



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92055—2010
代替 FZ/T 92055—1998

进布装置通用技术条件

General specification for feeding of material device

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 92055—1998《进布装置通用技术条件》。

本标准与 FZ/T 92055—1998 相比主要变化如下：

- 调整了分类和参数；
- 修改了对相邻导布辊之间平行度公差的试验方法；
- 增加了紧布架相邻两管平行度和紧布架对安装基线的平行度、水平度的要求。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：张家港市建业印染机械有限公司、江苏红旗印染机械有限公司、晋江市佶龙机械工业有限公司、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人：王纪清、周宏军、陈联社、卞冬华、李立平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 92055—1998。

进布装置通用技术条件

1 范围

本标准规定了进布装置的分类、参数、要求和试验方法。

本标准适用于给平幅织物以适当的张力,使其能在正确位置平整地进入后道单元机的染整机械通用装置。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 22801 纺织机械 染整机器导布辊 主要尺寸及要求
- FZ/T 90074 纺织机械产品涂装
- FZ/T 92056 织物对中、对边装置
- FZ/T 92060 吸边器

3 分类与参数

3.1 分类

按进布型式:平幅进布、退卷进布。

3.2 参数

见表 1。

表 1

单位为毫米

项 目	参 数
公称宽度(B)	1 400、1 600、1 800、2 000、2 200、2 400、2 600、2 800、3 000、3 200、3 400、3 600
轴承安装中心距(L)	$L = B + 300、400、500$

4 要求

- 4.1 导布辊转动灵活、平稳。
- 4.2 各辊表面对安装基线的平行度公差 1 mm。
- 4.3 导布辊表面的水平度公差 0.5/1 000。
- 4.4 相邻导布辊之间的平行度公差 0.5 mm。
- 4.5 机架立柱中心线对安装基线的偏差 ≤ 1 mm。
- 4.6 机架立柱的垂直度公差 1/1 000(基准为水平面)。
- 4.7 导布辊应符合 GB/T 22801 的规定。
- 4.8 吸边器应符合 FZ/T 92060 的规定。
- 4.9 织物对中、对边装置应符合 FZ/T 92056 的规定。
- 4.10 紧布架应调节灵活,操作方便。调节手轮离地面垂直距离 $\geq 2 000$ mm。
- 4.11 紧布架相邻两管平行度公差 0.5 mm。
- 4.12 紧布架表面对安装基线的平行度公差 1 mm。