



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 62005—2003
代替 FZ/T 62005—1993

被、被套

Quilts and quilt cover

2003-09-04 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
被、被套

FZ/T 62005—2003

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

2003 年 12 月第一版

*

书号：155066 · 2-15399

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68522006

前　　言

本标准根据 WTO/TBT 协议中关于标准制定的原则,按产品性能及应用中的实际需要制定。

本标准代替 FZ/T 62005—1993《被套》。

本标准是对 FZ/T 62005—1993《被套》的修订,修订过程中参考了 FZ/T 81005—1991《绗缝制品》。

本标准相对原标准的主要改变如下:

- 增加了术语和定义;
- 提高了面料的断裂强力指标;
- 增加了优等品面料起球性能指标;
- 压缩回弹性定为最低保证指标,单位面积质量在 150 g/m² 及以下不考核;
- 提高了色牢度指标,增加了耐光、耐干洗、耐汗渍色牢度指标;
- 水洗尺寸变化率不分材质统一考核,指标有所提高;
- 增加了纤维含量偏差指标,纤维含量偏差对面料和填充物分别考核,增加了填充物纤维含量的取样方法;
- 增加了批判定抽样表;
- 取消了被套纬纱密度考核指标。

本标准中优等品相当于国际先进水平,一等品相当于国际一般水平,合格品相当于国内一般水平。

本标准的附录 B、附录 C 为规范性附录,附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由国家家用纺织品标准化技术归口单位归口。

本标准起草单位:江苏省纤维检验所(江苏省纺织产品质量监督检验测试中心)、江苏梦兰集团有限公司、江苏堂皇集团。

本标准主要起草人:徐鸿燕、钱月宝、荆玉堂、李辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 62005—1993。

被、被套

1 范围

本标准规定了被、被套的要求、抽样、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于以机织物为里、面料，以非羽绒絮用纤维为填充物的各种被、被套产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB 250 评定变色用灰色样卡(idt ISO 105-A02)
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法(eqv ISO 1833)
- GB/T 2911 纺织品 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法(eqv ISO 5088)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(eqv ISO 105-X12)
- GB/T 3921.3 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度：试验3(eqv ISO 105-C03)
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法(eqv ISO 105-E04)
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4802.2 纺织品 织物起球试验 马丁代尔法
- GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧(eqv ISO 105-B02;1994)
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记和测量
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 15239—1994 孤立批计数抽样程序及抽样表
- GB 18401 纺织品 甲醛含量的限定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

被(芯) quilt

由两层织物与中间的填充物以适当的方式缝制成的，用于保暖的一种床上用品。分为可直接使用洗涤的被和不可洗涤需加被套才可使用的被芯。

3.2

填充物 filling