

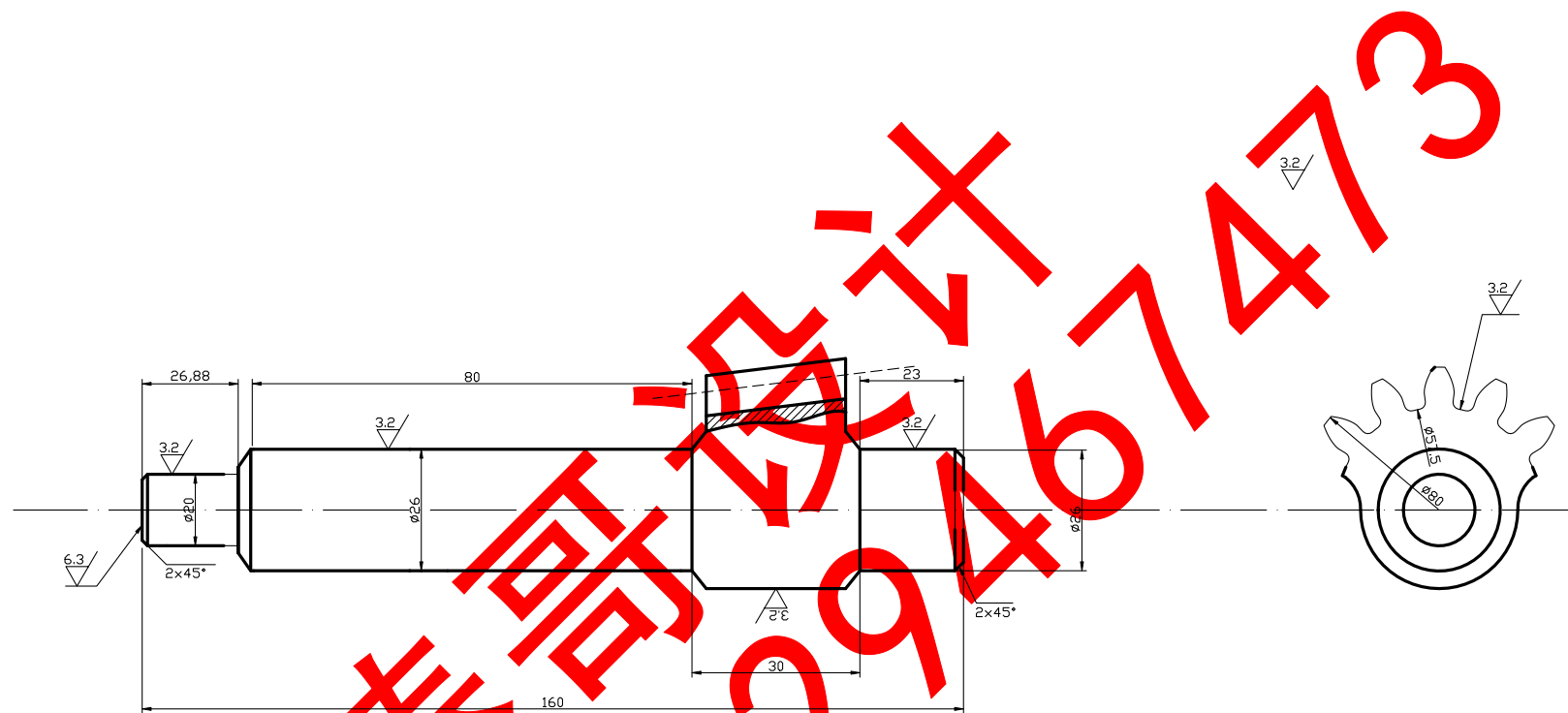
This technical drawing shows a mechanical assembly in cross-section, consisting of two main parts. The left part features a central shaft with a helical gear and a smaller gear below it. The right part shows a housing with a circular opening containing a component with a circular array of holes. Numbered callouts 1 through 15 identify various components and features:

- 1: Small rectangular component on the shaft.
- 2: Small rectangular component on the shaft.
- 3: Small rectangular component on the shaft.
- 4: Small rectangular component on the shaft.
- 5: Small rectangular component on the shaft.
- 6: Small rectangular component on the shaft.
- 7: Small rectangular component on the shaft.
- 8: Small rectangular component on the shaft.
- 9: Small rectangular component on the shaft.
- 10: Small rectangular component on the shaft.
- 11: Small rectangular component on the shaft.
- 12: Small rectangular component on the shaft.
- 13: Small rectangular component on the shaft.
- 14: Small rectangular component on the shaft.
- 15: Small rectangular component on the shaft.

1. 零件去除氧化皮。
2. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
3. 去除毛刺飞边。
4. 未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
5. 未注圆角半径R5。
6. 各密封件装配前应须预通油。
7. 齿轮装配后, 齿面的接触斑点及侧隙应符合GB10095和GB11365的规定。

[illegible]

A3齿扇轴



						20CrMnTi				齿扇轴
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记 重 量 比 例				
孙昕										
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 页				

Technical drawing of a mechanical part, showing two views: a front view (left) and a side view (right). The drawing includes dimensions and a large red watermark.

Front View (Left):

- Overall width: 108.4
- Overall height: 91
- Top surface finish: 3.2
- Left side profile: 3.2
- Internal vertical dimension: 3.2

Side View (Right):

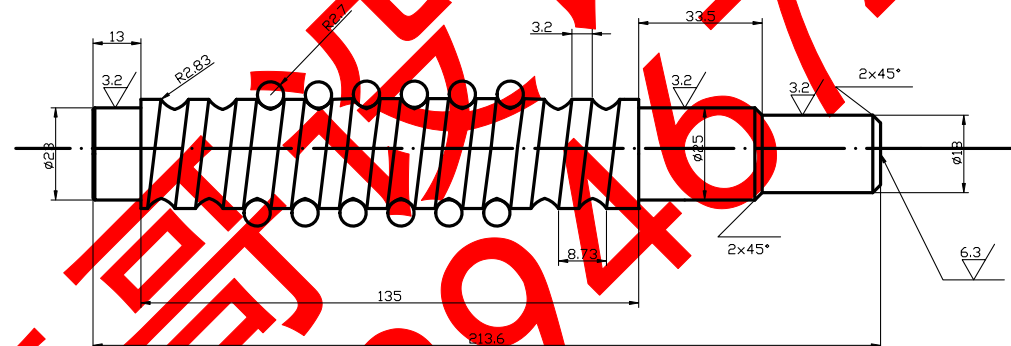
- Overall width: 108.4
- Overall height: 99
- Bottom surface finish: 3.2
- Internal vertical dimension: 3.2

Watermark: A large red watermark is overlaid diagonally across the drawing, reading "QQ 29461473 样图设计".

[illegible]

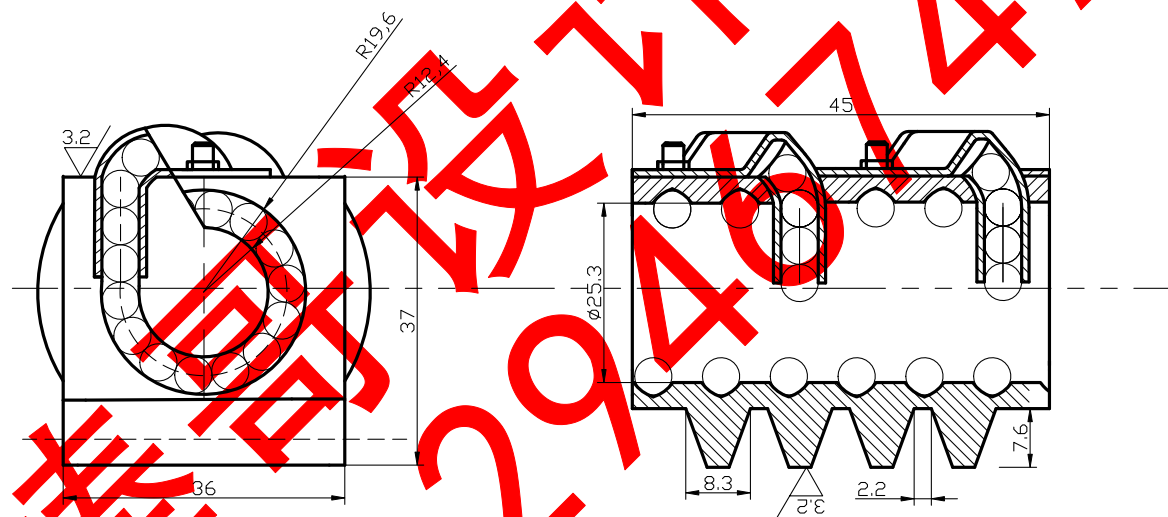
Technical drawing of a mechanical part, likely a bolt or screw, showing dimensions and surface finish requirements. The drawing includes the following specifications:

- Overall Length:** 213.6
- Threaded Section Length:** 135
- Threaded Section Diameter:** $\phi 13.5$
- Threaded Section End Diameter:** $\phi 13$
- Threaded Section End Chamfer:** $2 \times 45^\circ$
- Threaded Section End Surface Finish:** 6.3
- Unthreaded Section Length:** 33.5
- Unthreaded Section Diameter:** $\phi 13.5$
- Unthreaded Section Chamfer:** $2 \times 45^\circ$
- Unthreaded Section Surface Finish:** 3.2
- Head Diameter:** 13
- Head Surface Finish:** 3.2
- Head Shape:** R2.82
- Head Surface Finish:** 3.2



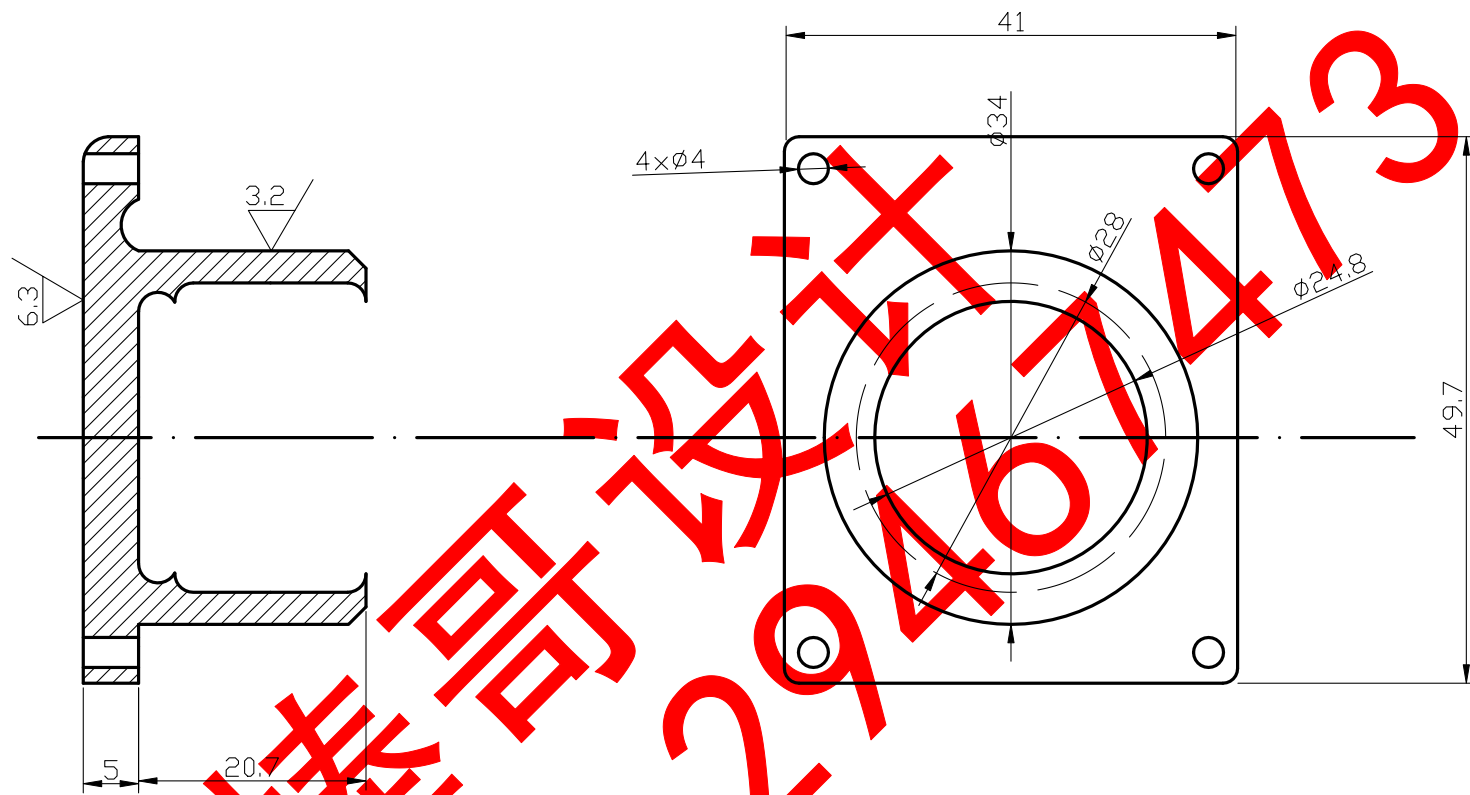
						20CrMnTi				螺 杆
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日					
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段	标 记	重 量	比 例	
孙 昕										
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 页				

A3螺母左视图



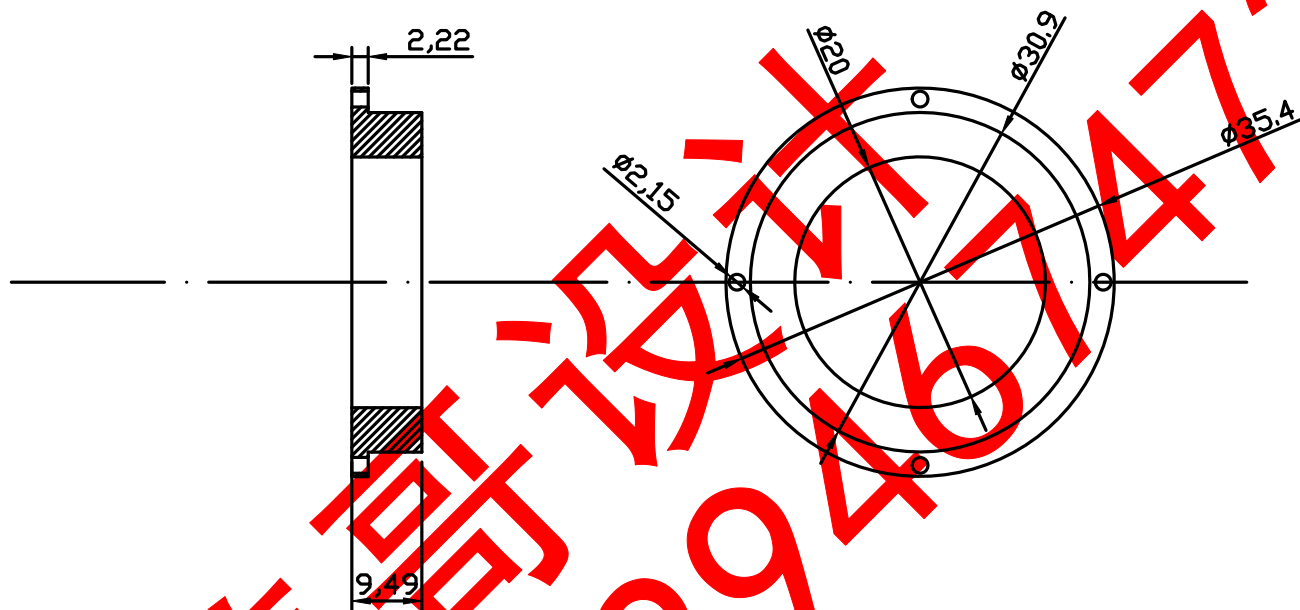
						Q235					
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日				螺母		
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记		重 量			
孙听											
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

A4齿扇轴右端轴承盖



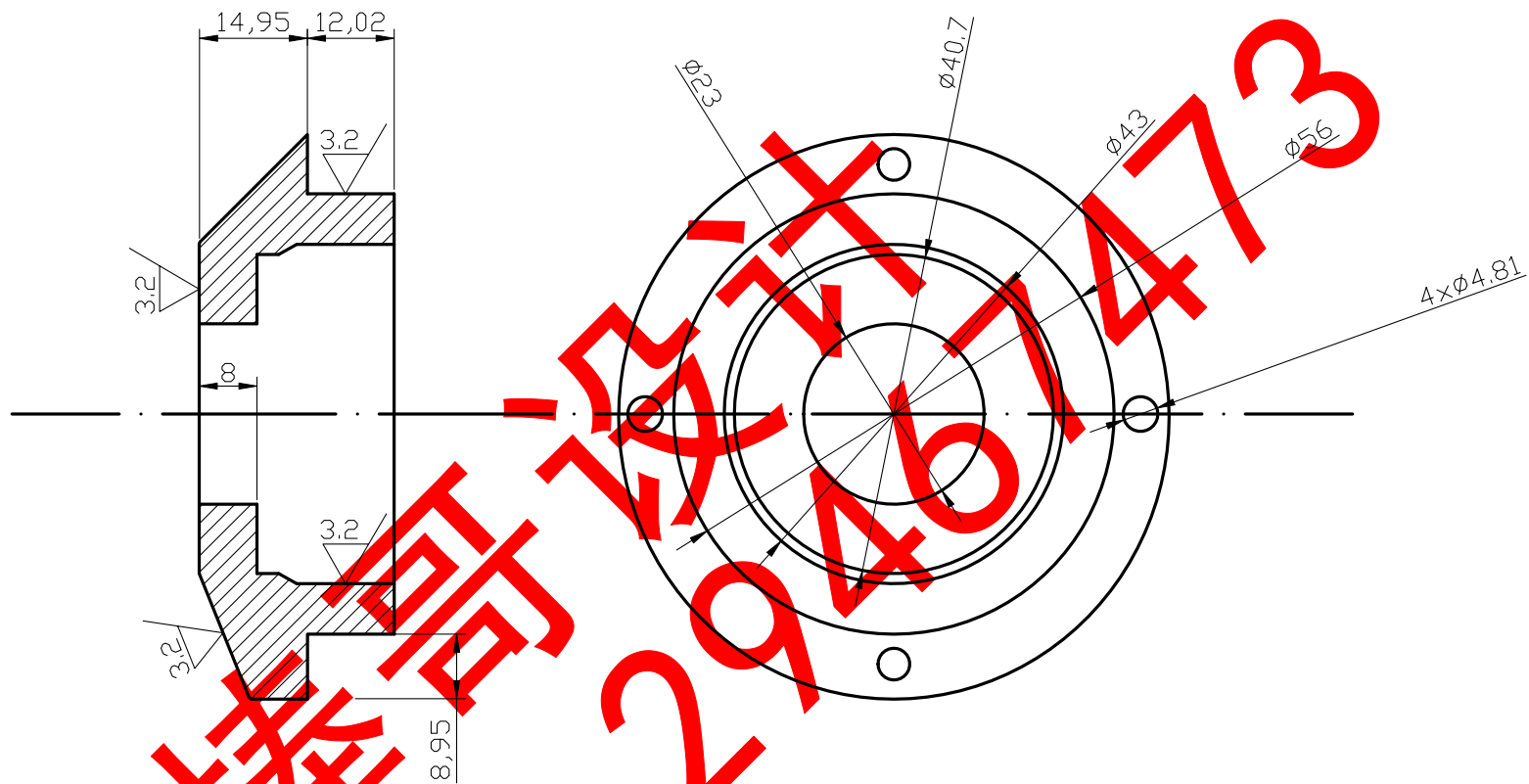
						HT200								
标记	处数	分 区		更改文件号	签名	年、月、日					齿扇轴轴承盖1			
设 计	(签名)	(年月日)		标准化	(签名)	(年月日)								
孙昕							阶 段 标 记		重 量		比 例			
审 核														
工 艺				批 准			共		张		第 页			

A4齿扇轴左端轴承盖



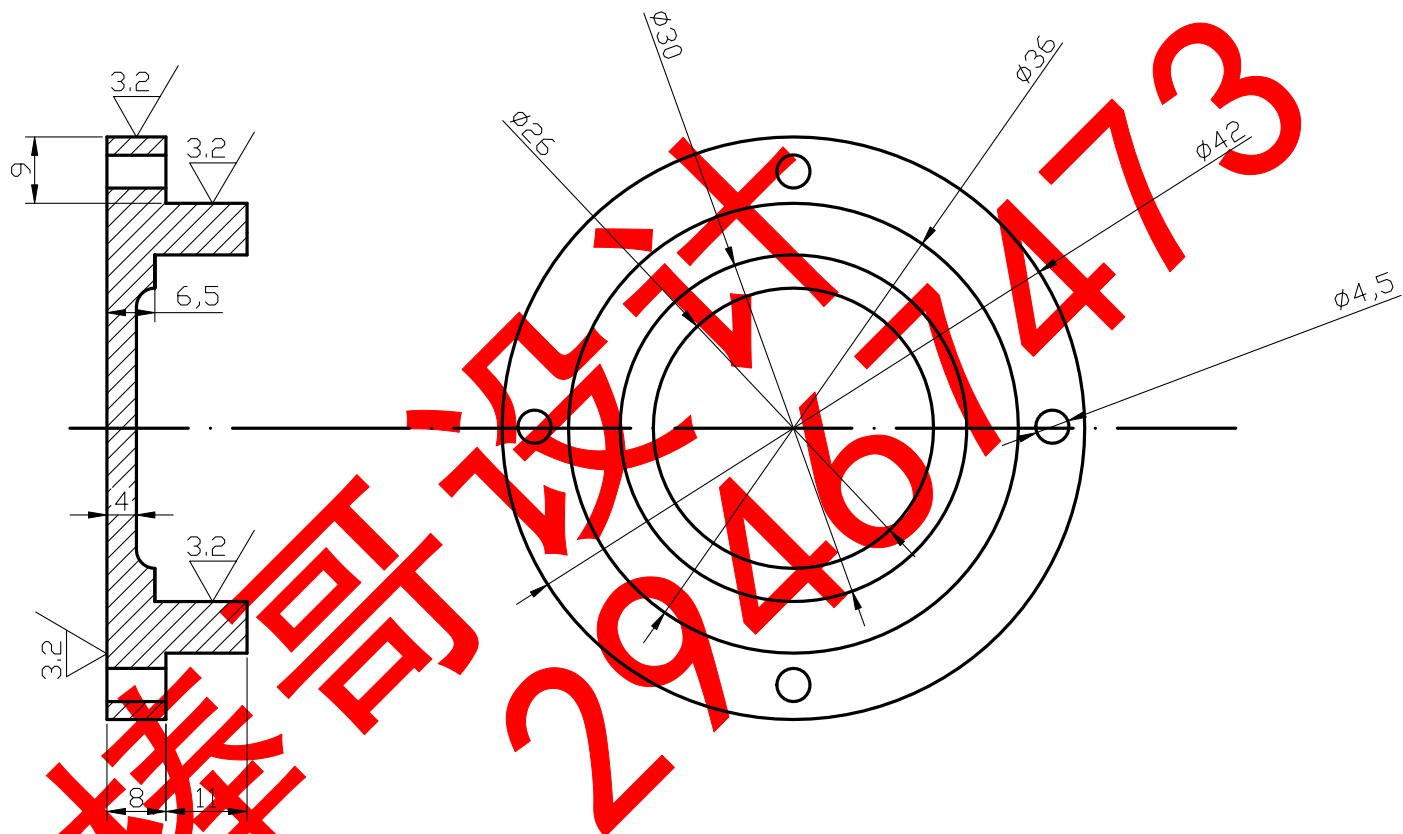
						HT200			齿扇轴轴承盖2	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日					
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记	重 量	比 例		
孙昕										
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 页				

A4螺杆右端轴承盖



						HT200				螺杆轴承盖1				
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日									
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记		重 量	比 例					
孙昕														
审 核														
工 艺			批 准			共 张 第 页								

A4螺杆左端轴承盖



						HT200				螺杆轴承盖2				
标记	处数	分 区		更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记				重 量		比 例	
设 计	(签名)	(年月日)		标准化	(签名)	(年月日)								
孙昕														
审 核														
工 艺				批 准			共 张 第 页							