

ICS 65.160  
X 94  
备案号: 19393—2007

**YC**

# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 86.1—2006  
代替 YC/T 86.1—1996

---

## 烟草机械 带式输送机 第 1 部分:型式与基本参数

Tobacco machinery—Band conveyors—  
Part 1: Types and basic parameters

2006-10-13 发布

2006-10-13 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 前 言

YC/T 86《烟草机械 带式输送机》分为两个部分：

——第 1 部分：型式与基本参数；

——第 2 部分：技术条件。

本部分为 YC/T 86 的第 1 部分。

本部分代替 YC/T 86.1—1996《烟草机械 带式输送机 第 1 部分：型式与基本参数》。

本部分与 YC/T 86.1—1996 相比，主要变化如下：

——“分类与命名”一章的名称改为“型式与型号”(1996 年版的第 2 章；本版的第 2 章)；

——“型式”一节的内容有所细化(1996 年版的 2.1；本版的 2.1)；

——增加了典型结构图 5 幅(本版的 2.2.3)；

——“基本参数”一章增加了主参数带宽的规格(1996 年版的 3.1；本版的 3.1)。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本部分起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、秦皇岛烟草机械有限责任公司。

本部分主要起草人：龚美华、任荣信、刘军民、赵衡。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——YC/T 86.1—1996。

# 烟草机械 带式输送机

## 第 1 部分:型式与基本参数

### 1 范围

YC/T 86 的本部分规定了烟草用带式输送机的型式、型号和参数。  
本部分适用于输送烟草物料的带式输送机。

### 2 型式与型号

#### 2.1 型式

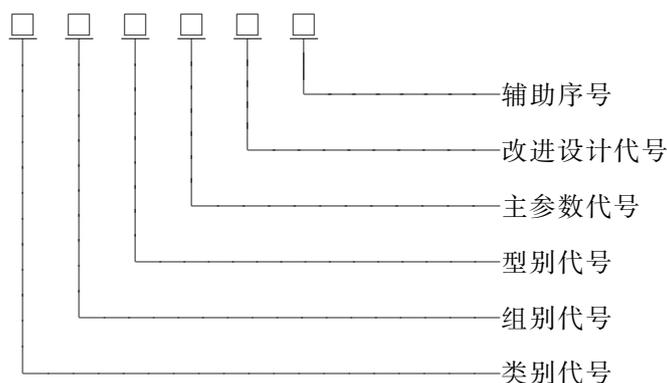
2.1.1 带式输送机按输送带工作时的状态可分为两种:

- a) 平型:输送带工作时呈平直状态,输送带下方可用托板承重,也可用托辊承重。
- b) 槽型:输送带工作时呈槽型状态,可分为两种:
  - 1) V 型:输送带工作时的状态呈 V 型,输送带下方可用托板承重(弧形板,不加挡带),也可用多个 V 型排列的托辊组承重;
  - 2) U 型:输送带工作时的状态呈 U 型,输送带下方可用托板承重(弧形板,加挡带),也可用多个 U 型排列的托辊组承重。

2.1.2 带式输送机按其结构特征可分为:C、H、M 等型式。C 型式的有平型、V 型、U 型;H 和 M 型式的有平型。

#### 2.2 型号

2.2.1 产品型号由类别代号、组别代号、型别代号、主参数代号、改进设计代号和辅助代号等组成,其形式如下:



2.2.1.1 类别代号用带式输送机名称中“带”字第一个大写的汉语拼音字母“D”表示。

2.2.1.2 组别代号表示输送带的工作状态,分别用字母“P”(表示平型)、“V”(表示 V 型)、“U”(表示 U 型)和“Z”(表示平型折线式)来分别表示。

2.2.1.3 型别代号表示带式输送机的结构特征,分别用字母“C”、“H”、“M”来表示。

2.2.1.4 主参数代号用输送带宽度值(毫米)的百分之一值的阿拉伯数字表示。

2.2.1.5 改进设计代号用大写字母 A、B、C……顺序表示。

2.2.2 同一型号、不同规格、不同结构、不同功能的产品,根据需要可用一个或若干个辅助代号进行标注,以示区别。辅助代号的标注方法,由制造企业自定。