主要起草人：杨鸣。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YY/T 0315—1993；
- JB 20028—2004。

胶囊片剂印字机

1 范围

本标准规定了胶囊片剂印字机的分类和标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、使用说明书、运输和贮存。

本标准适用于凹版翻版印刷的胶囊片剂印字机(以下简称印字机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2411 塑料和硬度橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 9969.1 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测定方法

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

JB/T 20188—2017 制药机械产品型号编制方法

中华人民共和国药典(2015年版)四部

3 分类与标记

3.1 分类

印字机按用途分为硬胶囊印字机和胶囊片剂印字机两种类型。

3.2 标记

3.2.1 型号编制

印字机型号按 JB/T 20188—2017 的规定编制。

