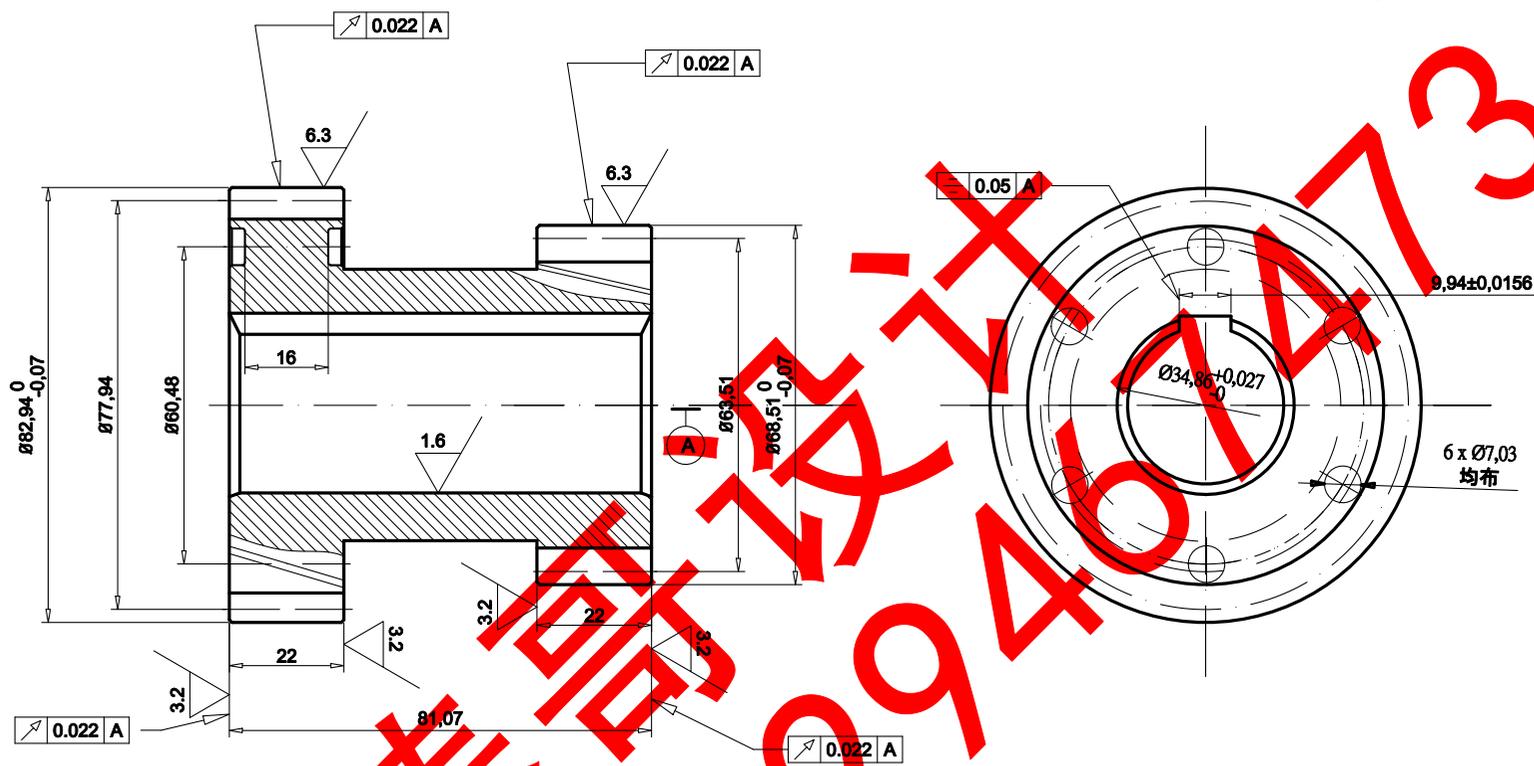


A3-双联齿轮

法向模数	m	2.5	法向模数	m	2.5
齿数	Z6	21	齿数	Z8	19
螺旋角	β	30°	螺旋角	β	30°
精度等级	7级	GB/T 10089-1988	精度等级	7级	GB/T 10089-1988
螺旋线方向		右	螺旋线方向		右
齿距累计公差		0.038	齿距累计公差		0.038
齿距极限偏差		± 0.018	齿距极限偏差		± 0.018
齿形公差			齿形公差		
变位系数	x	0	变位系数	x	0
相啮合齿轮		Z5	相啮合齿轮		Z7

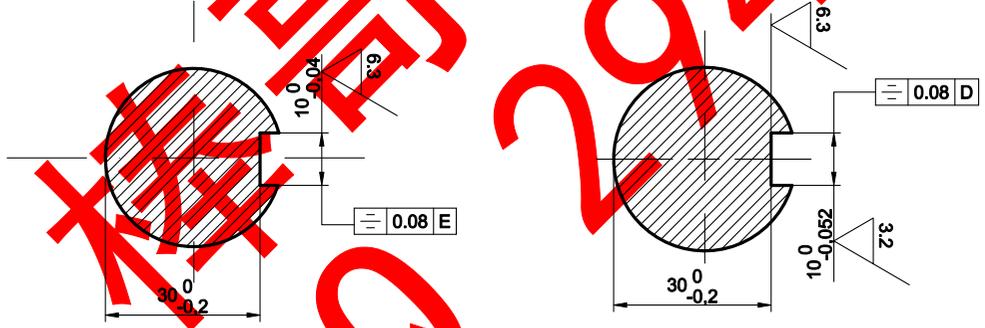
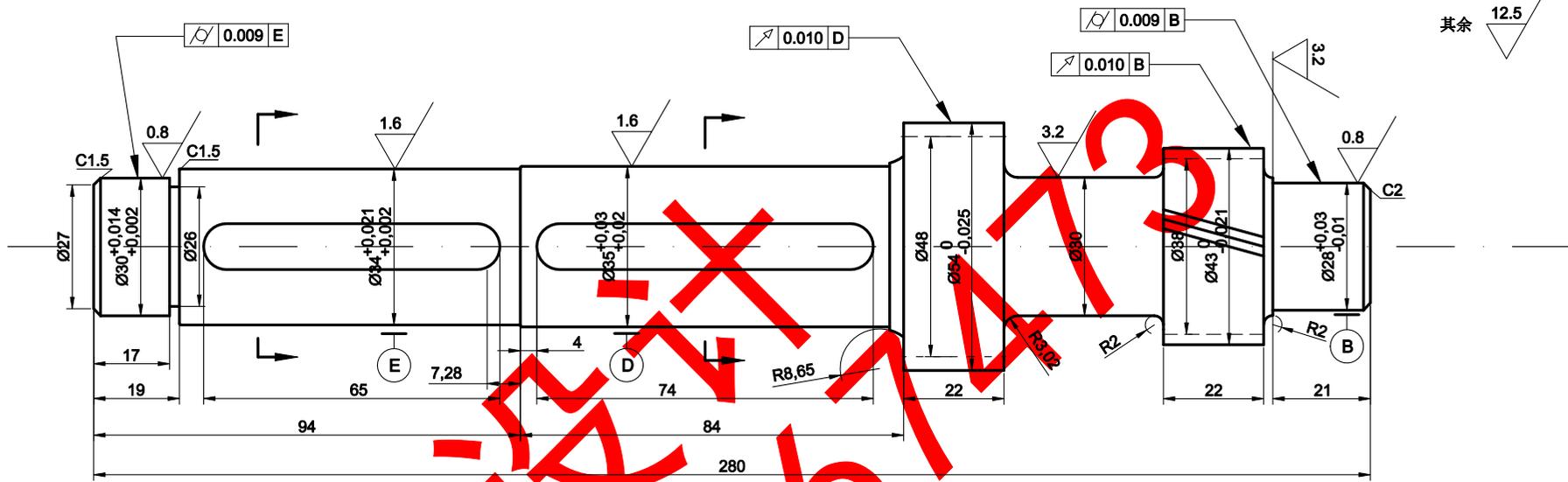


技术要求

1. 热处理调制, 230~250H
2. 未注圆角半径R5
3. 未注倒角C2
4. 清除毛刺。

						40Cr			湘潭大学兴湘学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	中间轴2、3挡双联齿轮	
设计	汪凯	2014.5.28	标准化	汪凯	2014.5.28					
审核	周后明	2014.6.3				共 5 张		第 5 张		A3
工艺			批准							

A3-中间轴



技术要求

调制220~250HBS。

						40Cr			湘潭大学兴湘学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	三轴五速变速箱第二轴	
设计	汪凯	2014.5.28	标准化	汪凯	2014.5.28					
审核	周后明	2014.6.3				共 5 张		第 4 张		A3
工艺			批准							