

ICS 59.120.10  
W 93

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92072—2006

---

### 气动加压摇架

Pneumatic pendulum arm

2006-07-10 发布

2007-01-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准由中纺机电研究所、常德纺织机械有限公司、四川成发航空科技股份有限公司、日照裕华机械有限公司、西飞五龙股份合作公司负责起草。

本标准主要起草人：刘昌勇、赵吉波、朱杰、李岱、陈文龙。

# 气动加压摇架

## 1 范围

本标准规定了气动加压摇架的技术要求、试验方法、检验规则及产品的标志、包装、运输和贮存。  
本标准适用于各类粗、细纱气动加压摇架。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2000 包装储运图示标志

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 间接式

摇架各加压元件通过杠杆分压间接从压缩气囊获得压力源。

### 3.2

#### 直接式

摇架各加压元件直接与压缩气囊接触从而获得压力源。

## 4 技术要求

4.1 摇架的第一上罗拉轴线对第一下罗拉轴线的平行度应不大于表 1 规定值。

表 1

单位为毫米

摇架种类	细 纱		粗 纱	
	棉 型	中长型(毛麻绢型)	棉 型	中长型(毛麻绢型)
平行度	70 : 0.3	70 : 0.6	110 : 0.6	110 : 1.0

4.2 摇架的第一上罗拉轴线对第二上罗拉轴线的平行度应不大于表 2 规定值。

表 2

单位为毫米

摇架种类	细 纱			粗 纱		
	棉 型	中长型	毛麻绢型	棉 型	中长型	毛麻绢型
平行度	70 : 0.5	70 : 0.8	75 : 1.0	110 : 0.8	110 : 1.1	110 : 1.2

4.3 摇架的第一上罗拉轴线对第三上罗拉轴线的平行度应不大于表 3 规定值。

表 3

单位为毫米

摇架种类	细 纱		粗 纱	
	棉 型	中长型(毛麻绢型)	棉 型	中长型(毛麻绢型)
平行度	70 : 0.8	70 : 1.0	110 : 1.0	110 : 1.3