

W 90
备案号: 2716—1999

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90103—1999
eqv ISO 11675:1994

针织横机 词汇

Flat-bed knitting machines—Vocabulary

1999-03-09 发布

1999-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

本标准是根据 ISO/TC72 纺织机械与附件技术委员会、SC3 织造机械分技术委员会制定的国际标准 ISO 11675:1994《针织横机——词汇》制定的。本标准等效采用该国际标准。

该国际标准主要是对针织横机的技术术语——词汇作了定义和规定,与国内通常使用情况定义基本一致,本标准对该国际标准个别词语作了修正。

本标准从 1999 年 7 月 1 日起实施。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由上海纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织机械研究所、漳州红旗机器厂、燕兴机械厂、上海第二毛麻机械厂、常熟练塘颜巷针织机械厂。

本标准主要起草人:施尧训、徐明苏、李俊龙、黄元顺、徐新昌、吴银保。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员团体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会完成,各成员团体若对某技术委员会已确定的标准项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面,ISO 与国际电工委员会保持密切合作关系。

由技术委员会正式通过的国际标准草案交各成员团体表决,国际标准需取得至少 75%参加表决的成员团体的同意才能正式通过。

国际标准 ISO 11675 是由 ISO/TC 72 纺织机械与附件技术委员会 SC3 织造机械分技术委员会制定。

中华人民共和国纺织行业标准

针织横机 词汇

FZ/T 90103—1999
eqv ISO 11675:1994

Flat-bed knitting machines—Vocabulary

1 范围

本标准规定了有关针织横机技术的术语。

文中简图表示各装置的工作原理,但不代表是唯一的或是最通常的设置。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ/T 90029.2—1991 针织用针分类、术语及产品代号编法 舌针术语

3 术语与定义

3.1 针织横机

用于编织针织物的机器,它带有单独运动的成圈机件(例如织针)排列在一个或多个平面针床上,使一横列上的线圈依次形成。

针织横机可用以下特性更详细地描述:

- 机构(例如手动的、动力传动的、自动的);
- 结构特征(例如 V 型或平型配置针床的);
- 成圈系统数(例如 2 系统);
- 选针机构(例如机械选针机构或电子选针机构);
- 用途(例如羊毛衫、手套)。

3.2 针织横机机构

3.2.1 手动针织横机

由人工操作的针织横机。

3.2.2 动力传动的针织横机

由电动机传动三角座的针织横机或具有半自动功能的针织横机。

3.2.3 自动针织横机

3.3 针织横机结构特征(根据成圈机件的排列)

3.3.1 V 型配置针床针织横机

主要用于生产罗纹织物的针织横机,其成圈机件(如织针)V 型交错配置在相对的针床针槽中,每个编织系统形成一个线圈横列。

3.3.2 平型配置针床针织横机

主要用于生产双反面针织物的针织横机,它有两个相对的针床和相对的互相对准的针槽,成圈机件(如双头针)在其间通过挺针片从一个针床移动到另一个针床上。每个编织系统形成一个线圈横列。

3.4 侧边和尺寸(见图 1、图 2)

国家纺织工业局 1999-03-09 批准

1999-07-01 实施