

SC

中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8022—94

渔船 6260 型柴油机修理技术要求

1994-11-01 发布

1995-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国水产
行业标准
渔船 6260 型柴油机修理技术要求

SC/T 8022—94

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045
电 话: 8522112
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 28 千字
1995 年 3 月第一版 1995 年 3 月第一次印刷
印数 1—1 000

*

书号: 155066·2-9695

*

标 目 258—25

渔船 6260 型柴油机修理技术要求

代替 SC 22—79

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 6260 型柴油机的修理技术要求、试验规则等。

本标准适用于 6260 型柴油机修理后验收。

2 引用标准

CB* 3253 船用柴油机技术条件

ZB H21 002 柴油机动力海洋渔船系泊航行捕捞试验通则

CB* 3255 船用柴油机功率、燃油消耗和滑油消耗的标定及非标准环境状况下的修正

3 标准环境状况及功率修正

3.1 标准环境状况

环境温度： $t_0=25^{\circ}\text{C}$ ；

环境压力： $P_0=0.1\text{ MPa}$ ；

环境相对湿度： $\phi_0=30\%$ ；

中间空气冷却介质进口温度： $t_{\text{mco}}=25^{\circ}\text{C}$ 。

3.2 若试验时环境状况与标准状况不符时，应按 CB* 3255 的规定进行修正。

3.3 机龄 10 年以上的柴油机，修理后允许降低功率验收，即按不低于标定转速的 97% 验收。

4 柴油机主要零件的新装、修换值和使用极限

柴油机主要零件的新装、修换值和使用极限见表 1。

表 1

mm

序号	名称	公称尺寸	配合性质	新装值	修换值	使用极限
1	主轴承与主轴颈	$\phi 180$	间隙	0.16~0.18	≥ 0.30	0.40
2	主轴瓦与机座及主轴承盖	$\phi 210$	过渡	± 0.025	松动	
3	曲轴推力环与推力块	60	轴向间隙	0.12~0.20	≥ 0.25	0.30
4	曲柄销与连杆轴瓦	$\phi 180$	间隙	0.16~0.18	≥ 0.30	0.35
5	曲轴主轴颈圆度、圆柱度	$\phi 180$		0.02	0.06	0.12
6	曲柄销圆度、圆柱度	$\phi 180$		0.02	0.08	0.12
7	曲轴主轴颈同轴度			$\phi 0.05$	$\phi 0.10$	