



中华人民共和国国家标准

GB/T 25667.1—2010

整体硬质合金直柄麻花钻 第 1 部分：直柄麻花钻型式与尺寸

Solid carbide twist drills with parallel shank—
Part 1: The types and dimensions for parallel shank twist drills

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 25667《整体硬质合金直柄麻花钻》分为三个部分：

- 第 1 部分：直柄麻花钻型式与尺寸；
- 第 2 部分：2°斜削平直柄麻花钻型式与尺寸；
- 第 3 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 25667 第 1 部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分主要起草单位：上海工具厂有限公司、成都工具研究所。

本部分主要起草人：励政伟、张红、胡江林、沈士昌。

整体硬质合金直柄麻花钻

第 1 部分：直柄麻花钻型式与尺寸

1 范围

GB/T 25667 的本部分规定了整体硬质合金直柄麻花钻(以下简称“麻花钻”)的型式与尺寸。
本部分适用于直径为 1.9 mm~20 mm 的麻花钻。

2 型式与尺寸

- 2.1 麻花钻的型式分 A 型与 B 型两种,见图 1 和图 2 所示。
2.2 麻花钻的尺寸按表 1 和表 2 中的规定。

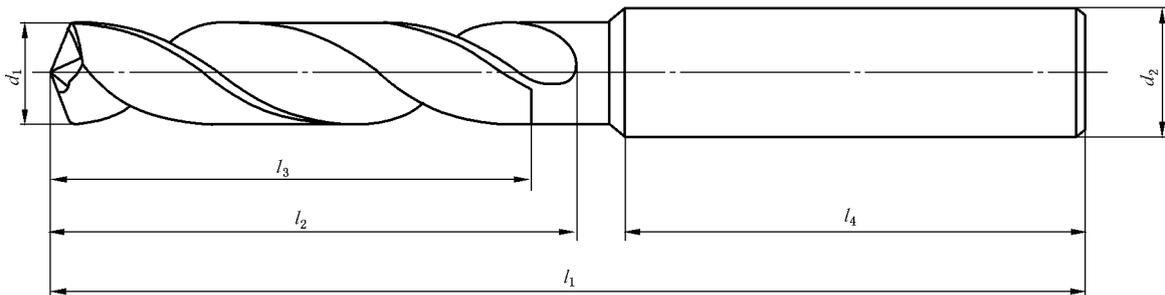


图 1 A 型直柄麻花钻型式

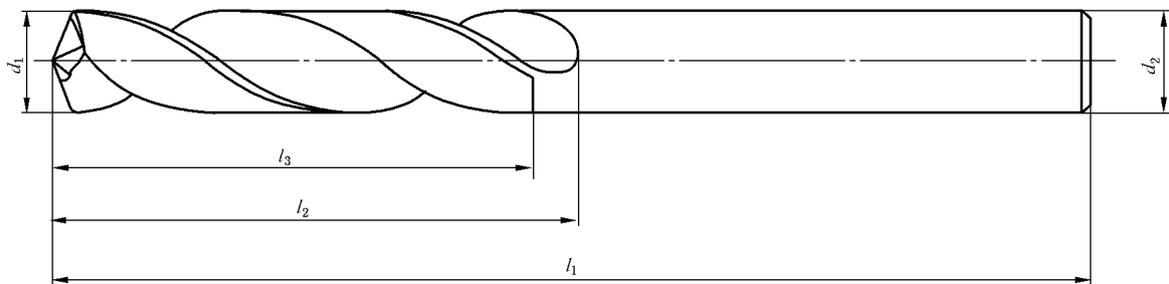


图 2 B 型直柄麻花钻型式