



# 中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8100—2000

---

## 渔船轴带交流发电机组安装技术要求

Technical requisition for installing of fishing vessel generator set  
by the main shaft

2000-02-22 发布

2000-04-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

## 前 言

本标准属于渔船轴带交流发电机产品标准的配套标准。渔船轴带交流发电机组是渔船上的一种特定设备,不但在节能方面有很大效果,而且在管理及维修方面也带来了不少益处。作为一种特殊设备,其机组的安装也有不同于一般副机的地方,故特制定本标准。

本标准在制定中参考了 SC/T 8081—1994《渔船辅机安装技术要求》中有关的一些内容。

本标准由全国渔船标准化技术委员会提出。

本标准由中国水产科学研究院渔业工程研究所归口。

本标准起草单位:中国水产科学研究院渔业工程研究所。

本标准主要起草人:陶友伟。

# 中华人民共和国水产行业标准

## 渔船轴带交流发电机组安装技术要求

SC/T 8100—2000

Technical requisition for installing of fishing vessel generator set  
by the main shaft

### 1 范围

本标准规定了渔船轴带交流发电机组(以下简称机组)在船上安装的技术要求。  
本标准适用于渔船轴带交流发电机组的安装及验收。

### 2 一般规定

- 2.1 轴带交流发电机组须经验船部门检验发证后才能装船。
- 2.2 船上主机及尾轴系安装工程基本完毕,轴系前后可安装轴带交流发电机组。

### 3 安装技术要求

#### 3.1 机组与主机前端输出轴直联时的要求

- 3.1.1 主机输出轴需通过变速装置及高弹性联轴节与机组同轴安装。
- 3.1.2 机组与传动装置安装的同轴度不得大于 0.1 mm。
- 3.1.3 机组与传动装置连接法兰外圆偏移应小于 0.1 mm,曲折应小于 0.3 mm/m。

#### 3.2 机组与主机后端(或前端)传动装置并联安装时的要求

- 3.2.1 机组应通过同步齿形带与传动装置相联(不推荐采用三角皮带传动)。
- 3.2.2 机组输入轴的传动带轮应采用双向轴承支架安装定位。
- 3.2.3 机组的传动轴线与传动装置的传动轴线平行度不得大于 0.15 mm。

#### 3.3 机组在基座上的安装要求

- 3.3.1 机组在吊装过程中应采取措施防止变形。
- 3.3.2 机组安装用垫片厚度:钢质不应小于 12 mm,铸铁不应小于 25 mm。
- 3.3.3 金属垫片上、下表面粗糙度为  $\sqrt{12.5} \sim \sqrt{3.2}$ ,安装垫片的基座支承面表面粗糙度为不高于  $\sqrt{6.3}$ 。
- 3.3.4 金属垫片拂平后,底脚螺栓固定前,垫片上、下的结合面应大于 70%,且用 0.05 mm 塞尺检查局部插入深度不应大于 10 mm。