

**SC**

# **中华人民共和国水产行业标准**

**SC/T 8074—94**

---

## **渔船鱼舱绝热安装技术要求**

**1994-11-01发布**

**1995-01-01实施**

**中华人民共和国农业部 发布**

## 渔船鱼舱绝热安装技术要求

代替 SC 74—82

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢质渔船鱼舱绝热层安装的技术要求。

本标准适用于钢质海洋渔船及渔业辅助船舶。

### 2 一般规定

#### 2.1 材料

2.1.1 采用的木材,含水率不得超过30%,不应有裂缝、青皮、霉烂、蛀孔以及每m长度内多于1个的直径大于2cm的死节或3个直径小于2cm的死节等缺陷。

2.1.2 鱼舱内、外露木质零件表面一般应刨光,其边沿不应有碎裂、刨刺和毛边。

2.1.3 鱼舱内,若采用其他等效材料时,则外露的该种材料的边沿应无碎裂,无毛边。

2.1.4 木质或其他等效材料结构件的钢质固着钉、紧固件宜镀有防腐材质。施工时,应将其端部埋入被紧固结构件内,出现的凹坑应用油灰等填平。

2.1.5 泡沫型绝热材料可采用硅酸铝纤维板、聚苯乙稀泡沫塑料板,现场喷涂聚氨酯泡沫塑料以及经验船部门认可的其他泡沫型绝热材料。泡沫型绝热材料的主要技术性能应符合下述要求:

自熄

耐温性 -60~+70℃

吸水率 <0.5%

导热系数 ≤0.209 3 kJ/m·h·℃

2.1.6 包覆用塑料薄膜或环氧树酯膜不应有破洞、裂缝。对有轻微破损的应修补后使用。

2.1.7 鱼舱轴弄盖,舱口盖等与框架接触处的绝热材料可采用橡胶制品或其他等效制品。

#### 2.2 卫生要求

2.2.1 所有绝热材料、密封件及涂料均应不致释放能引起鱼货变质腐败的气味。

2.2.2 所有绝热材料、密封件及涂料应满足《中华人民共和国食品卫生法》(试行)和我国《水产品卫生管理办法》无毒、无异味等的要求。

#### 2.3 其他

鱼舱绝热应符合产品施工图样、技术文件的要求。

### 3 安装技术要求

3.1 鱼舱内按图样规定装妥预埋件,喷刷涂料并干燥后,才可敷设绝热层。

3.2 绝热层厚度应符合图样规定,极限偏差±10mm 或其厚度的±5%。取其小者。

3.3 绝热泡沫层采用现场喷涂施工时,泡沫型绝热材料应与被覆盖材料紧密粘联,并应至少分两次或两次以上喷涂达到图样规定厚度。

3.4 绝热泡沫层采用板状绝热材料块装施工时,绝热材料与被覆盖构件应覆盖严实,对接缝应填塞紧密。无法避免的缝隙应以泡沫型绝热材料充填,并用胶粘剂胶接或现场喷涂发泡材料胶接。绝热泡沫层