

UDC 669.35-41
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 3114—94

铜及铜合金扁线

Copper and copper alloy rectangular wires

1994-02-20 发布

1994-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

铜及铜合金扁线

Copper and copper alloy rectangular wires

GB/T 3114—94

代替 GB 3114—82

1 主题内容和适用范围

本标准规定了纯铜、黄铜、青铜扁线的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于各工业部门用的纯铜、黄铜、青铜扁线。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 238 金属线材反复弯曲试验方法
- GB/T 5121 铜化学分析方法
- GB/T 5122 黄铜化学分析方法
- GB 5231 加工铜 化学成分和产品形状
- GB 5232 加工黄铜 化学成分和产品形状
- GB 5233 加工青铜 化学成分和产品形状
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB/T 6520 硅青铜、硅黄铜化学分析方法
- GB/T 8002 锡青铜化学分析方法
- GB 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输、贮存

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态及规格应符合表1的规定。

表 1

mm

牌 号	状 态	规格(厚度×宽度)
T2	软(M),硬(Y)	0.5~6.0×0.5~15.0
H62、H65、H68	软(M),半硬(Y ₂),硬(Y)	0.5~6.0×0.5~12.0
QSn 6.5-0.1、QSn 6.5-0.4	软(M),半硬(Y ₂),硬(Y)	0.5~6.0×0.5~12.0
QSn 4-3、QSi 3-1	硬(Y)	0.5~6.0×0.5~12.0

注:扁线的厚度之比小于等于1:7,但经双方协议可供应其他规格的扁线。

3.2 标记示例

用T2拉制成的,厚度为1.02 mm,宽度为4 mm,较高精度软线,标记为:

扁线 T2M 较高 1.02×4 GB/T 3114—94

国家技术监督局1994-02-20批准

1994-12-01实施