

ICS 59.080.20  
W 61

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 71001—2003

代替 FZ/T 71001—1991, FZ/T 71003—1991

---

### 精梳毛针织绒线

Worsted knitting yarn

2003-09-04 发布

2004-01-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国纺织  
行业标准  
精梳毛针织绒线

FZ/T 71001—2003

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2003年11月第一版

\*

书号:155066·2-15405

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68522006

## 前 言

本标准代替 FZ/T 71001—1991《精梳毛针织绒线》和 FZ/T 71003—1991《精梳毛型化纤针织绒线》。本标准非等效采用国际羊毛局标准 TWC Y1—2000《纱线》，标准中的优等品水平相当于国际先进水平，一等品水平相当于国际一般水平。

本标准与 FZ/T 71001—1991、FZ/T 71003—1991 相比主要变化如下：

- 将《精梳毛针织绒线》和《精梳毛型化纤针织绒线》两个标准合并为一个标准；
- 适用范围为：适用于精梳纯毛、毛混纺针织绒线及非毛纤维仿毛针织绒线；
- 技术要求中增加对产品安全性的要求；
- 产品等级分为优等品、一等品、二等品 3 个品等；
- 以内在质量和外观质量为产品定等依据。物理指标评等中，单纱断裂强力指标改为考核单纱断裂强度，优等品增加强力变异系数、条干均匀度变异系数的考核，线密度、捻度等指标适当收严，取消圈长偏差率和含油脂率指标；染色牢度统一考核，纯毛、毛混纺产品的耐汗渍、耐摩擦指标适当提高；外观质量评等中部分指标收严并简化了有关条文；
- 对纯毛产品的纤维含量有更为详细的补充规定；
- 检验规则、包装标志的内容适当简化并补充相关内容。

本标准的附录 A、附录 B 是规范性附录，附录 C 是资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分会归口。

本标准由北京毛纺织科学研究所负责起草。

本标准主要起草人：陈继红、孙寿椿、李立荣。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FJ 382—1979，FZ/T 71001—1991。

——FJ 382—1979，FZ/T 71003—1991。

# 精梳毛针织绒线

## 1 范围

本标准规定了精梳毛针织绒线的技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志等全部技术特征。  
本标准适用于鉴定精梳纯毛、毛混纺针织绒线及非毛纤维仿毛针织绒线的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡(GB 250—1995, idt ISO 105/A02:1993)

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 5706 纺织名词术语(毛部分)

GB 9994 纺织材料公定回潮率

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 20015.6 毛纺产品分类、命名及编号 绒线

FZ/T 70001 针织和编结绒线试验方法

## 3 技术要求

技术要求包括安全性要求、分等规定、内在质量和外观质量的评等。

### 3.1 安全性要求

精梳毛针织绒线的安全性应符合相关强制性国家标准的要求。

### 3.2 分等规定

精梳毛针织绒线的品等以批为单位,按内在质量和外观质量的检验结果综合评定,并以其中最低一项定等,分为优等品、一等品、二等品,低于二等品者为等外品。

### 3.3 内在质量评等

3.3.1 内在质量评等以批为单位,按物理指标和染色牢度综合评定,并以其中最低项定等。

3.3.2 物理指标的评等按表1规定。

表 1

项 目		限度	优等品	一等品	二等品	备 注
纤维 含量/(%)	纯毛产品含毛量	—	100			详见附录 A
	混纺产品纤维含量允许 偏差(绝对百分比)	—	±3			成品中某一纤维含量低于10%时,其 含量偏差绝对值应不高于标注含量 的30%
大绞重量偏差率/(%)		—	-2.0			
线密度偏差率/(%)		—	±2.0	±3.5	±5.0	
线密度变异系数 CV/(%)		不高于	2.5	—		
捻度变异系数 CV/(%)		不高于	10.0	12.0	15.0	