

熔喷聚丙烯(PP)材料规范

Specification for melt-blown polypropylene (PP) materials

2020-02-26 发布

2021-05-01 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由金发科技股份有限公司提出。

本文件由中国科技产业化促进会归口。

本文件起草单位：金发科技股份有限公司、北京伊士通新材料发展有限公司、横店集团得邦工程塑料有限公司、万华化学集团股份有限公司、中广核俊尔(浙江)新材料有限公司、东莞巨正源科技有限公司、威海联桥新材料科技股份有限公司、标准联合咨询中心股份公司。

本文件主要起草人：戴福乾、殷昌平、虞一平、顾永江、张磊、李汉初、李宏杰、袁绍彦、郭玉文、陈春华、陈平绪、刘奇祥、张雷、李俊、姜立良、刘福平、郑雯、杨丰富、潘玲、卢成绪。

引 言

目前,熔喷法采用的原料大部分是聚丙烯。采用聚丙烯为原料时,为使熔体细流能在热气流喷吹过程中得到较好的牵伸,要求原料的熔融指数要尽可能高一些。聚丙烯是由丙烯为单体聚合而成的聚合物,熔喷工艺中常用的是等规聚丙烯,其纤维由于具有原料丰富、生产成本低、质轻、强度高、耐腐蚀、耐磨性及弹性回复性好、不起球、价廉等的优点,已大量用于非织造布。聚丙烯熔喷非织造布还具有耐酸碱、耐有机溶剂、耐虫蛀,耐霉烂和无毒等特点,再加上聚丙烯熔喷非织造布良好的再加工性能,使其具有广阔的应用领域。

熔喷聚丙烯(PP)材料规范

1 范围

本文件规定了熔喷聚丙烯(PP)材料的分类和命名、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以聚丙烯为主要原料经降解法制得的,或以丙烯为主要原料经氢调法合成所得聚丙烯熔喷料,以及经熔喷法制得的聚丙烯熔喷布。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 2626—2019 呼吸防护 自吸过滤式防颗粒物呼吸器

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 3682.1—2018 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第1部分:标准方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB 15979—2002 一次性使用卫生用品卫生标准

GB 19083—2010 医用防护口罩技术要求

GB/T 26125 电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)的测定

GB/T 30923—2014 塑料 聚丙烯(PP)熔喷专用料

GB/T 32610—2016 日常防护型口罩的技术规范

GB/T 35754—2017 气体净化用纤维层滤料

GB/T 38014—2019 纺织品 手术防护用非织造布

GB/T 38295—2019 塑料材料中铅、镉、六价铬、汞限量

GB/T 38880—2020 儿童口罩技术规范

FZ/T 64078—2019 熔喷法非织造布

SN/T 2672—2010 纺织原料细度试验方法(直径) 显微投影仪法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

聚丙烯熔喷料 melt-blown polypropylene compound

以聚丙烯为主要原料经降解法制得的,或以丙烯为主要原料经氢调法合成制得的可用于熔喷成型的聚丙烯材料。