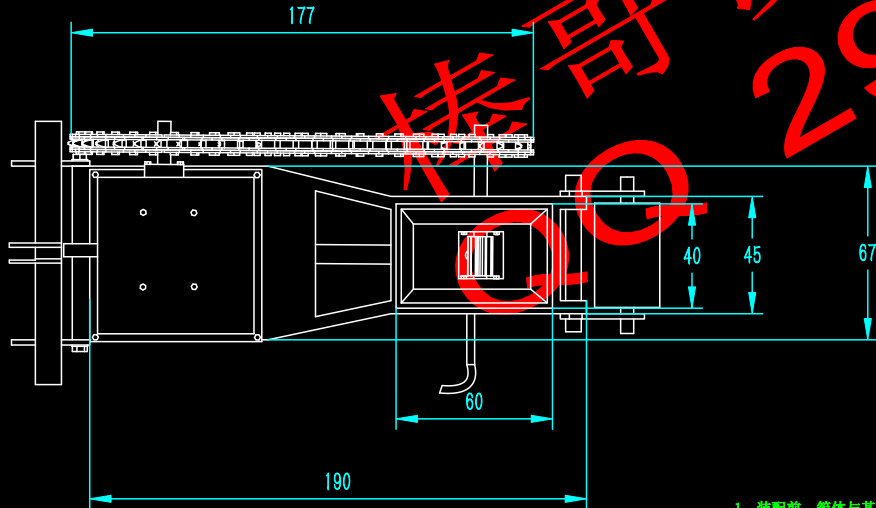
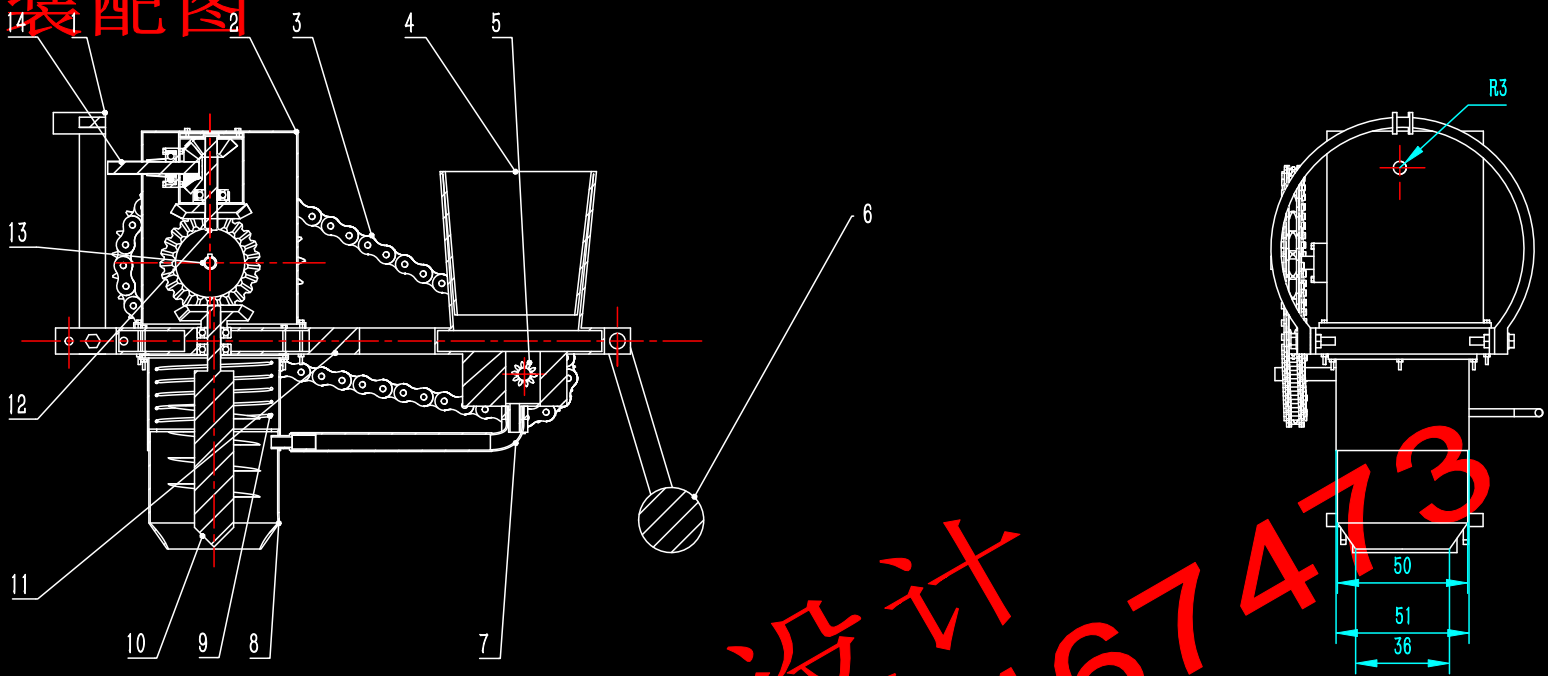


A3-装配图

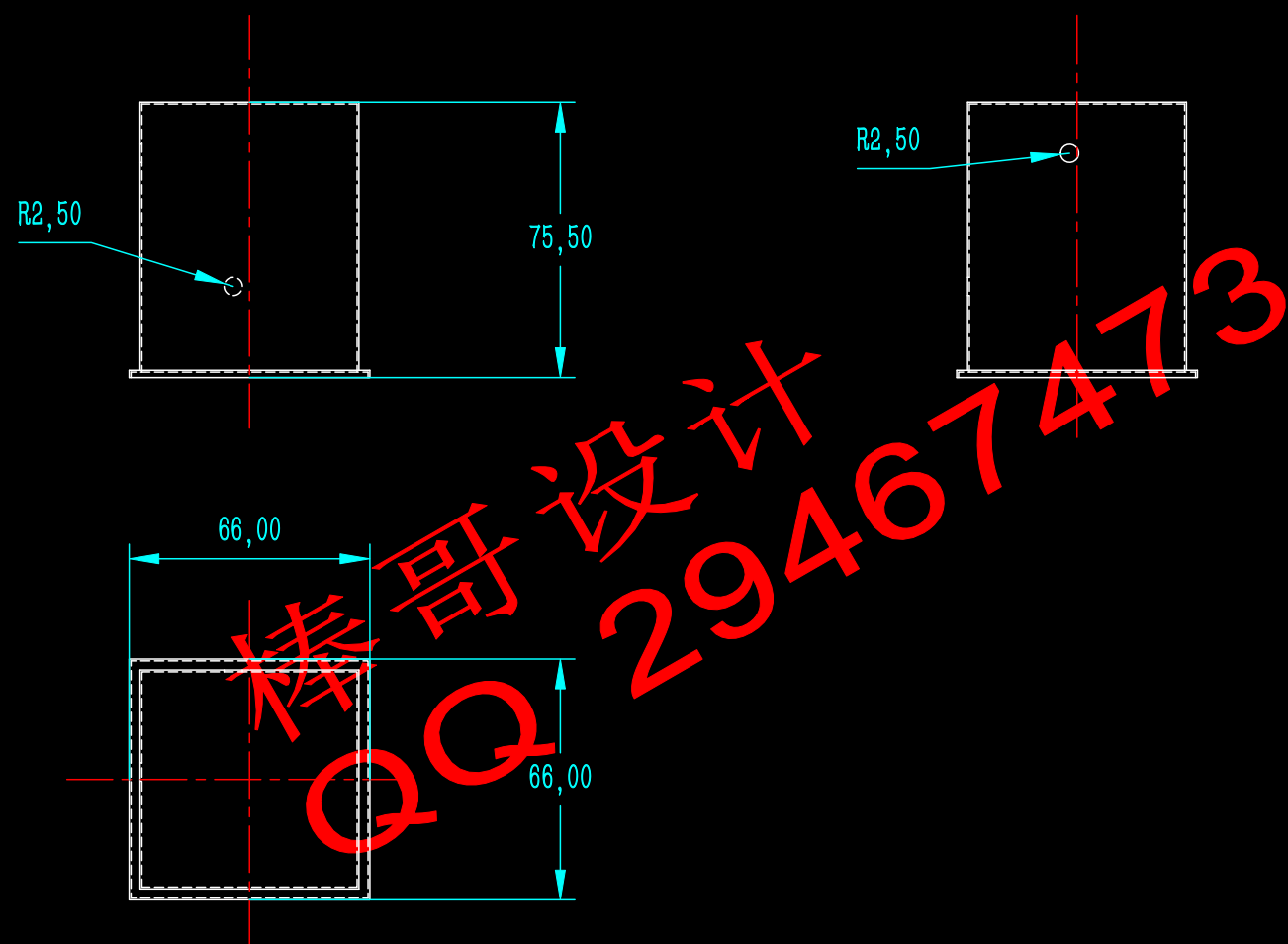


技术条件

- 1. 装配前，箱体与其它零件不加工面应清理干净，除去毛边毛刺，并浸图防锈漆。
- 2. 零件在装配前用煤油清洗，轴承用汽油清洗干净，晒干后配合表面应涂油。
- 3. 减速器剖分面各接触面及密封处均不允许漏油，渗油箱体剖分面允许涂以密封胶或水玻璃。
- 4. 调整，固定轴承时应留有轴向游隙0.2-0.5mm。
- 5. 按试验规程进行试验。

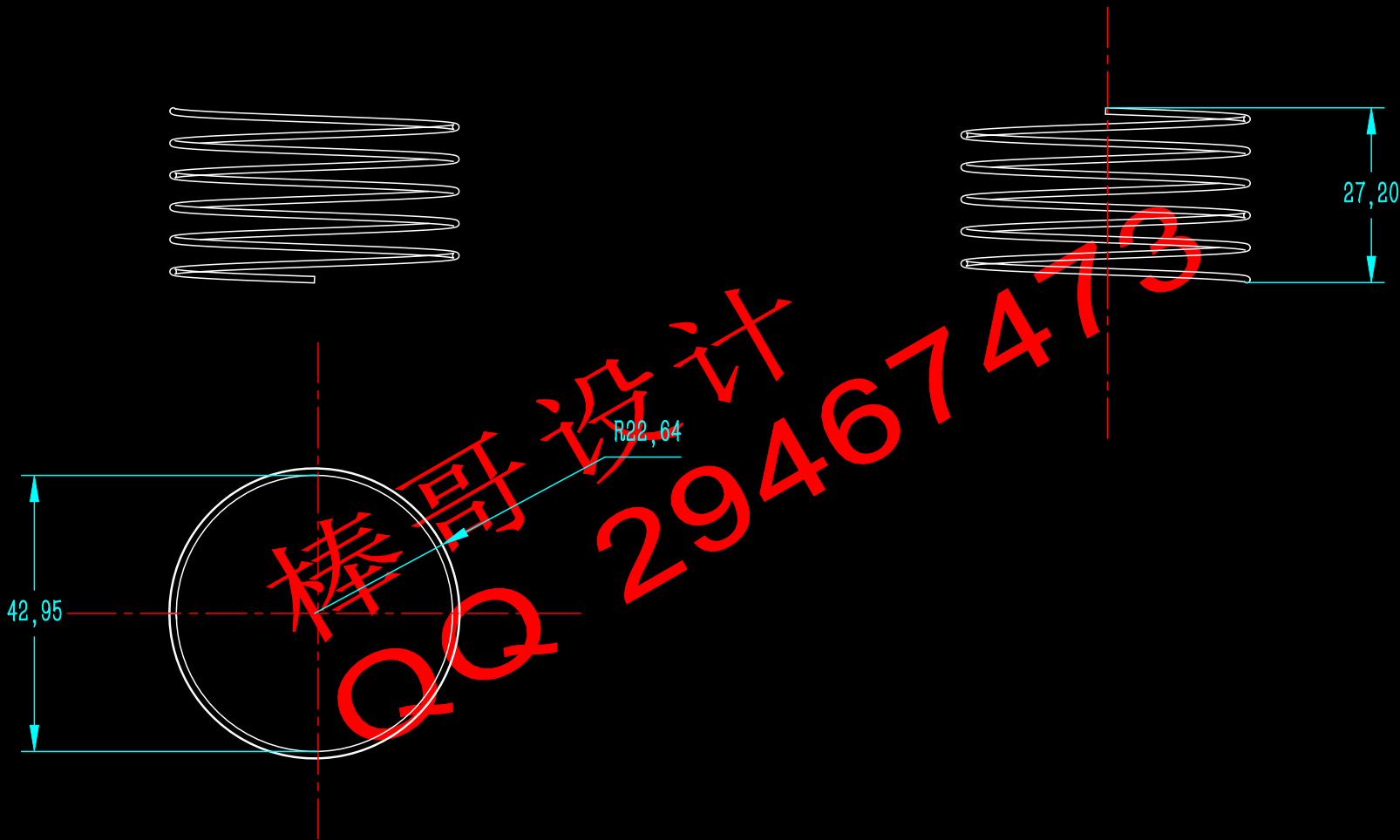
14	后动力传输轴	1	45	
13	从动轴	1	45	
12	传动轴	1	45	
11	机架	1	45	
10	挖穴钻头	1	65SiMnRe	
9	弹簧	1	65SiZnA	
8	土壤收集器	1	65Mn	
7	施肥管	1	201	
6	覆土装置	1	45	
5	排肥轮	1	PA6	
4	施肥槽	1	45	
3	链条	1	45Mn	
2	齿轮箱体	1	45	
1	三点悬挂装置	1	45	
序号	名 称	数量	材 料	备 注
制图	文合增尔江·艾东青	2016-06	果园定量挖坑施肥机	比例 1:10
审核				

A4-齿轮箱



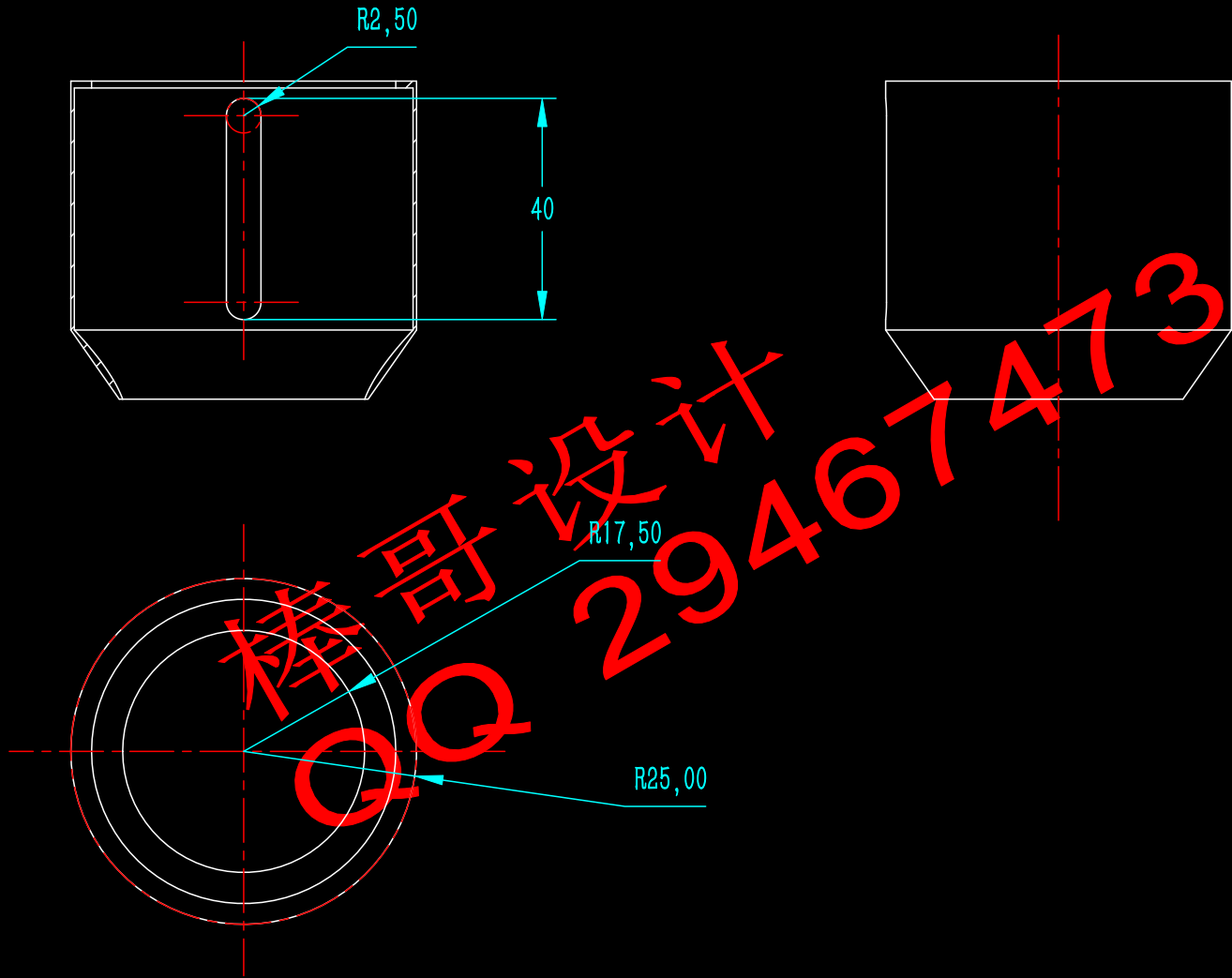
制图	艾合塔尔江·艾尔肯	2016. 06	齿轮箱壳体	比例	1:10
审核				YMQCJ—2	
塔里木大学农机16-2班					

A4-弹簧



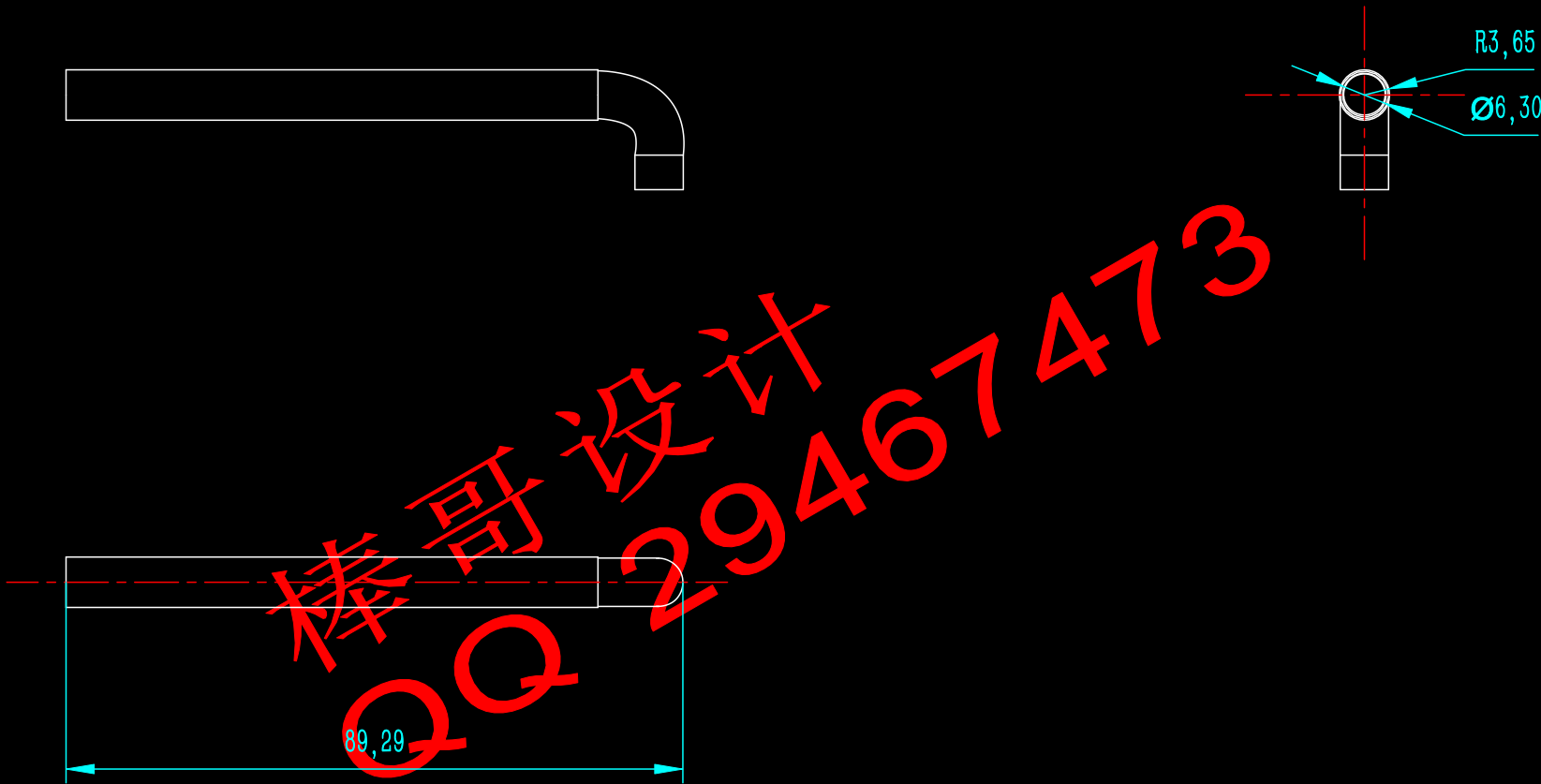
制图	艾合塔尔江·艾尔肯	2016. 06	彈簧	比例	1:10
审核				YMQCJ-1	
塔里木大学农机16-2班					

A4-内套同



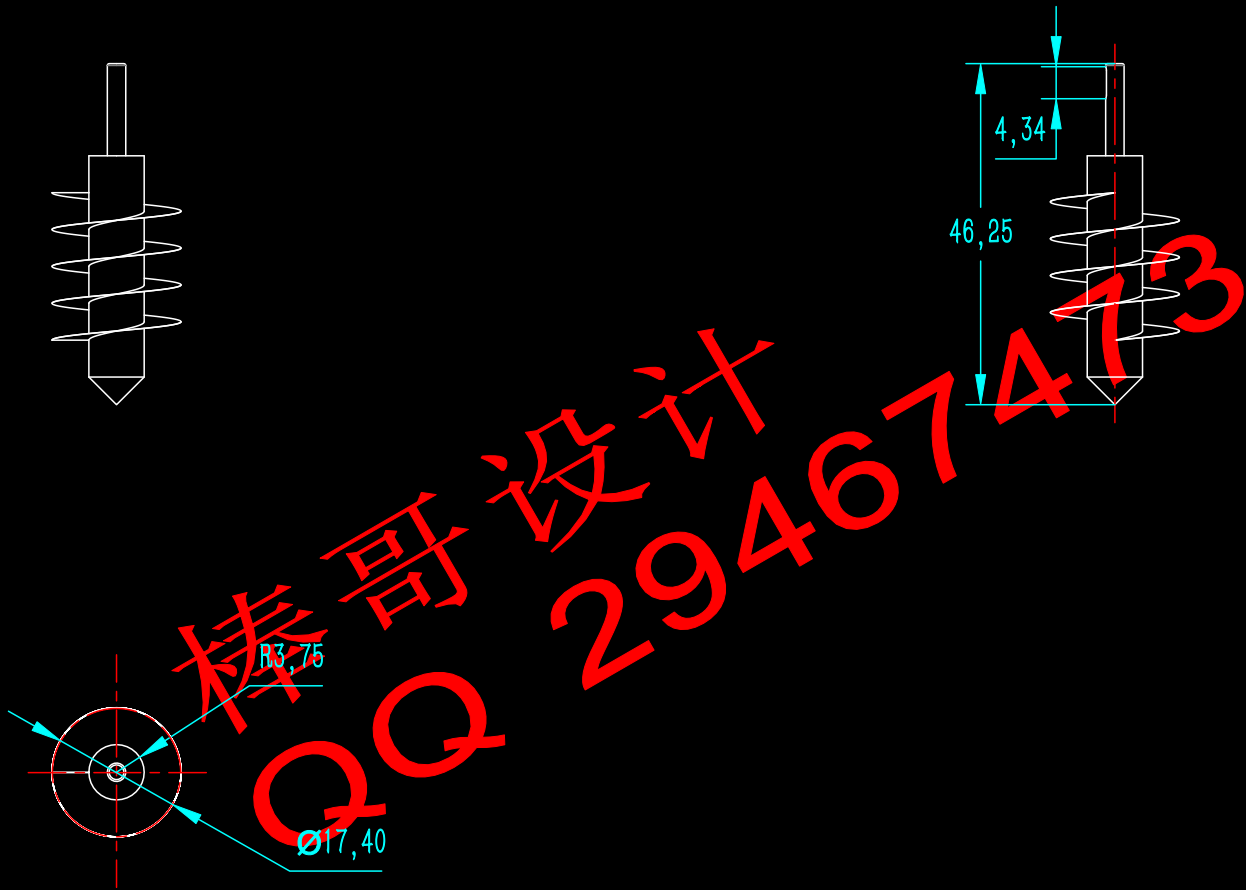
制图	艾合塔尔江. 艾尔肯	2016. 06	内套筒	比例	1:10
审核				YMQCJ-2	
塔里木大学农机16-2班					

A4-施肥管



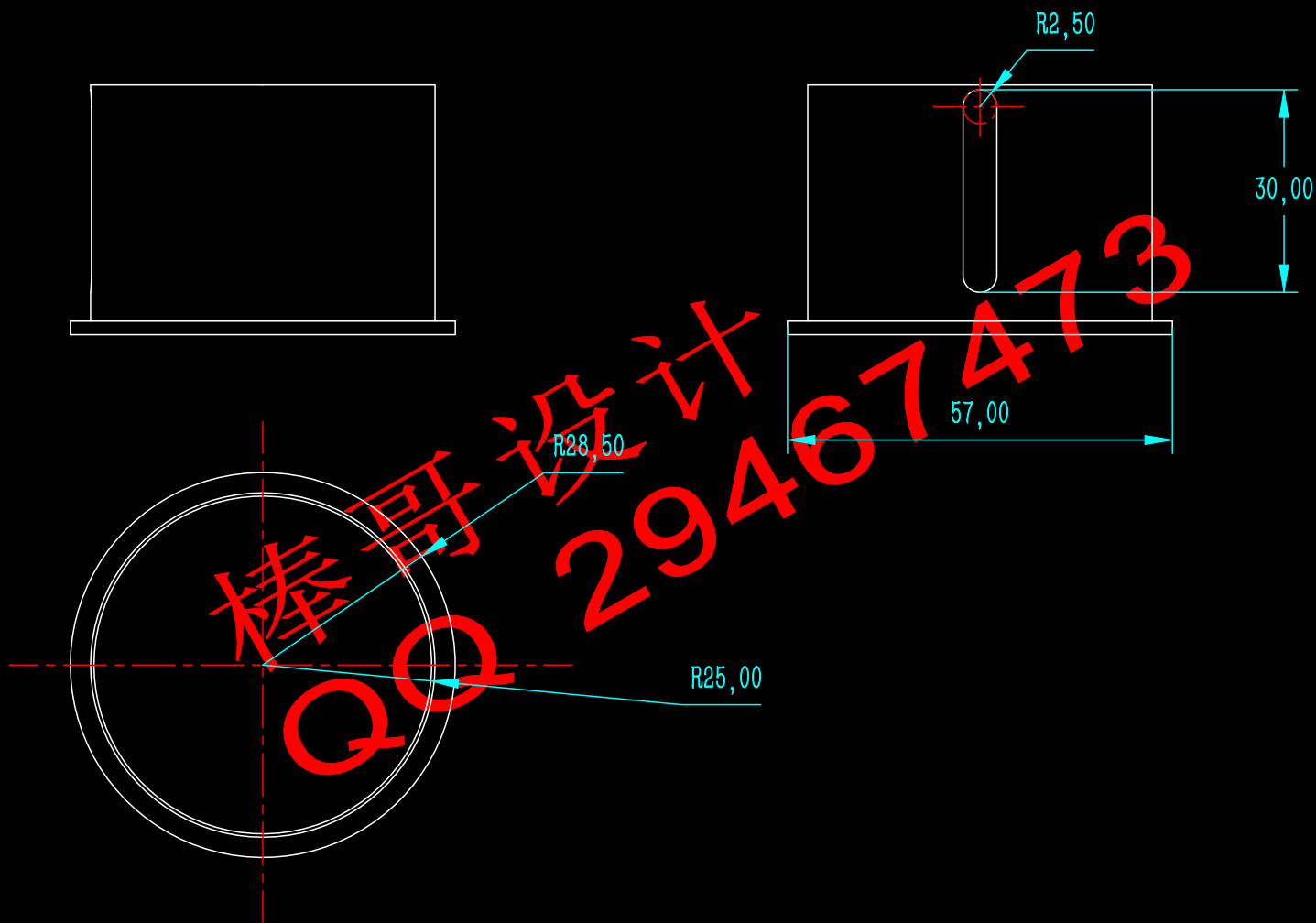
制图	艾合塔尔江. 艾尔肯	2016. 06	施肥管	比例	1:10
审核				YMQCJ-2	
塔里木大学农机16-2班					

A4-挖坑装置



制图	艾合塔尔江·艾尔肯	2016. 06	挖坑钻孔	比例	1:20
审核				YMQCJ-2	
塔里木大学农机16-2班					

A4-外套同



制图	艾合塔尔江. 艾尔肯	2016. 06	外套筒	比例	1:10
审核				YMQCJ-2	
塔里木大学农机16-2班					