

ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16501—1996

---

## 铝及铝合金热轧带材

Hot rolled strip of aluminium and aluminium alloy

1996-08-29 发布

1997-02-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16501—1996

## 铝及铝合金热轧带材

Hot rolled strip of aluminium and aluminium alloy

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝及铝合金热轧带材的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输、贮存等。

本标准适用于非深冲用铝及铝合金热轧带材。

### 2 引用标准

- GB/T 3190 铝及铝合金加工产品的化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品的包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3247 铝及铝合金加工制品低倍组织检验方法
- GB/T 6987 铝及铝合金化学分析方法

### 3 产品分类

#### 3.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态及规格应符合表1的规定。

表 1

合金牌号	状态	规格			单卷重 kg
		mm			
		厚度	宽度	卷内径	
1 070, 1 070A, 1 060, 1 050, 1 050A, 1 035, 1 200, 1 100, 8A06, 3A21, 3 003, 3 004, 5A02, 5 005, 5 052	F	2.5~8.0	640~1 700	500、 508、 510、 560、 600、 610	2 000~11 000

注：① 需要其他合金和其他规格时，由供需双方协商，并在合同中注明。

② 切边供应时宽度到 1 640 mm。

③ 对单卷重或外径有特殊要求时，应由供需双方协商并在合同中注明。

#### 3.2 标记示例

用 1 050A 制造的热轧状态，厚度为 5.0 mm，宽度为 1 500 mm 的热轧带材，标记为：  
带 1 050A-F5.0×1 500 GB/T 16501—1996

### 4 技术要求

#### 4.1 化学成分

国家技术监督局 1996-08-29 批准

1997-02-01 实施