



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6208—1995

---

## 钎料型号表示方法

Filler metal for soft soldering and brazing  
—Designation

1995-07-12 发布

1996-05-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
钎 料 型 号 表 示 方 法  
GB/T 6208—1995

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1995年11月第一版 2004年12月电子版制作

\*

书号：155066·1-12055

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6208—1995

## 钎料型号表示方法

代替 GB 6208—86

Filler metal for soft soldering and brazing  
—Designation

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了钎料的型号表示方法。

本标准适用于软钎料、硬钎料的型号表示方法。

### 2 型号表示方法

2.1 钎料型号由两部分组成。钎料型号两部分间用隔线“-”分开。

2.2 钎料型号中第一部分用一个大写英文字母表示钎料的类型：

“S”表示软钎料；“B”表示硬钎料。

注：电子行业用软钎料见 2.3.5。

2.3 钎料型号中的第二部分由主要合金组分的化学元素符号组成。

2.3.1 在这部分中第一个化学元素符号表示钎料的基本组分，其他化学元素符号按其重量百分数顺序排列，当几种元素具有相同重量百分数时，按其原子序数顺序排列。

2.3.2 软钎料每个化学元素符号后都要标出其公称重量百分数。硬钎料仅第一个化学元素符号后标出公称重量百分数。公称重量百分数取整数误差 $\pm 1\%$ ，若其元素公称重量百分数仅规定最低值时应将其取整。

2.3.3 公称重量小于 1% 的元素在型号中不必标出，如某元素是钎料的关键组分一定要标出时，按如下规定予以标出：

- a. 软钎料型号中可仅标出其化学元素符号；
- b. 硬钎料型号中将其化学元素符号用括号括起来。

2.3.4 每个型号中最多只能标出六个化学元素符号。

2.3.5 将符号“E”标在第二部分之后用以表示是电子行业用软钎料。

### 3 示例

#### 3.1 软钎料

3.1.1 一种含锡 60%、铅 39%、铋 0.4% 的软钎料，型号表示如下：

S-Sn60Pb40Sb

3.1.2 一种含锡 63%、铅 37% 电子工业用软钎料，型号表示如下：

S-Sn63Pb37E

#### 3.2 硬钎料

3.2.1 一种二元共晶钎料含银 72%、铜 28%，型号表示如下：

B-Ag72Cu

一种成分基本相同的钎料，但含有一种关键元素锂（含量小于 1%），型号表示如下：