

备案号:383—1997

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90090—1997
eqv ISO 5249:1988

纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸、技术要求

Textile machinery—Guide rollers for dyeing and
finishing machinery—Main dimensions and
working performance requirements

1997-03-29 发布

1997-05-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

本标准是根据 ISO 5249:1988《纺织机械与附件——染整机械导布辊——主要尺寸》而制定,在尺寸系列和技术要求上与国际标准等效。

尺寸系列根据国内产品和进口设备中导布辊尺寸使用情况,对国际标准尺寸系列作了二点变动:

1. 减少了四种很少用的规格,即 $\phi 85$ 、 $\phi 110$ 、 $\phi 140$ 、 $\phi 165$ 。
2. 将国际标准中极少用的 $\phi 175$ 规格改为国外和国内常用的 $\phi 180$ 规格。

技术要求上在国际标准的基础上增加了一条辊体表面光滑无毛刺、无擦伤。

根据国内导布辊的设计单位、制造厂、使用厂长期使用的经验和需要,增加了附录 B《支承安装中心距》和附录 C《试验方法》。

本标准对 FJ 464—83《不锈钢卷制导布辊》作了如下变动:

扩大了材料的使用品种;增加了尺寸规格;技术要求作了较大变动。使本标准的主要尺寸系列和技术要求与国际标准接轨,以便尽快适应国际间的贸易、技术交流和经济交流。

本标准代替了 FJ 464—83《不锈钢卷制导布辊》,原标准自本标准实施之日起废止。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 为提示的附录。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由中国纺织总会纺织机电研究所归口。

本标准起草单位:中国纺织总会纺织机电研究所、苏州纺织机械厂、上海印染机械厂、黄石纺织机械厂、仪征纺织机械厂。

本标准主要承办人:郭文祺、孙彤、袁雯芸、李鸽、李祝。

ISO 前 言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准组织(ISO 成员组织)世界范围的联合体。国际标准的制定工作通常是由 ISO 技术委员会完成的。各个成员组织只要对技术委员会的议题感兴趣,都有权向委员会提出,国际组织、政府都可以和 ISO 联系,也可以参加其工作。在电气标准化的各方面,ISO 和国际电工委员会(IEC)是紧密协作的。

国际标准草案在由 ISO 执委会接收为国际标准之前,由技术委员会分发各成员团体表决,根据 ISO 程序要求至少有 75%成员团体赞成方可通过。

国际标准 ISO 5249 由 TC 72 纺织机械与附件技术委员会制定,使用本标准应注意所有的国际标准会不断修订,因此本标准引用其他国际标准的内容应遵照其最近的版本内容,否则另加说明。

中华人民共和国纺织行业标准

纺织机械 染整机械导布辊
主要尺寸、技术要求

FZ/T 90090—1997
eqv ISO 5249:1988

代替 FJ 464—83

Textile machinery—Guide rollers for dyeing and
finishing machinery—Main dimensions and
working performance requirements

1 范围

本标准规定了染整机械钢导布辊的辊体外径、轴头直径的尺寸和技术要求。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1183—80 形状和位置公差 术语及定义

GB 9239—88 刚性转子平衡品质许用不平衡的确定

FZ/T 90044—93 染整机器 公称宽度

3 导布辊型式

3.1 转动轴式(A型)见图1。

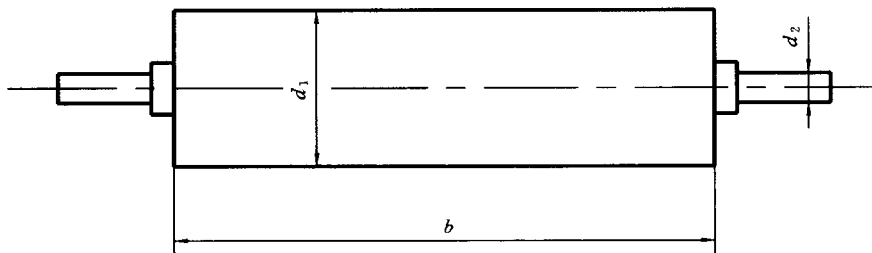


图 1

3.2 固定轴式(B型)见图2。

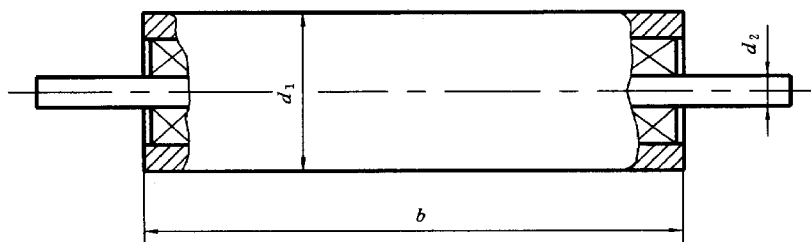


图 2