



# 中华人民共和国国家标准

GB 14646—93

---

## 翻新和修补轮胎 (子午线轮胎)

Retreading and repair of tyres (radial tyres)

1993-09-09发布

1994-08-01实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 翻新和修补轮胎(子午线轮胎)

GB 14646—93

Retreading and repair of tyres (radial tyres)

### 第一篇 翻新轮胎

#### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了翻新用的旧轮胎的选胎技术要求和翻修后的翻新轮胎成品技术要求、试验方法、检验规则及标志。

本标准适用于子午线结构的轿车、载重汽车及其挂车用充气轮胎的翻新。

#### 2 引用标准

GB/T 521 轮胎外缘尺寸测定方法

GB 2977 载重汽车轮胎系列

GB 2978 轿车轮胎系列

GB/T 4501 载重汽车轮胎耐久性试验方法(转鼓法)

GB/T 4502 轿车轮胎耐久性试验方法(转鼓法)

GB/T 7034 轿车轮胎高速性能试验方法(转鼓法)

GB/T 7035 轻型载重汽车轮胎高速性能试验方法(转鼓法)

GB 9768 轮胎使用与保养规程

#### 3 术语

3.1 穿洞尺寸:指打磨好后洞口底部的尺寸。

3.2 钉眼:指洞口直径在 6 mm 之内的硬洞伤。

#### 4 轮胎分级

4.1 胎体分级:在子午线轮胎翻新选胎技术要求中,根据轮胎胎体的完好程度,将子午线轮胎胎体分为甲、乙两级。

4.2 成品胎分级:在翻新轮胎成品技术要求中根据胎体的完好程度和翻新后轮胎成品所达到的性能指标,将成品分成一等品和合格级。将甲级胎体翻新胎定为一等品,将乙级胎体翻新胎定为合格品。具体成品技术要求如下:外观质量、外缘尺寸、耐久性的指标不分等,达到者均列为合格品。轿车和轻型载重汽车轮胎的一等品要求做高速性能试验。一等品、合格品的保证里程按 6.6 执行。

#### 5 翻新轮胎选胎技术要求

5.1 甲级翻新胎体必须符合下列要求。

5.1.1 胎冠测量点剩余花纹,轿车轮胎不低于 1.6 mm,轻型载重汽车和载重汽车轮胎不低于 2 mm 局部磨损不得伤及带束层。

国家技术监督局 1993-09-09 批准

1994-08-01 实施