



中华人民共和国国家标准

GB/T 22789.1—2008/ISO 11833-1:2007
代替 GB/T 4454—1996, GB/T 13520—1992

硬质聚氯乙烯板材 分类、尺寸和性能 第 1 部分：厚度 1 mm 以上板材

Plastics—Unplasticized poly (vinyl chloride) sheets—Types, dimensions and characteristics—Part 1: Sheets of thickness not less than 1 mm

(ISO 11833-1:2007, IDT)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 22789《硬质聚氯乙烯板材 分类、尺寸和性能》分为两个部分：

——第1部分：厚度1 mm以上板材；

——第2部分：厚度1 mm以下板材。

本部分为GB/T 22789的第1部分。

本部分等同采用ISO 11833-1:2007《硬质聚氯乙烯板材 分类、尺寸和性能 第1部分：厚度1 mm以上板材》(英文版)。

本部分章条编号与ISO 11833-1:2007章条编号是一一对应的，为方便使用，本部分做了下列编辑性修改：

——删除了ISO 11833-1:2007的前言；

——增加了国家标准的前言；

——把“规范性引用文件”中15个国际标准的9个用对应的我国国家标准代替，无对应的6个国际标准，在本部分中直接采用。

本部分代替GB/T 4454—1996《硬质聚氯乙烯层压板材》和GB/T 13520—1992《硬质聚氯乙烯挤出板材》。

本部分与GB/T 4454—1996和GB/T 13520—1992的主要差异：

- a) 将硬质聚氯乙烯板材分为5类，即：一般用途级、透明级、高模量级、高抗冲级、耐热级；
- b) 将性能分成三部分：1)基本性能；2)其他力学和物理性能；3)化学和卫生性能。其他力学和物理性能、化学和卫生性能，没有规定具体指标要求，由当事双方协商确定；
- c) 基本性能部分与GB/T 4454—1996的差异：增加了对角线极限偏差、拉伸断裂伸长率、拉伸弹性模量、维卡软化温度、层积性五个性能，将拉伸屈服应力代替拉伸应力；
- d) 基本性能部分与GB/T 13520—1992的差异：增加了对角线极限偏差、拉伸断裂伸长率、拉伸弹性模量三个性能，将拉伸屈服应力代替拉伸强度。

本部分的附录A和附录B均为资料性附录。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本部分由轻工业塑料加工应用研究所、保定力达塑业有限公司、黄石华亿塑胶有限公司负责起草。

本部分主要起草人：王秀娴、黄晓华、王洪星、李贯然、袁利群、刘华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 4454—1996；

——GB/T 13520—1992。

硬质聚氯乙烯板材 分类、尺寸和性能

第1部分：厚度1 mm以上板材

1 范围

GB/T 22789 的本部分规定了硬质聚氯乙烯板材的原料、分类、要求及试验方法和标识。
本部分适用于厚度1 mm以上(含1 mm)的硬质聚氯乙烯层压板材和挤出板材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22789 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法 (GB/T 1033.1—2008, ISO 1183-1:2004, IDT)

GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件 (GB/T 1040.2—2006, ISO 527-2:1993, IDT)

GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分:非仪器化冲击试验 (GB/T 1043.1—2008, ISO 179-1:2000, IDT)

GB/T 1410 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法 (GB/T 1410—2006, IEC 60093:1980, IDT)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境 (GB/T 2918—1998, idt ISO 291:1997)

GB/T 3398.1 塑料 硬度测定 第1部分:球压痕法 (GB/T 3398.1—2008, ISO 2039-1:2001, IDT)

GB/T 9341 塑料弯曲性能试验方法 (GB/T 9341—2000, idt ISO 178:1993)

GB/T 12001.1—2008 塑料 未增塑聚氯乙烯模塑和挤出材料 第1部分:命名系统和分类基础 (ISO 1163-1:1995, IDT)

ISO 75-2:2004 塑料负荷变形温度的测定 第2部分:塑料、硬橡胶和长纤维增强复合材料

ISO 306:2004 塑料 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定

ISO 899-2 塑料弯曲蠕变测定方法

ISO 1183-2 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第2部分:密度梯度柱法

ISO 2818 塑料机械加工试验片的制造

ISO 13468-1 塑料 透明材料总光线透过率的测定 第1部分:单光束仪

3 原料

板材应由符合 GB/T 12001.1—2008 中 1.3 规定的硬质聚氯乙烯化合物制造加工,其可能含有添加剂:稳定剂、润滑剂、加工助剂、抗冲改性剂、填充剂、阻燃剂、着色剂。性能和成分不明确的化合物、添加剂不能用于板材的成型加工。

注:当有法规要求时,可以选择某种特殊的化合物。