

备案号：1316—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92066—1998

松紧架装置通用技术条件

General specification for compensator device

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

印染设备中大量应用通用单元、通用部件、通用装置。要加大印染行业技术改造力度,开发新型染整设备,必须把与主机配套的通用单元、部件、装置进行更新改造,提高配套件质量,统一配套件的有关基本参数,制定适合市场经济机制下的通用件的行业标准。本标准的制定基于上述的有关要求。

本标准制定中涉及到印染机器的名词、术语、公称宽度、主要尺寸均参照采用有关国际标准和国家、行业标准。松紧架装置通用技术条件是该产品第一次制定行业标准。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由上海纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、上海印染机械厂。

本标准主要起草人:贺冬娣、严维琮、袁雯云、施尧训。

松紧架装置通用技术条件

General specification for compensator device

1 范围

本标准规定了松紧架装置的形式、基本参数、技术要求和试验方法。

本标准适用于在染整联合机中,调节平幅织物在两台机器之间或同台机器相关部件之间速度差的装置。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ/T 90044—93 染整机器公称宽度

FZ/T 90090—1997 纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸、技术要求

3 型式与基本参数

3.1 型式

3.1.1 立式松紧架。

3.1.2 摆式松紧架(重锤、气动式等)。

3.2 基本参数

3.2.1 公称宽度按 FZ/T 90044 的规定。

3.2.2 安装中心距为公称宽度加上以下长度尺寸:50,100,150,200,300,400,500mm。

4 技术要求

4.1 松紧架对张力变化反应灵敏,位置调节动作应平稳。

4.2 气动松紧架气缸压力应保持恒定,活塞移动无卡阻现象。

4.3 检测器反应灵敏可靠,控制速度变化必须平稳。

4.4 导布辊按 FZ/T 90090 的规定。

4.5 各辊转动灵活、平稳。

4.6 导布辊表面对安装基线的平行度公差值为 1mm。

4.7 导布辊表面的水平度为 0.5/1000。

5 试验方法

5.1 4.6 导布辊对基线平行度用重锤吊线法检测。

5.2 4.7 导布辊水平度用水平仪检测。