



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13519—92

---

## 聚乙烯热收缩薄膜

Heat shrinkable polyethylene film

1992-06-12 发布

1993-03-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 聚乙烯热收缩薄膜

GB/T 13519—92

Heat shrinkable polyethylene film

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了聚乙烯热收缩薄膜的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以低密度聚乙烯树脂为主要原料,采用管膜法成型的热收缩薄膜(以下简称薄膜)。

### 2 引用标准

- GB 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB 6672 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法
- GB 6673 塑料薄膜与片材长度和宽度的测定
- GB 13022 塑料薄膜拉伸性能试验方法
- QB/T 1130 塑料薄膜直角撕裂性能试验方法

### 3 产品分类

产品按收缩比、收缩率分类,见表1。

表 1

代号 类别	项目	收缩比	收缩率 (纵横任一向) %	特征、用途
A类	A1	$>2.0$	较大的为 20~40	单向拉伸薄膜。主要用于筒状包装
	A2	$>2.0$	较大的为大于 40	
B类	B1	$\leq 2.0$	较大的为 20~40	双向拉伸薄膜。主要用于包裹或集合包装
	B2	$\leq 2.0$	较大的为大于 40	

### 4 技术要求

#### 4.1 规格

4.1.1 厚度及极限偏差应符合表2的规定。