



中华人民共和国国家标准

GB/T 32248—2015

超高强度合金钢锻件 通用技术条件

Superstrength alloy steel forgings—General specifications

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 订货内容和一般要求	1
4 材料和制造方法	2
5 化学成分要求	5
6 力学性能	8
7 无损检测要求	8
8 返修	9
9 产品标识	9
附录 A (规范性附录) 补充要求	10
附录 B (规范性附录) 取样图示	12

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国锻压标准化技术委员会(SAC/TC 74)提出并归口。

本标准负责起草单位：第一拖拉机股份有限公司锻造厂、北京机电研究所、贵州安大航空锻造有限责任公司。

本标准主要起草人：王云飞、于宜洛、周林、阮艳静、陈祖祥、陈文敬、胡志高、杨孝荣、魏巍。

超高强度合金钢锻件 通用技术条件

1 范围

本标准规定了屈服强度大于 965 MPa 超高强度合金钢锻件(以下简称“锻件”)的订货内容、材料和制造方法、化学成分要求、力学性能、无损检验要求、返修及产品标识等。

本标准适用于超高强度合金钢锻件。

本标准不适合在受蠕变变形限制的情况下使用。

注：本标准涵盖了 27 个等级,等级的选择基于所要求的设计、使用条件及力学性能。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法

ASTM A255 测定钢的淬硬性的标准试验方法(Standard test methods for determining hardenability of steel)

ASTM A275/275M 钢锻件磁粉检查的标准实施规程(Standard practice for magnetic particle examination of steel forgings)

ASTM A370—2012 钢制品机械测试的标准试验方法和定义(Standard test methods and definitions for mechanical testing of steel products)

ASTM A388/388M 钢锻件超声检验用标准实施规程(Standard practice for ultrasonic examination of steel forgings)

ASTM A788/A788M—2013 普通要求钢锻件的标准规范(Standard specification for steel forgings, general requirements)

ASTM E3 金相试样制备标准指南(Standard guide for preparation of metallographic specimens)

ASTM E21 金属材料升温拉伸试验用标准试验方法(Standard test methods for elevated temperature tension tests of metallic materials)

ASTM E45 钢中杂质含量的标准试验方法(Standard test methods for determining the inclusion content of steel)

ASTM E165 液体渗透检验的标准试验方法(Standard test method for liquid penetrate examination)

3 订货内容和一般要求

3.1 除了 ASTM A788/A788M—2013 中要求的订单信息外,需方的询价单和订货单还应包括锻件的详细图样及说明书。

3.2 按照本标准提供的锻件应符合标准 ASTM A788/A788M—2013 的要求,包含额外的订货信息、制造要求、测试、复检方法和步骤、标识、证明书、产品分析偏差及额外的补充要求。

3.3 如果本标准与 ASTM A788/A788M—2013 的要求有冲突,以本标准为淮。