

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 63003—93

棉 工 艺 绣 花 绞 线

1993-03-19 发布

1993-10-01 实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

中华人民共和国纺织
行业 标 准
棉 工 艺 绣 花 绞 线
FZ/T 63003—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1996 年 2 月第一版

*

书号：155066·2-10179

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68522006

棉 工 艺 绣 花 绞 线

1 主题内容与适用范围

本标准规定了棉工艺绣花绞线成品的技术要求、分等规定、试验方法、检验规则、包装标志和运输保管等。

本标准适用于鉴定供编结工艺品或刺绣用的棉质绞线的成品品质。

2 引用标准

- GB 250 评定变色用灰色样卡
 GB 251 评定沾色用灰色样卡
 GB 2543 纱线捻度的测定
 GB 3916 单根纱线断裂强力和断裂伸长的测定
 GB 3920 纺织品耐摩擦色牢度试验方法
 GB 3921 纺织品耐洗色牢度试验方法
 GB 4743 纱线的线密度(或支数)的测定方法 绞纱法
 GB 5710 纺织名词术语(纺织复制品部分)
 GB 6838 缝纫线试验方法

3 技术要求

3.1 技术指标

3.1.1 精梳专纺工艺绣花绞线见表1。

表 1

品 种		单线强力 cN/50cm(gf/50cm)	捻度,捻/10cm(参考)		捻 向
线密度 <i>tex</i> (Ne)	合股数		初 捻	复 捻	
64(9)	2	2260(2300)	32±2	—	ZS
64(9)	3	3430(3500)	12±1	—	ZS
29(20)	2	980(1000)	64±3	—	ZS
29(20)	4	1860(1900)	24±2	—	ZS
29(20)	2×2	1960(2000)	114±4	54±2	ZSZ
29(20)	2×5	5290(5400)	64±3	12±1	ZSZ
24(24)	4	1760(1800)	24±2	—	ZS

中华人民共和国纺织工业部 1993-03-19 批准

1993-10-01 实施